

# INDICE

## CATALOGO GENERAL N° 8

Numero de Orden	DESIGNACION	
2	GUILLOTINA MANUAL	GM-1015
3	PLEGADORA UNIVERSAL 2 MT.	PU-2.020
4	PLEGADORA UNIVERSAL 3 MT.	PU-3.010
6	MEDIDOR MANUAL Y MESA DE RODILLOS PARA HIERRO	MM-300/3
7	PRENSA NEUMATICA	PN-200/R
8	BANCO DE MONTAJE FIJO	BF-400
11	BANCO DE HERRAMIENTAS	BH-170
12	BANCO DE HERRAJES	BH-250
13	PULMON NEUMATICO	PT-20
14	TOPE MEDIDOR Y MESA DE RODILLOS PARA ALUMINIO	TM-30
15	MEDIDOR MANUAL Y MESA DE RODILLOS PARA HIERRO	MM-30
16	TRONZADORA MANUAL Ø 350	TM-350/MA
17	TRONZADORA SEMIAUTOMATICA Ø 350	TN-350/SA
18	TRONZADORA AUTOMATICA Ø 350	TN-350/AU
19	SIERRA PANEL	SP-21/60
20	SIERRA PANEL FIJA	SPF-30/60
21	PRENSA HIDRAULICA 5.000 KG.	PH-5000/R
22	FRESADORA DE TESTAS NEUMATICA	FTN-20/SA
23	FRESADORA DE TESTAS SEMIAUTOMATICA	FTN-300/SA
24	FRESADORA DE TESTAS AUTOMATICA	FTN-300/AU
25	PRENSA MANUAL	PM-50
27	TRONZADORA AUTOMATICA Ø 500	TN-500/AU
28	TRONZADORA AUTOMATICA TOTAL Ø 500	TN-500/AT
29	FRESADORA COPIADORA	FC-300
30	TOPE MEDIDOR Y MESA DE RODILLOS PARA ALUMINIO	TMS-3000
31	TOPE MEDIDOR ELECTRONICO PARA ALUMINIO	TME-3000/N
32	PRENSA HIDRAULICA DOBLE 5.000 KG.	PHD-5000/R



# GUILLOTINA MANUAL

MODELO GM-1015

GUILLOTINE MANUELLE  
HAND GUILLOTINE



MANUFACTURAS  
**ALDOMA**, S.L.

2



## GUILLOTINA MANUAL

- Guillotina manual para corte de aluminio, hierro, acero inoxidable, etc.
- Máquina de gran robustez y estabilidad, dimensionada para resistir una larga actividad a pleno rendimiento.
- Reducido esfuerzo de corte debido a la gran inercia del conjunto palanca-contrapeso y a la curvatura de la cuchilla superior.
- Posibilidad de ajuste de la holgadura producida por el afilado de las cuchillas.
- Cuchillas rectificadas en acero especial F-521 templado.
- Palanca en fundición de acero de alta resistencia.
- Eje sobredimensionado en acero cementado y templado.
- Perfecta visión de la línea de corte.
- Preparada para el corte longitudinal de chapas de más de un metro, en cortes sucesivos.
- Apoyo extensible para chapas de gran tamaño.
- Tope regulable mediante volante entre 0 y 520 mm.
- Regleta fija y a escuadra con la cuchilla para el corte a 90°.
- Juego de regletas articuladas para el corte de la chapa en cualquier ángulo.
- Dimensiones generales según plano.

## CARACTERISTICAS TECNICAS

Longitud útil de corte = 1.030 mm.

Espesor de chapa:

Aluminio = 2,5 mm.

Acero 45 Kg. mm = 1,5 mm.

Acero inox. = 0,8 mm.

Peso aproximado sin embalaje = 300 Kg.

Peso con embalaje = 325 Kg.

Dimensiones embalaje marítimo =

1.000 x 1.500 x 2.000

## GUILLOTINE MANUELLE

- Guillotine manuelle pour couper des plaques en aluminium, fer, acier inoxydable, etc.
- Machine à grande robustesse et stabilité, pensée pour résister une activité continue à plein rendement.
- Effort réduit de coupure grâce à la grande inertie de l'ensemble levier-contrepois et la courbure du couperet supérieur.
- Possibilité de réglage du jeu produit par l'aiguisé du couperet supérieur.
- Couperets rectifiés en acier spécial F-521 trempé.
- Levier en fonte d'acier à haute résistance.
- Axe surdimensionné en acier cimenté et trempé.
- Vision parfaite de la ligne de coupure.
- Préparée pour la coupure longitudinale de plaques de plus d'un mètre, en coupures successives.
- Appui extensible pour des plaques de grande taille.
- Butée réglable au moyen d'un volant entre 0 et 520 mm.
- Réglet fixe à angle droit avec couperet pour couper à 90°.
- Jeu de reglets articulés, pour la coupure de la plaque à n'importe quel angle.
- Dimensions générales selon plan.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur utile de coupure = 1.030 mm.

Épaisseur de plaque:

Aluminium = 2,5 mm.

Acier 45 Kg. mm = 1,5 mm.

Acier inox. = 0,8 mm.

Poids approximatif sans emballage = 300 Kg.

Poids avec emballage = 325 Kg.

Dimensions emballage maritime =

1.000 x 1.500 x 2.000

## HAND GUILLOTINE

- Hand guillotine for cutting sheet aluminium, iron, stainless steel, etc.
- Robust, stable-designed for long-life at high performance.
- Low cutting force required due to the high inertia of the lever and counterbalance, and the curvature of the upper blade.
- The guillotine can be adjusted to take up the clearance caused by sharpening the blades.
- Ground blades made of special tempered F-521 steel.
- High resistance cast steel lever.
- Large case-hardened tempered steel axle.
- Clear view of the cutting line.
- Longitudinal cuts in sheets of more than 1 metre by means of successive cuts.
- Extending support for large sheets.
- Stop adjustable between 0 and 520 mm by means of a hand wheel.
- Fixed rule perpendicular to the blade for cuts at 90°.
- Set of articulated rules for cutting at any angle.
- General dimensions as shown in drawing.

## TECHNICAL FEATURES

Total useful cutting length = 1.030 mm.

Sheet thicknesses:

Aluminium = 2,5 mm.

Steel 45 Kg. mm = 1,5 mm.

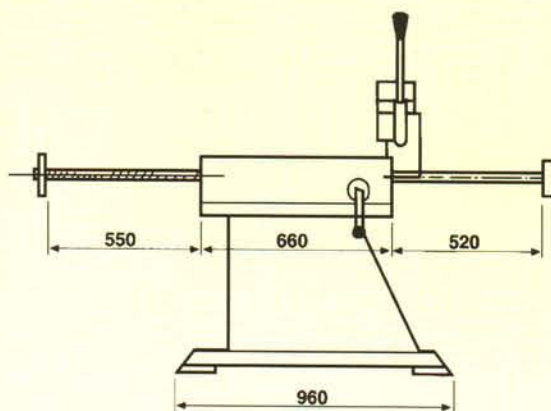
Stainless steel inox. = 0,8 mm.

Approximate weight unpacked = 300 Kg.

Weight packed = 325 Kg.

Shipping package dimensions =

1.000 x 1.500 x 2.000



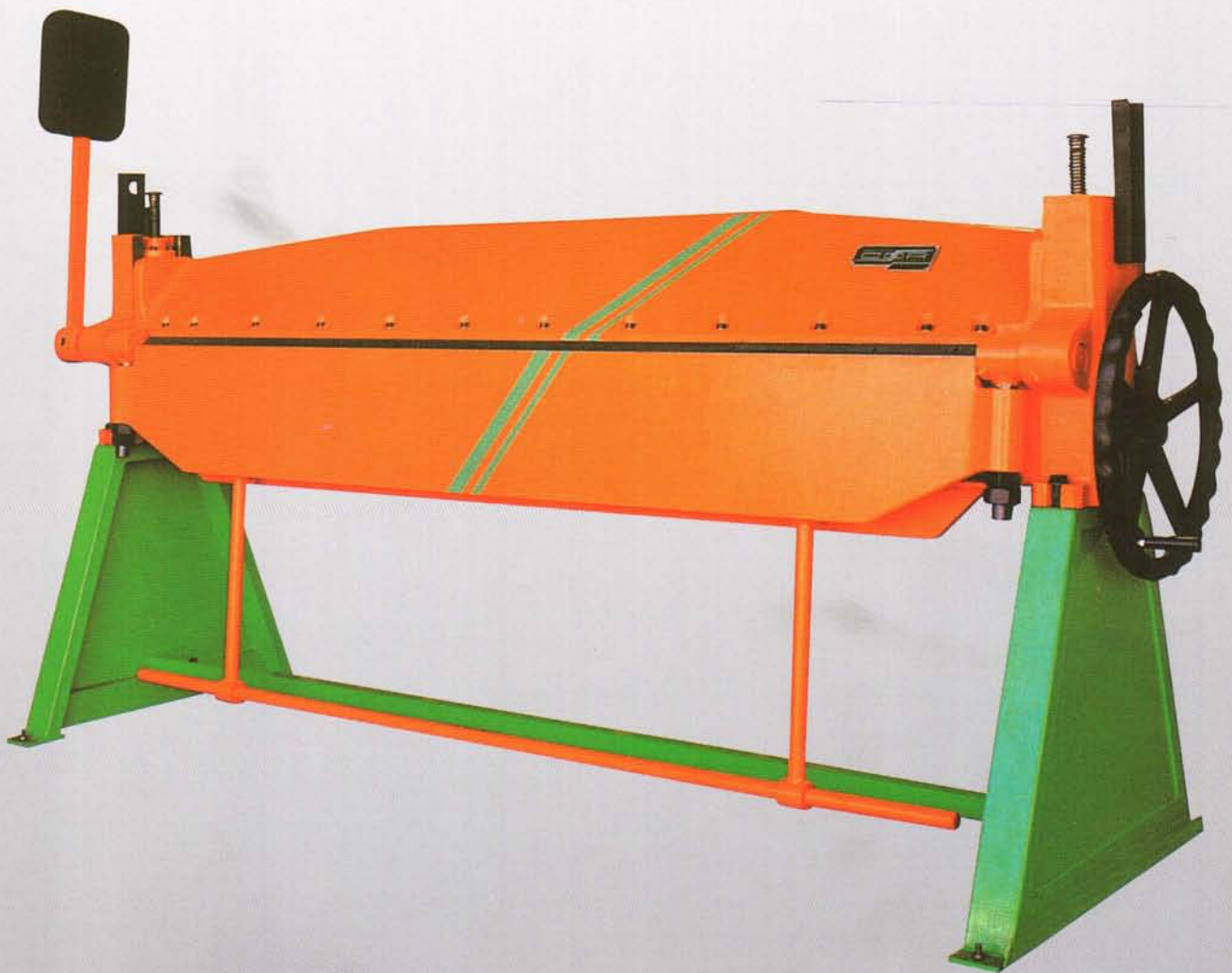
DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# PLEGADORA UNIVERSAL

MODELO PU-2020

PLEIURE UNIVERSEL  
UNIVERSAL FOLDER



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

3

®



## PLEGADORA UNIVERSAL

### CARACTERISTICAS GENERALES

- Plegadora universal de delantal, de gran versatilidad y facilidad de manejo.
- Construcción sólida y robusta, dimensionada para resistir una larga actividad a pleno rendimiento.
- Equilibrado del delantal mediante contrapeso, facilitando el trabajo del operario.
- Fijación rápida de la chapa mediante pisador vertical, accionado por volante manual con multiplicación por engranajes y husillos.
- Rodamientos axiales en los husillos de accionamiento del pisador y casquillos en todos los ejes de giro de la máquina.
- Cuchilla superior intercambiable, fabricada en acero de alta calidad.
- Posibilidad de regular la posición de la cuchilla superior, en caso de afilado, sin necesidad de calces.
- La máquina va equipada con tope de giro para el control del ángulo de plegado.
- Opcionalmente se puede equipar con topes ref. MS0032, para el posicionado y apoyo de la chapa.
- El radio interior mínimo de plegado en los máximos espesores, es de 1'5 veces el espesor de la chapa.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

Largo útil = 2.025 mm.  
Radio interior mínimo = 2 mm.  
Abertura máxima = 140 mm.  
Ángulo máximo de giro delantal = 130°  
Espesor máximo de plegado:  
Hierro = 1,5 mm.  
Acero inoxidable = 0'8 mm.  
Aluminio = 2 mm.  
Peso aproximado sin embalaje = 660 Kg.  
Dimensiones del embalaje = 2'60 x 1 x 1'5 m.

## PLIEURE UNIVERSEL

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Plieure universal de tablier à grande versatilité et facilité de manège.
- Construction solide et robuste, dimensionné pur résister une longue activité à pleine démission.
- Équilibré du tablier moyennant contrepoid, facilitant le travail de l'ouvrier.
- Fixation rapide de la lame de métal moyennant fixation vertical, gesticulé par volant manuel avec multiplication par engrenage et vis.
- Roulements axials dans les vis d'engrenage du fixage et petits crânes en tous les axes de tour de la machine.
- Coutelas supérieur interchangeable, fabirqué en acier d'haute qualité.
- Possibilité de régler la position du coutelas supérieur en cas d'aiguisé, sans besoin de bandages.
- La machine est équipée avec choc de tour pour contrôler l'angle de plie.
- Optionnellement peut s'équiper avec des chocs ref. MS0032, pour la pose et l'appui de la lame de métal.
- Le radius intérieur minime de plie dans les maximums épaisseurs est 1'5 fois l'épaisseur de la lame de métal.

### CARACTÉRISTIQUES TÉCNIQUES

Long util = 2.025 mm.  
Radius intérieur minime = 2 mm.  
Ouverture maxime = 140 mm.  
Angle maximun de tour du tablier = 130°  
Épaisseur maximun de plie:  
Fer = 1'5 mm.  
Acier inoxydable = 0'8 mm.  
Aluminium = 2 mm.  
Poids approché sans emballage = 660 Kg.  
Mesures de l'emballage = 2'60 x 1 x 1'5 m.

## UNIVERSAL FOLDER

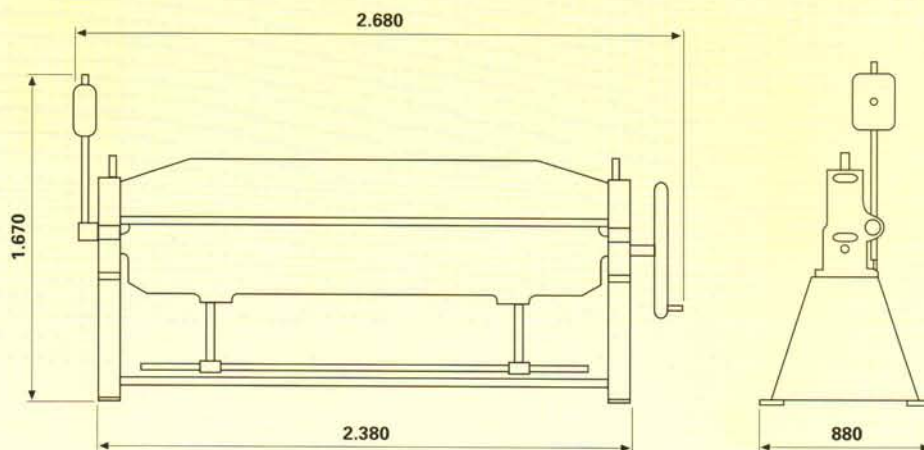
### GENERAL FEATURES

- An easy driving universal folder with great fickleness.
- Strong and robust structure designed for long life in high yield.
- Balanced by counterweight, making easy the worker labour.
- Quick fixing of the sheet metal though vertical treading, operated by hand wheel and multiplication by gears and small spindles
- Axial bearings in the starting spindles of the treading and tips in every sail axle.
- Interchangeable upper blade, made with a high quality steel.
- You can adjust the upper blade position in the event sharp, without shoes.
- It's equipped with end of turn for the control of the folding angle.
- It can be equipped with MS0032 for the settled and stay of the sheet metal.
- The smallest interior radius of folding in the greatest thickness is 1'5 times the thickness of the metal sheet.

### TECHNIC FEATURES

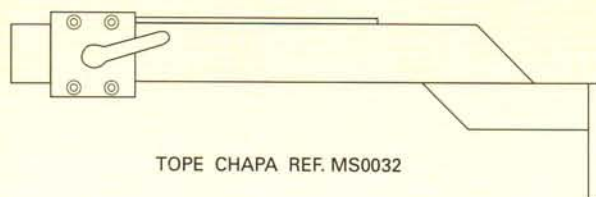
Useful length = 2.025 mm.  
Smallest interior radius = 2 mm.  
Maximum opening = 140 mm.  
Maximum angle of turn = 130°  
Maximum tickness of folding::  
Iron = 1'5 mm.  
Stainless steel = 0'8 mm.  
Aluminium = 2 mm.  
Weigth unpacked = 660 Kg.  
Package measure = 2'60 x 1 x 1'5 m.

### DIMENSIONES GENERALES



DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR

### COMPLEMENTOS

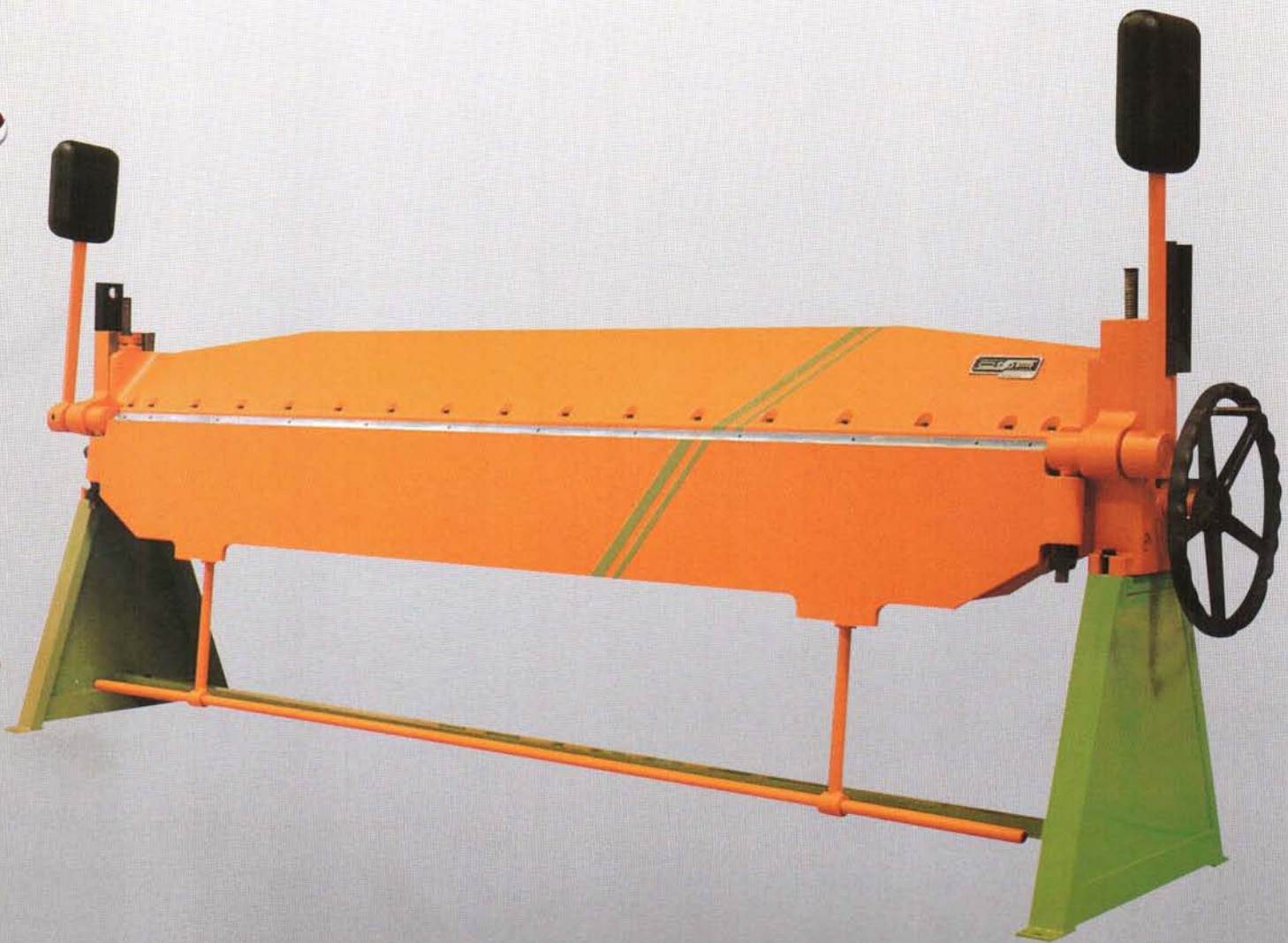


TOPE CHAPA REF. MS0032



# PLEGADORA UNIVERSAL

**MODELO PU-3010** PLEIURE UNIVERSEL  
UNIVERSAL FOLDER



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

4

®



## PLEGADORA UNIVERSAL

### CARACTERISTICAS GENERALES

- Plegadora universal de delantal, de gran versatilidad y facilidad de manejo.
- Construcción sólida y robusta, dimensionada para resistir una larga actividad a pleno rendimiento.
- Equilibrado del delantal mediante contrapesos a ambos lados de la máquina, facilitando el trabajo del operario.
- Fijación rápida de la chapa mediante pisador vertical, accionado por volante manual con multiplicación por engranajes y husillos.
- Rodamientos axiales en los husillos de accionamiento del pisador y casquillos en todos los ejes de giro de la máquina.
- Cuchilla superior intercambiable, fabricada en acero de alta calidad.
- Posibilidad de regular la posición de la cuchilla superior, en caso de afilado, sin necesidad de calces.
- La máquina va equipada con tope de giro para el control del ángulo de plegado.
- Opcionalmente se puede equipar con topes ref. Ms-032, para el posicionado y apoyo de la chapa.
- El radio interior mínimo de plegado en los máximos espesores, es de 1'5 veces el espesor de la chapa.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

Largo útil = 3.025 m/m.  
Radio interior mínimo = 1'5 m/m.  
Abertura máxima = 140 m/m.  
Ángulo máximo de giro delantal = 130°  
Espesor máximo de plegado:  
Hierro = 1 m/m.  
Acero inoxidable = 0'5 m/m.  
Aluminio = 1'5 m/m.  
Peso aproximado sin embalaje = 1.100 Kg.  
Dimensiones del embalaje = 3'60 x 1 x 1'5 m.

## PLIEURE UNIVERSEL

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Plieure uiversal de tablier à grande versatilité et facilité de manège.
- Construction solide et robuste, dimensionné pur résister une longue activité à pleine démission.
- Équilibré du tablier moyennant contrepoids à tous deux côtés de la machine, facilitant le travail de l'ouvrier.
- Fixation rapide de la lame de métal moyennant fixation vertical, gesticulé par volant manuel avec multiplication par engrenage et vis.
- Roulements axiaux dans les vis d'engrenage du fixage et petits crânes en tous les axes de tour de la machine.
- Coutelas supérieur interchangeable, fabriqué en acier d'haute qualité.
- Possibilité de régler la position du coutelas supérieur en cas d'aiguisé, sans besoin de bandages.
- La machine est équipée avec choc de tour pour contrôler l'angle de plie.
- Optionalement peut s'équiper avec des chocs ref. Ms-032, pour la pose et l'appui de la lame de métal.
- Le radius intérieur minime de plie dans les maximums épaisseurs est 1'5 fois l'épaisseur de la lame de métal.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Long util = 3.025 m/m.  
Radius intérieur minime = 1'5 m/m.  
Ouverture maxime = 140 m/m.  
Angle maximun de tour du tablier = 130°  
Épaisseur maximun de plie:  
Fer = 1 m/m.  
Acier inoxydable = 0'5 m/m.  
Aluminium = 1'5 m/m.  
Poids approché sans emballage = 1.100 Kg.  
Mesures de l'emballage = 3'60 x 1 x 1'5

## UNIVERSAL FOLDER

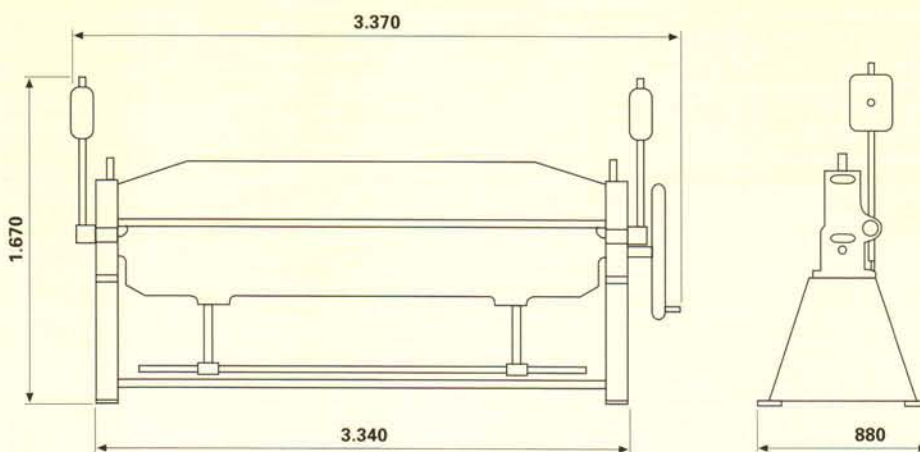
### GENERAL FEATURES

- An easy driving universal folder with great fickleness.
- Strong and robust structure designed for long liffe in high yield.
- Balanced by counterweights in both sides, making easy worker labour.
- Quick fixing of the sheet metal though vertical treading, operated by hand wheel and multiplication by gearings and small spindles
- Axial bearings in the starting spindles of the treading and tips in every sail axle.
- Interchangeable upper blade, made with a high quality steel.
- You can adjust the upper blade position in the event sharp, without shoes.
- It's equipped with end of turn for the control of the folding angle.
- It can be equipped with MS-032 for the settled and stay of the sheet metal.
- The smallest interior radius of folding in the greatest thickness is 1'5 times the thickness of the metal sheet.

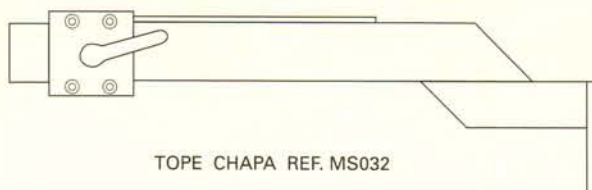
### TECHNIC FEATURES

Useful length = 3.025 m/m.  
Smallest interior radius = 1'5 m/m.  
Maximum opening = 140 m/m.  
Maximum angle of turn = 130°  
Maximum tickness of folding::  
Iron = 1 m/m.  
Stainless steel = 0'5 m/m.  
Aluminium = 1'5 m/m.  
Weigth unpacked = 1.100 Kg.  
Package measure = 3'60 x 1 x 1'5

### DIMENSIONES GENERALES



### COMPLEMENTOS



TOPE CHAPA REF. MS032

NOTA: La Empresa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación de cualquiera de los datos indicados en este folleto, sin previo aviso.

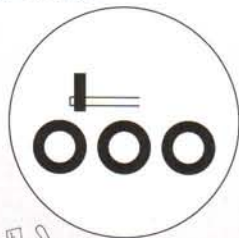


# MEDIDOR MANUAL

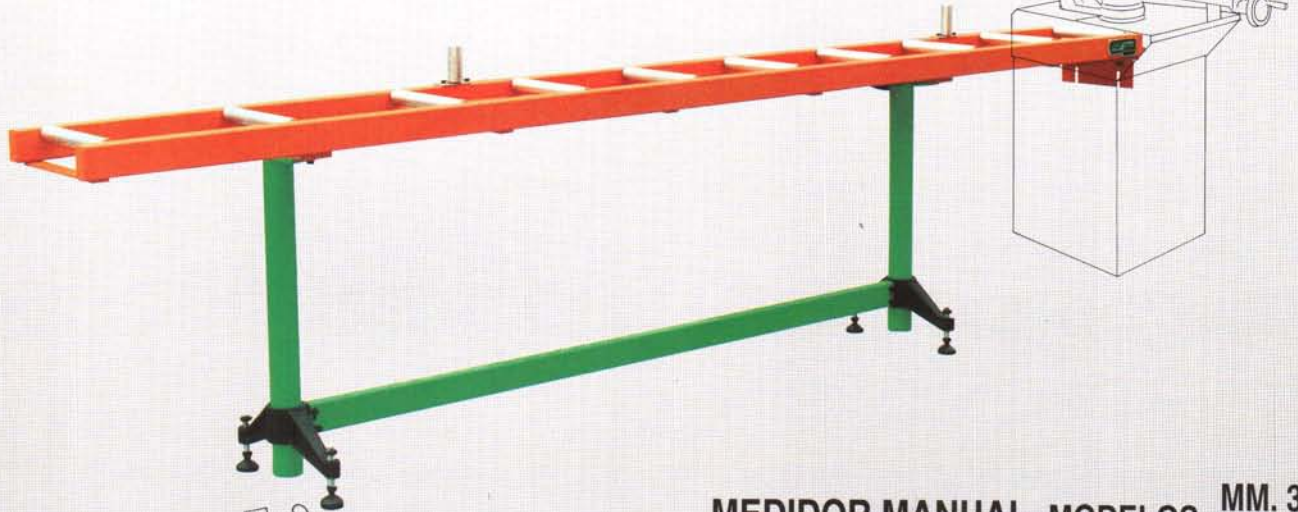
MESUREUSE MANUELLE  
MANUAL MEASURING DEVICE

# MESA DE RODILLOS

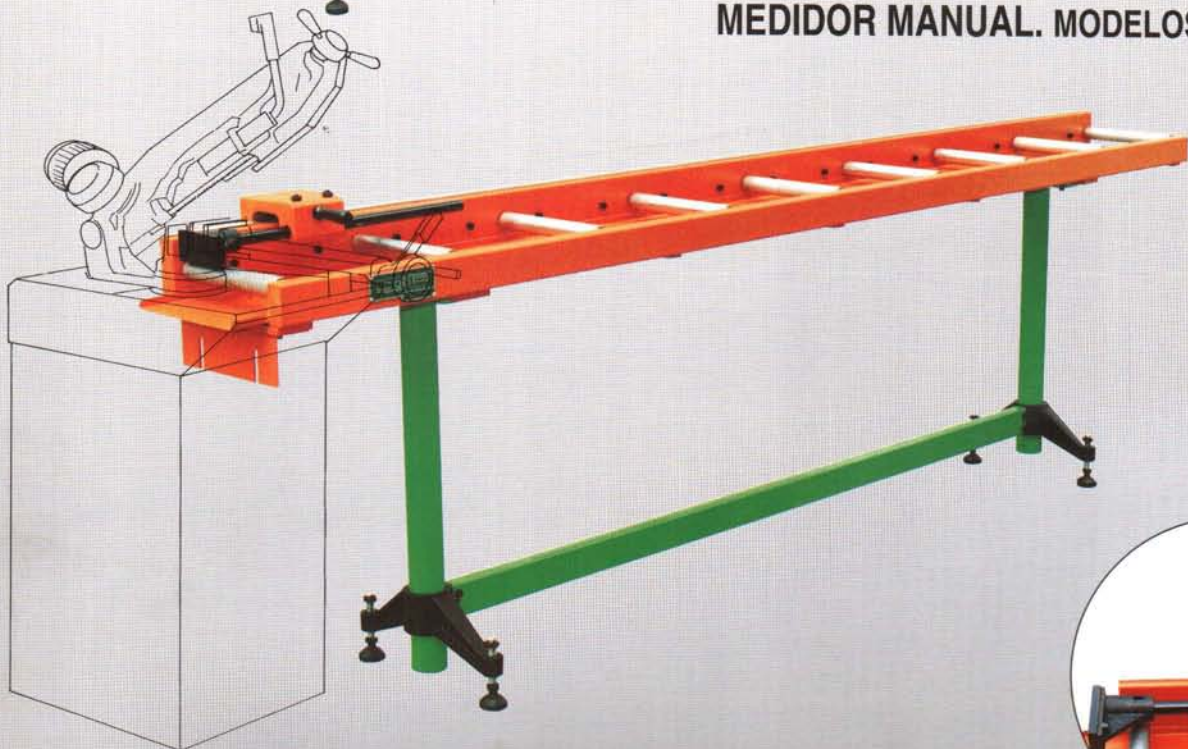
TABLE A ROULEAUX  
ROLLER TABLE



MESA DE RODILLOS. MODELO MR. 400 / 3



MEDIDOR MANUAL. MODELOS MM. 300 / 3  
MM. 400 / 3



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

6



## MEDIDOR MANUAL

- Mesa de rodillos con tope medidor, acoplable a cualquier tronzadora de disco o de cinta para el corte de materiales férricos.
- Aumenta el rendimiento de la tronzadora al facilitar el avance de la barra y simplificar el proceso de medición, a la vez que aumenta la fiabilidad de las medidas de corte.
- Accionamiento manual y visualización de la medida en una reglilla de aluminio grabada en bajorrelieve.
- Rodillos de acero zincado de 4 mm. de pared con rodamientos.
- Facilidad de instalación de la mesa y de puesta a cero del tope medidor.
- Se fabrican en longitudes de 3.000 y 4.000 mm. de medición útil de corte y en rodillo de  $\varnothing$  40 x 300.
- Fiabilidad y repetibilidad de la medida de 0,5 mm.
- Utilizable para barras de materiales férricos de hasta 50 Kg/m.
- Tope abatible para efectuar mediciones en trabajos especiales por encima de la capacidad de medición del tope.
- Otra de las ventajas de este tope es la amortiguación de impacto y recuperación a la medida nominal.

## MESUREUSE MANUELLE

- Table à rouleaux avec butée mesureuse, couplable à toutes les machines à tronçonner à disque ou à courroie pour couper des matériaux ferreux.
- Augmente le rendement de la machine à tronçonner car elle facilite l'avancement de la barre et simplifie l'opération de mesurage, et en même temps augmente la fiabilité des mesures de coupe.
- Est opérée manuellement et permet de visualiser la mesure sur une réglette en aluminium gravée en bas-relief.
- Rouleaux en acier zingué à paroi de 4mm. avec roulements.
- Installation facile de la table et de remise à zéro de la butée mesureuse.
- Sont fabriquées pour des longueurs de 3.000 et 4.000 mm. de mesurage utile de coupe et des rouleaux de  $\varnothing$  40 x 300.
- Fiabilité et répétabilité de la mesure de 0,5 mm.
- Peut être utilisée pour des barres de matériaux ferreux jusqu'à un maximum de 50 Kg/m.
- Butée abatible pour effectuer des mesurages lors de travaux spéciaux au-dessus de la capacité de mesurage de la butée.
- Un autre avantage de cette butée est l'amortissement des chocs et le retour à la mesure nominale.

## MANUAL MEASURING DEVICE

- Roller table with measuring stop, which can be coupled to any disc or belt parting machine for cutting ferric materials.
- It increases the parting machine's yield as it makes the bar advance more easily and simplifies the measuring process, and also increases the reliability of the cutting measurements.
- Manual drive and viewing of the measurement on an aluminium rule engraved in slight relief.
- Zinc-coated steel rollers with 4 mm. wall and bearings. The table is easy to install and the measuring stop is easily placed at zero.
- They are manufactured in working cutting measurement lengths of 3.000 and 4.000 mm. and in roller with  $40 \times 300$   $\varnothing$ .
- Reliability and repeatability of the 0,5 mm. measurement.
- Can be used for ferric material bars of up to 50 Kg/m.
- Folding stop to make measurements in special jobs over the measuring capacity of the stop.
- Another advantage of this stop is the impact dampening and recuperation of the nominal measurement.

## MESA DE RODILLOS

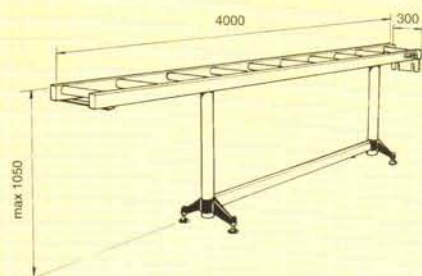
- Mesa de rodillos para la alimentación de barras, acoplable a cualquier tronzadora de disco o de cinta, para el corte de materiales férricos.
- Equipada con rodillos de acero zincado de 4 mm. de pared con rodamientos.
- Equipada con dos rodillos verticales para el alineado y guiado de la barra.
- Se fabrica en 4 mts. de longitud y rodillo de  $\varnothing$  40 x 300.
- Utilizable para barras de materiales férricos de hasta 50 Kg/m.

## TABLE A ROULEAUX

- Table à rouleaux pour l'alimentation en barres couplable à toutes les machines à tronçonner à disque ou à ruban, pour la coupure des matériaux ferriques.
- Equipée avec des rouleaux en acier zincqué de 4 mm. de mur avec des roulements.
- Equipée avec deux rouleaux verticaux pour l'alignement et guide de la barre.
- Fabriquée avec une longueur de 4 mètres et un rouleau de  $\varnothing$  40 x 300.
- Utilizable pour barres de matériaux ferriques jusqu'à un maximum de 50 kg/m.

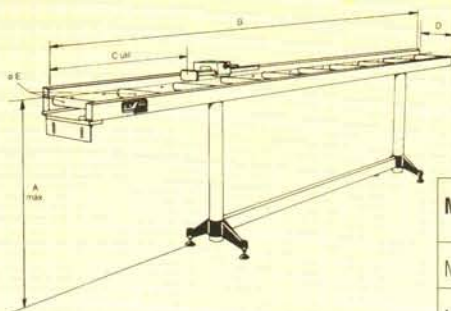
## ROLER TABLE

- Roller table for the bar feeding, applicable to any disc or tape parting machine, for cutting ferric materials.
- Equipped with zincing steel rollers of 4 mm. of wall with railways.
- Equipped with two verticals rollers for guiding and aligning the bar.
- Fabricated with 4 meters in length and roller of  $\varnothing$  40 x 300.
- Useful for ferric material until 50 Kg/m.



### MESA DE RODILLOS

MODELOS MR. 400 / 3



### MEDIDOR MANUAL

MODELO MM. 300 / 3  
MODELO MM. 400 / 3

MODELO	A max	B	C útil	D	E $\varnothing$
MM 300/3	1050	3360	3100	300	40
MM 400/3	1050	4360	4100	300	40

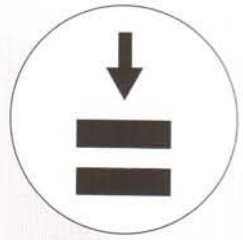
DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# PRENSA NEUMÁTICA

MODELO PN-200/R  
MODELO PN-200

PRESSE PNEUMATIQUE  
PNEUMATIC PRESS



(OPCIONAL)  
SIN REGULACION DE CARRERA  
MODELO PN-200

MODELO  
PN-200/R



BANCADA GIRATORIA



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

7

®



## PRENSA NEUMATICA

### CARACTERISTICAS GENERALES

- Prensa Neumática de gran versatilidad y facilidad de manejo; ideada especialmente para el accionamiento de las matrices de carpintería metálica.
- Construcción sólida y robusta en fundición.
- Gran calidad de acabado, con mueble pintado con resina Epoxi/Poliéster y secado al horno
- Rapidez de trabajo y de cambio de las matrices.
- Base giratoria con freno, permitiendo situar la prensa en la posición que sea más cómoda al operario.
- Permite la libre introducción de los perfiles en las matrices, tanto frontal como lateralmente.
- Regulación de la altura para las matrices mediante husillo y contratuercas.
- En el caso de la PN-200/R, regulación milimétrica de la carrera de 0 a 40 m/m., para evitar la compresión de la matriz durante el trabajo.
- Sujeción de las matrices a la bancada de la prensa mediante manetas de apriete rápido.
- Accionamiento del portamachos de las matrices, mediante émbolo de Ø100.
- El portamachos de las matrices puede equiparse con las bridas Ref. M00131, para el montaje deslizante de las matrices en la prensa.
- Mueble equipado con aberturas y bandeja para recoger las virutas y recortes producidos por las matrices.
- Accionamiento mediante pedal neumático posicionable.
- Mínimo consumo de aire, proporcional a la presión de trabajo y la carrera que se utilice.
- Equipada con unidad de mantenimiento para el tratamiento del aire y la regulación de la presión.
- Opcionalmente puede fabricarse sin mueble, o sin unidad de mantenimiento.
- Equipada con válvula de descompresión y de corte del suministro de aire, para la seguridad en las labores de mantenimiento y de cambio de las matrices.
- Las Prensas Neumáticas Mod. PN-200 y PN-200/R, cumplen la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.

## PRESSE PNEUMATIQUE

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Presse pneumatique à grande versatilité et facilité de manège.
- Idée spécialement pour le gesticulement des poinçons de charpenterie métallique.
- Construction solide et robuste en fonderie.
- Grande vitesse de travail et de change des poinçons.
- Grâce à son dessin permet l'introduction des profils dans le poinçon frontalement, même latéralement; et placer le poinçon dans la presse en la position la plus commode pour l'ouvrier.
- Table dessinée pour le démenagement latéral des copeaux et les découpures produits pour les poinçons.
- Gesticulement moyennant pédale pneumatique.
- Régulation de la vitesse de descente du piston, en pouvant l'accommoder au travail à faire, en évitant comme si des impacts et en prolongeant la vie utile des poinçons.
- On peut régler l'hauteur moyennant le vis et le contreécrou.
- Minimé consommation d'air, variant d'accord la pression de travail et la course qu'on s'utilise.
- La force de la presse est proportionnelle à la pression du travail.
- Equipée avec une unité d'entretien pur le traitement de l'air et la supputation de la pression.
- Sujétion de la matrice à la table de la presse en utilisant manivelles de serre rapide.
- Gesticulement de la matrice moyennant accouplement de Ø 100.
- La plaque supérieure des poinçons peut s'équiper avec les brides Ref. M 00131 pour le montage glissant du poinçon dans la presse, sans besoin d'un autre type de sujétion de la plaque supérieure du poinçon à la presse.
- Equipée avec un meuble métallique avec du plateau.
- Optionnellement peut s'équiper le cylindre avec supputation de course.
- Optionnellement peut se fabriquer sans meuble ou sans équipe d'entretien.
- Optionnellement peut s'équiper avec un économiseur d'air qui réduit la consommation = 25 % sans réduire la force de gesticulement.

## PNEUMATIC PRESS

### GENERAL FEATURES

- Pneumatica press with a great versatility and an easy use.
- Specially designed for using dies metallic carpentri.
- A great robust machine of fusion.
- Easy, rapid driving and easy change of the dies.
- By, design, it's possible to introduce profiles in the die from the frontal or from the lateral; and put the die in the press in the most comfortable position for the worker.
- Designed for the lateral going out of the shavings and trimmings of the dies.
- Operation by pneumatic pedal.
- You can regulable the desient speed of the piston and fit the work, avoiding impacts and increasing dies life.
- Regulation with spindle and lok-nut height.
- Minimum air expouse, changeble depending on the pressure and travel you use.
- The strongh of the press is proportional to the pressure.
- It's equipped with maintenance for pressure and air regulation.
- Subjection of the matrix to the bed of the press using rapid adjustment levers.
- Operation of the matrix with a Ø 100 coupting.
- Dies mut can be equipped with M 00191 clamps for the slipping installation of the die in the press.
- Equipped with a metallic furniture with a tray.
- It's your option to equippe the cylindrer with regulation of travel.
- It can be made without furniture or without maintenance.
- It can be equipped with a saving of air that reduce the consumption (25 %) without reducing the strength of operation.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

- Presión máxima de trabajo: ..... 8 Kg/cm<sup>2</sup>
- Fuerza máxima a 8 Kg/cm<sup>2</sup>: ..... 2.500 Kg.
- Carrera máxima: ..... 40 mm.
- Consumo de aire a 5 Kg/cm<sup>2</sup> (1600 Kg. de fuerza) y 25 mm. de carrera: ..... 10 NI/ciclo.
- Peso sin embalaje: ..... 122 Kg.
- Peso con embalaje: ..... 158 Kg.
- Medidas del embalaje: ..... 600 x 600 x 1670 mm.
- Dimensiones según dibujo.

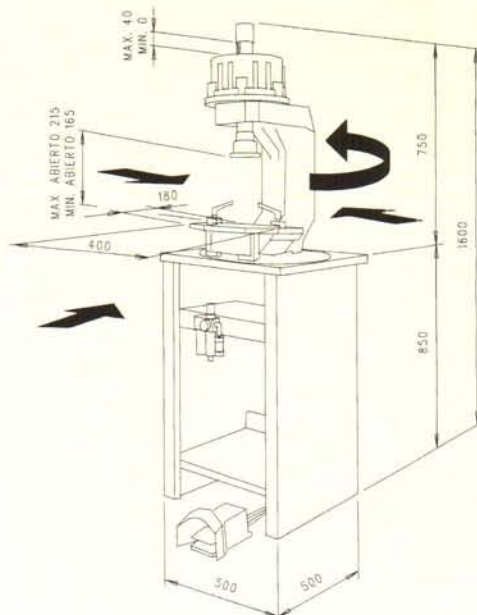
### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Pression maxime de travail: ..... 8 Kg./cm<sup>2</sup>
- Force maxime 8 Kg./cm<sup>2</sup>: ..... 2.500 Kg.
- Course maxime: ..... 40 mm.
- Consommation d'air a 5 Kg./cm<sup>2</sup> (1600 Kg. de force) et 25 mm. de course: ..... 10 NI/cycle
- Poids sans emballage: ..... 122 Kg.
- Poids avec emballage: ..... 158 Kg.
- Mesures de l'emballage: ..... 600 x 600 x 1670 mm.
- Mesures selon dessin.

### TECHNICAL FEATURES

- Maximum pressure ..... 8 kg./cm<sup>2</sup>
- Maximum strength 8 kg./cm<sup>2</sup> ..... 2.500 kg.
- Maximum travel ..... 40 mm.
- Air consumption 5 Kg./cm<sup>2</sup> (1600 kg. of strength) and 25 mm. of travel ..... 10 N/cycle
- Weight without packing: ..... 122 Kg.
- Weight packed: ..... 158 Kg.
- Packing measures: ..... 600 x 600 x 1670 mm.
- Dimensions on the desing.

### DIMENSIONES PRENSA NEUMATICA



DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR

NOTA: La Empresa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación de cualquiera de los datos indicados en este folleto, sin previo aviso.



# BANCO DE MONTAJE FIJO

**MODELO BF-400**

BANC DE MONTAGE  
ASSEMBLY BENCH



**NOVEDAD**



ALUMINIO



MANUFACTURAS

**ALDOMA, S.L.**

**8**



## BANCO DE MONTAJE B.F. 400

- Banco especialmente diseñado para el montaje de herrajes y cerramientos de aluminio y PVC.
- Rentabilidad asegurada, racionalizando el proceso de montaje de los cerramientos; consiguiendo que el operario tenga siempre a mano, y de forma ordenada, todos los elementos que necesite en el montaje.
- Gran calidad en el acabado, pintado con resina Epoxi/Poliéster y secado al horno.
- Construcción sólida y robusta, proporcionando gran estabilidad en los procesos de montaje.
- Superficie de trabajo protegida con perfiles de goma, para evitar los roces en el aluminio y PVC.
- Extensible en sentido longitudinal y transversal.
- Mínimo espacio ocupado cuando el banco está recogido (2.300 x 1.000) y máxima superficie de trabajo cuando está extendido (4.000 x 1.800).
- Los brazos extensibles laterales se deslizan sobre guías de nylon, con gran suavidad y facilidad de manejo.
- Frenos en los extensibles laterales para poder fijar las dimensiones de la mesa, a la medida más adecuada.
- Equipada con cuatro soportes para la colocación de las herramientas eléctricas.
  - 3 Conexiones para herramientas eléctricas.
  - 3 Conexiones para herramientas neumáticas.
- Equipada con una bandeja central en toda la longitud de la mesa.
- Bandejas laterales solidarias a los brazos extensibles, con lo que se consigue que el operario tenga siempre a mano los accesorios y herramientas que necesite.
- 6 Cajas de PVC para accesorios y tornillería.
- La travesa inferior está equipada con dos devanadores para los rollos de goma.
- Lateralmente está equipada con dos devanadores para los rollos de pelo.
- Patillas regulables para el apoyo y nivelación de la mesa.

Peso sin embalaje 140 Kg.

Peso con embalaje 173 Kg.

Medidas embalaje 2,51 x 0,38 x 1,30 m.

## BANC DE MONTAGE

- Banc spécialement dessiné pour le montage de ferrures et fermetures en aluminium et P.V.C.
- Rentabilité assurée si l'on rationalise la procédure de montage des fermetures; attendant que l'opérateur ait toujours sous la main, et en ordre tous les éléments dont il ait besoin au cours du montage.
- Grande qualité à la finition, peinte avec de la résine Epoxi/Poliéster et séché au four.
- Construction robuste et solide, ce qui procure une grande stabilité dans les procédés de montage.
- Surface de travail protégée avec des profils en gomme, à fin d'éviter les frottements sur l'aluminium et le PVC.
- Extensible dans le sens longitudinal et transversal.
- Minime espace occupé quand le banc est rangé (2300 x 1000) et maximale surface de travail quand il est étendu (4000 x 1800).
- Le bras latéraux extensibles glissent sur des glissières en nylon avec douceur et grande facilité d'emploi.
- Des freins dans le bras latéraux extensibles permettent fixer les dimensions de la table à la mesure appropriée.
- Équipé avec des quatre supports pour le placement de l'outillage électrique et pneumatique.
  - 3 prises pour des outils électriques.
  - 3 prises pour des outils pneumatiques.
- Équipé avec un plateau central à toute la longueur de la table.
- Plateaux latéraux solidaires aux bras extensibles, de cette façon l'opérateur aura toujours sous la main l'outillage et les accessoires qu'il ait besoin.
- 6 boîtes de PVC pour les accessoires et les vis.
- La traverse inférieure est équipée avec deux dévidoirs pour les rouleaux à gomme.
- Latéralement est équipée avec deux dévidoirs pour les rouleaux à poil.
- Pattes réglées pour l'appui et le nivellement de la table.

Poids sans l'emballage 140 Kg.

Poids avec l'emballage 173 Kg.

Mesures de l'emballage 2,51 x 0,38 x 1,30 m.

## ASSEMBLY BENCH

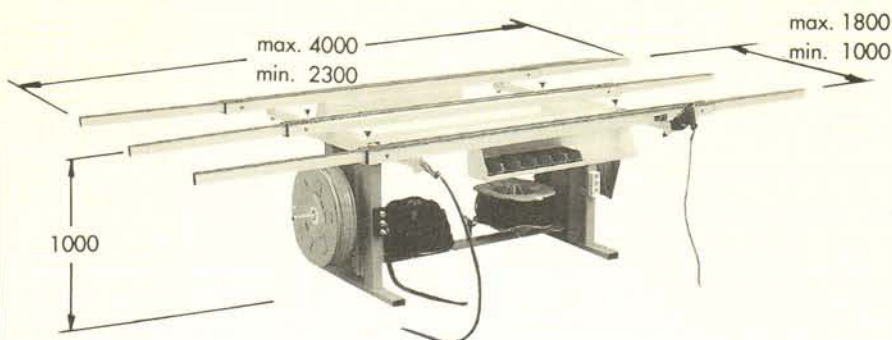
- Bench specially designed for the assembly of ironmountings and enclosures of aluminium and PVC.
- Assured profitability, rationalizing the assembly process of the enclosures. The operator always will have at hand, and in order all the elements that he's going to need during the setup.
- Very good quality of the finish, painted with resin Epoxi/Poliéster and seched in oven.
- Solid and strong structure, wich provides for assembly processes a good stability.
- Working surface guarded with profiles of rubber to prevent frictions on the aluminium and the PVC.
- Extensible in longitudinal and transversal way.
- Minimun place occupied when the bench is withdrawn (2300 x 1000) and maximum working surface when it is spread out.
- Extensible lateral arms wich slide under nylon ways, smoothing and making easier the assembly.
- Brakes at the extensible lateral to fix in the size of the table, to the measure more adecuated.
- Equipped with four rests for placing electric and pneumatic tools.
  - 3 connections for electric tools.
  - 3 connections for pneumatic tools.
- Equipped with a central tray over the long of the table.
- Lateral trays by the extensible arms in this way the operator will have always at hand all the accessories and tools that he's going to need.
- 6 boxes of PVC for accessories, bolts and nuts.
- The inferior baukrest is equipped with two spools for the rubber rolls.
- Equipped at sides with two spools for the pile rolls.
- Adjustable sides to supporting and levelling the table.

Weight unpackage 140 Kg.

Weight package 173 Kg.

Measures package 2,51 x 0,38 x 1,30 m.

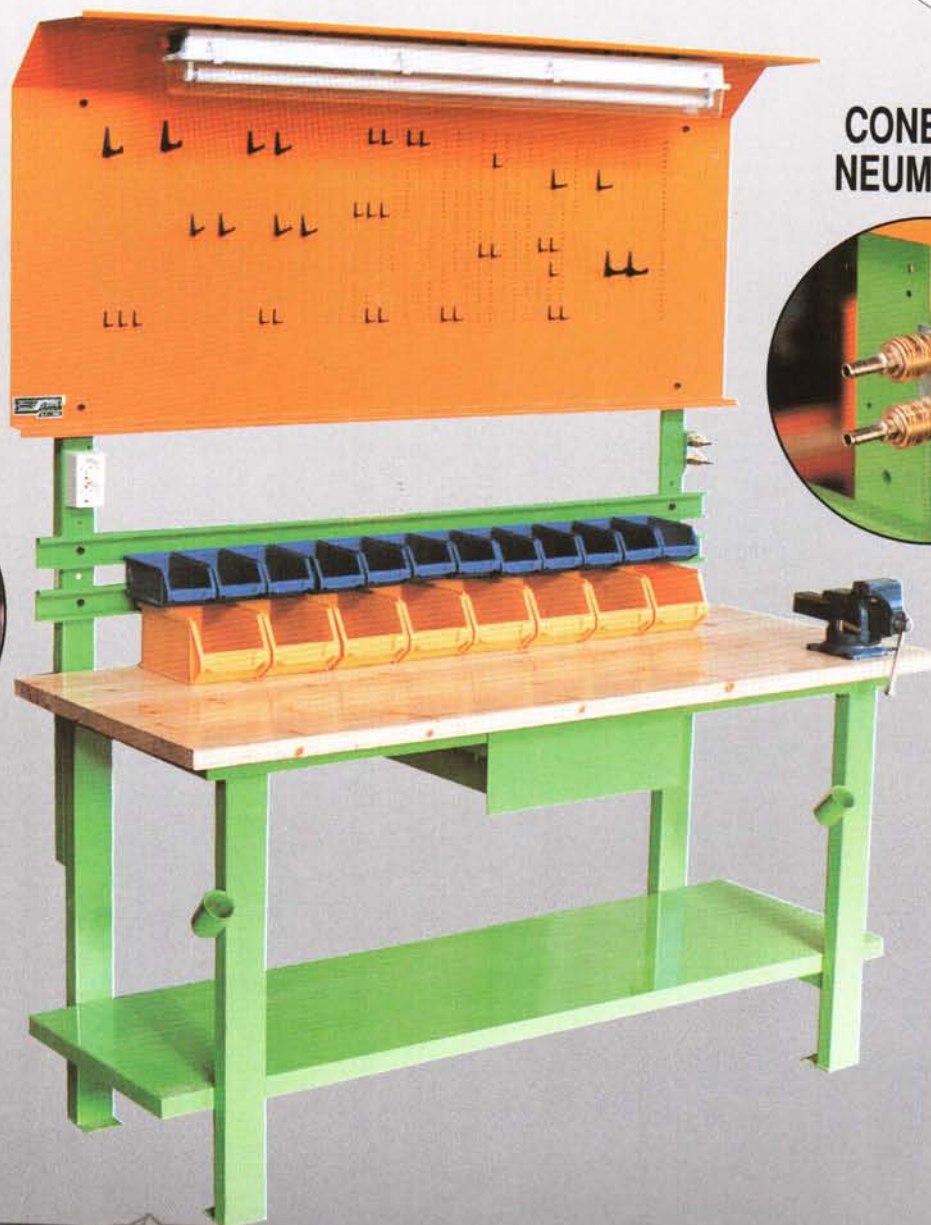
DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



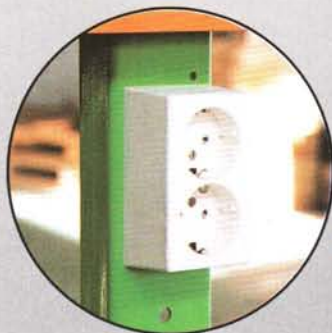


# BANCO DE HERRAMIENTAS

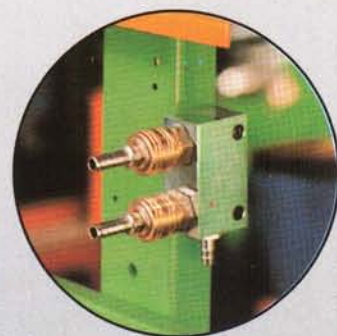
ETABLIE D'OUTILLAGE  
**MODELO BH-170** TOOLBENCH-BH-170



CONEXION  
ELECTRICA



CONEXION  
NEUMATICA



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

11



## BANCO DE HERRAMIENTAS BH-170

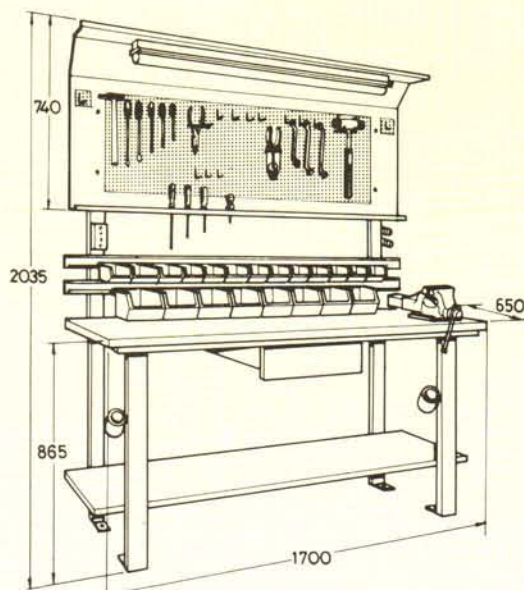
- Banco de herramientas de uso general en talleres de carpintería metálica y P.V.C.
- Ideado para tener las herramientas y los accesorios ordenados, y a mano del operario.
- Encimera superior en madera cepillada y barnizada de 32 mm. de grueso, con cajón metálico incorporado.
- Dimensiones de la mesa: 1.700 x 650 mm.
- Gran calidad de acabado, pintado con resina Epoxi/poliéster y secado al horno.
- Bandeja inferior en toda la longitud de la mesa.
- Panel de herramientas en chapa perforada y preparado para el montaje de los ganchos de sujeción de las herramientas.
- Regleta longitudinal perforada para la colocación de los destornilladores, limas, etc.
- Iluminación incorporada en el propio banco.
- Equipado con:
  - 2 soportes para la colocación de máquinas eléctricas y neumáticas.
  - 2 conexiones para herramientas eléctricas.
  - 2 conexiones para herramientas neumáticas.
  - 36 ganchos de diferentes tamaños para el tablero de herramientas.
  - 13 cajones de P.V.C. de 1 lt.
  - 9 cajones de P.V.C. de 4 lt.
  - 1 tornillo de mesa.
- Peso sin embalaje 120 Kg.
- Peso con embalaje 145 Kg.
- Medidas embalaje 1,80 x 0,45 x 0,85 m.

## ÉTABLIE D'OUTILLAGE

- Établie d'outillage pour l'usage général aux ateliers de charpentes métalliques et P.V.C.
- Idée pour que l'on tienne l'outillage et les accessoires en ordre et sous la main de l'opérateur.
- Surface supérieure en bois rabotée et vernisée de 32 mm. de grosseur, avec un tiroir métallique incorporé.
- Encombrement de la table: 1700 x 650 mm.
- Grande qualité de finissage, peinté avec de la résine Epoxi/Poliéster, et séché au four.
- Plateau inférieur au tout le long de la table.
- Panneau d'outillage en plaque poinçonnée, et préparé pour le montage des crochets de fixation des outils.
- Réglette longitudinale poinçonnée pour le placement des tournevis, des limes, etc.
- Éclairage incorporé à l'établie.
- Equipé avec:
  - 2 prises pour l'outillage électrique.
  - 2 prises pour l'outillage pneumatique.
  - 36 crochets en différent grandeur.
  - 13 tiroirs en P.V.C. de 1 lt.
  - 9 tiroirs en P.V.C. de 4 lt.
  - 1 étau avec un enclume.
- Poids sans l'emballage: 120 Kg.
- Poids avec l'emballage: 145 Kg.
- Dimensions d'emballage: 1,80 x 0,45 x 0,85 m.

## TOOLBENCH BH-170

- Toolbench for general use in metallic and P.V.C. working-shop.
- Ideated to putting tools and accessories in order and to be at hand for the workman.
- Upper surface in planed and lacquered wood, 32 mm. in thickness, with a metallic incorporated drawer.
- Table's dimensions: 1700 x 650 mm.
- Very good quality of finish, painted with Epoxi/Poliéster resin and kiln - dried.
- Inferior tray all the table's length.
- Toolpanel in perforated brass check and prepared to the assembly of the hooks in order to be able to place tools.
- Longitudinal strip perforated to place screwdriver, files,...
- Incorporated lighting at the bench.
- Equipped with:
  - 2 placings supports for electric and pneumatic tools.
  - 2 wirings to electric tools.
  - 2 wirings to pneumatic tools.
  - 36 hooks in different sizes at the toolpanel.
  - 13 drawers in P.V.C. of 1 lt.
  - 9 drawers in P.V.C. of 4 lt.
  - 1 vice gripe with an anvil.
- Weight without packing: 120 Kg.
- Weight with packing: 145 Kg.
- Package's dimensions: 1,80 x 0,45 x 0,85 mt.



DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



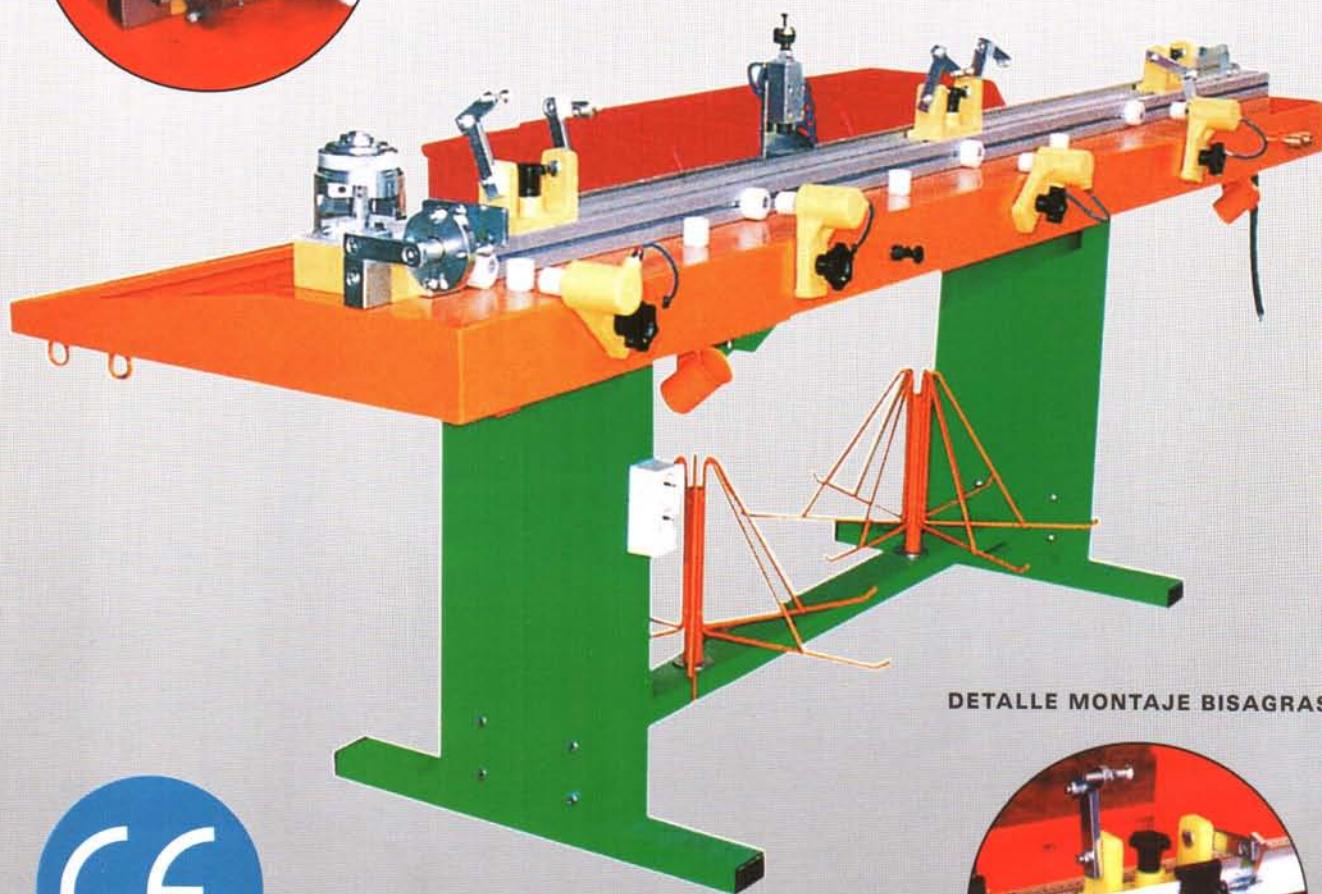
# BANCO DE HERRAJES

MODELO BH-250

BANC DE FERRURES  
IRONMOUNTING-BENCH



DETALLE TOPE Y CORTADOR GOMA



DETALLE MONTAJE BISAGRAS



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

12

®



## BANCO DE HERRAJES BH-250

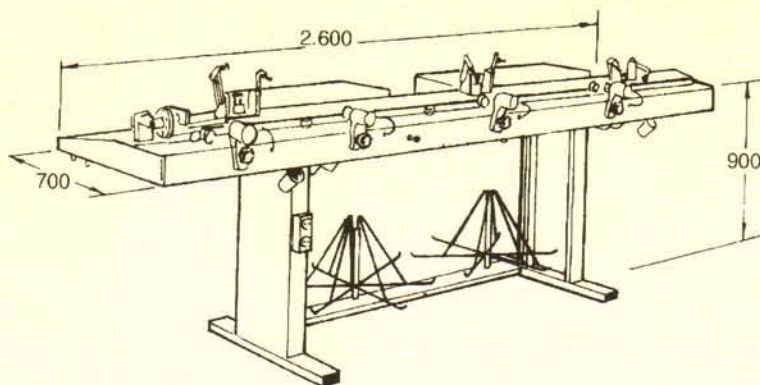
- Banco de herrajes de uso general para el montaje de herrajes, gomas y otros accesorios en las carpinterías metálicas y de PVC.
- Construcción sólida y robusta.
- Gran calidad de acabado.
- Pintado con resina epoxi/poliéster y secado al horno.
- Fácil regulación y puesta a punto.
- Especialmente ideado para el montaje de las bisagras deslizantes en las ventanas practicables y oscilobatientes.
- Posicionamiento exacto de la bisagra en el marco, en relación a la posición de la bisagra en la hoja.
- Colocación de las tres bisagras en las hojas y marcos, mediante la fijación de los tres posicionadores en medidas determinadas por una reglilla grabada en bajo relieve.
- Opcionalmente se puede equipar con otro posicionador, para la colocación de una 4.ª bisagra.
- Posibilidad de regulación para el montaje de bisagras de diferente tamaño.
- Sujeción de los perfiles mediante cuatro mordazas neumáticas, con protecciones de Nylon, para no dañar los perfiles.
- Posicionamiento del perfil de marco con relación al perfil de hoja, mediante un conjunto revólver de cuatro topes; lo cual permite el trabajo en cuatro carpinterías diferentes sin necesidad de variar la regulación.
- Banco diseñado para el corte de las gomas utilizadas en carpintería metálica y de PVC.
- Preparado tanto para el corte de las gomas normales como para las gomas de alma rígida.
- Realiza los cortes en las gomas, en ángulo recto y a 45°, mediante cuchillas con accionamiento neumático.
- Medición de la longitud de la goma mediante el posicionamiento de un tope sobre una reglilla grabada en bajorelieve.
- Sujeción de la goma mediante accionamiento neumático.
- Protección de las cuchillas con una pantalla transparente para evitar posibles accidentes.
- Equipado con:
  - 2 soportes para la colocación de máquinas eléctricas o neumáticas.
  - 2 conexiones para herramientas neumáticas.
  - 2 conexiones para herramientas eléctricas.
  - Bandeja para las herramientas y accesorios.
  - 5 cajas de PVC para accesorios y tornillería.
  - 2 devanadores para los rollos de goma.

Peso sin embalaje 115 kg.

Peso con embalaje 140 kg.

Medidas embalaje 2,72 x 0,60 x 0,84 m.

## BANCO DE HERRAJES MOD. BH-250



NOTA: La Empresa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación de cualquiera de los datos indicados en este folleto, sin previo aviso.

## BANC DE FERRURES BH-250

- Banc de ferrures d'usage général pour le montage des ferrures, gommés et d'autres accessoires aux charpentes métalliques et du P.V.C.
- Construction solide et robuste.
- Grande qualité à la finition, peint avec de la résine epoxi-poliester et séché au four.
- Facile réglage et mise au point.
- Spécialement idé pour le montage des charnières glissantes aux fenêtres carrossables et oscillantes.
- Mise exacte de la charnière au encadrement, selon la position de la charnière sur la feuille.
- Pose des trois charnières sur les feuilles et sur les encadrements, moyennant le fixage des trois guides aux mesures déterminées, pour une règle gravée en bas relief.
- Il reste une autre option d'équiper avec une autre guide pour le placement d'une 4<sup>ème</sup> charnière.
- Possibilité de réglage pour le montage de charnières de dimensions différentes.
- Fixation des profils avec quatre mordaches pneumatiques et des protections en nylon pour ne pas abimer les profils.
- Placement du profil de l'encadrement par rapport au profil de la feuille, moyennant l'ensemble d'un revolver aux quatre arrêts, ceci permet le travail en quatre charpentes différentes sans besoin de varier le réglage.
- Banc dessiné pour la coupure des gommés utilisées en charpente métallique et en P.V.C.
- Préparé tant pour la coupure des gommés normales que pour gommés de corp rigide.
- Il réalise les coupures des gommés en angle rect et à 45° avec des couteaux en mouvement pneumatique.
- Mesurage de la longueur de la gomme avec le placement d'un butoir sur une règle gravée en bas relief.
- Fixation de la gomme par commande pneumatique.
- Protection des couteaux avec un écran transparent à fin d'éviter des possibles accidents.
- Equipé avec:
  - 2 supports pour le placement des machines électriques ou pneumatiques.
  - 2 prises pour les outils pneumatiques.
  - 2 prises pour les outils électriques.
  - Plateau pour l'utillage et les accessoires.
  - 5 boîtes en P.V.C. pour les accessoires et les vis.
  - 2 dévidoirs pour les rouleaux à gomme.

Poids sans l'emballage 115 kg.

Poids avec l'emballage 140 kg.

Mesures de l'emballage 2,72 x 0,60 x 0,84 m.

## IRONMOUNTING-BENCH BH-250

- Ironmounting-bench for general use, for the assembly of ironmountings, rubber bands and another accessories in metal and P.V.C. lambels.
- Solid and strong structure.
- Very good quality at the finish, painted with resin epoxi/poliester and seched in oven.
- Easy control and adjusting.
- Specially devised for assembly of slippery hinges on the practicable and oscillating windows.
- Correct positioning of the hinge on the frame in relation to the position of the hinge on the leaf.
- Placing of the three hinges on leafs and frames, with the fixing of the three guiders in measures determined beforehand by a square raler which is low-relief block.
- It can be equiped with another guide, for placing of a 4<sup>th</sup> hinge.
- Possibility of ajustement for assembly of diferent size hinges.
- Profile-fixing by four air-actuated clamp with protections in nylon, in order to not damage the profiles.
- Placing of frame's profile in relation to the leaf's profile with the whole of the four setting-stop capstar. In that way we can make four different works without need to change the ajustement.
- Bench devised for cutting of rubbers used in ironwork and P.V.C. work.
- It is prepared for cutting both, normal rubbers and stiff rubbers.
- It makes cutting rubber in right angle and at 45° by knives with pneumatic drive.
- Lengh measurement rubber by placing a stop over the square ruler which is low relief ruler.
- Fixing of the rubber by pneumatic drive.
- Protection of the knives with a transparent screen in order to avoid possible accidents.
- Equiped with:
  - 2 supports for placing of electric or pneumatic machines.
  - 2 connexions for pneumatic tools.
  - 2 connexions for electric tools.
  - Tray for the tools and accessories.
  - 5 boxes in P.V.C. for accessories, bolts and nuts.
  - 2 spools for the rubber rolls.

Weight unpackage 115 kg.

Weight package 140 kg.

Measures package 2,72 x 0,60 x 0,84 m.

Esquema de corte de las gomas en recto y a 45°.



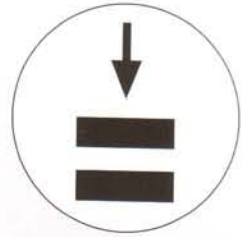
DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# PULMON NEUMATICO

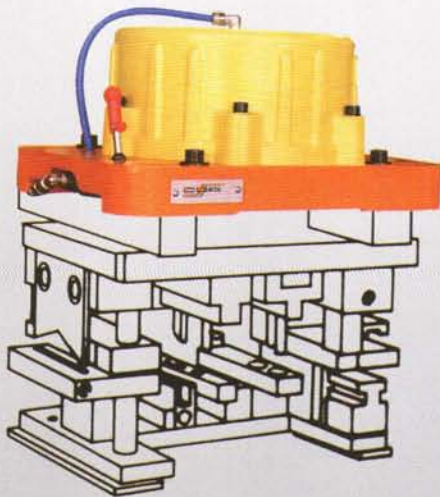
**MODELO PT-20**

PNEUMATIC LUNG  
POUMON PNEUMATIQUE



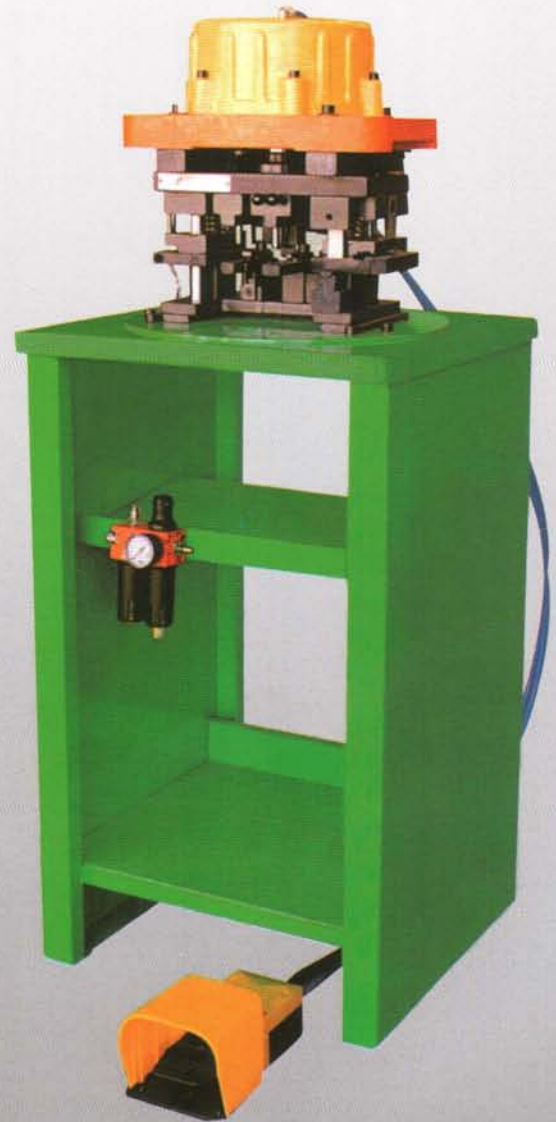
**PT-20 CON BANCADA  
GIRATORIA Y PEDAL**

**PT-20 MANUAL**



**PULMON INTERCAMBIABLE  
EN TODAS LAS MATRICES CDR**

***novedad***



®



**MANUFACTURAS  
ALDOMA, S.L.**

**13**



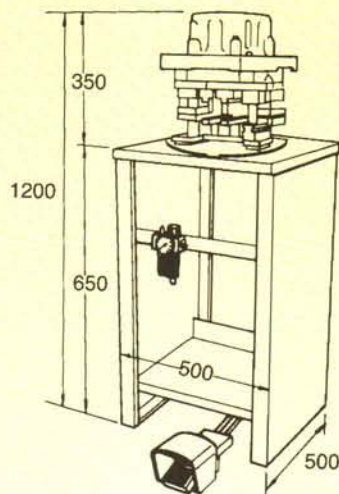
## PULMON PORTATROQUEL

- Pulmón neumático para el accionamiento directo de los troqueles de carpintería metálica, sin necesidad de prensa.
- Acoplamiento directo e intercambiable a las matrices de cuatro columnas fabricadas por Industrias C.D.R.
- Posibilidad de utilización de otros troqueles del mercado mediante el acoplamiento adecuado.
- Construcción sólida y robusta en fundición.
- El pulmón forma un conjunto independiente del troquel, permitiendo su cambio a otro troquel cuando sea necesario.
- Facilidad y rapidez en el montaje y desmontaje.
- No es necesaria la sujeción del troquel al banco de trabajo.
- Al ser un accionamiento acoplado a la parte superior del troquel, no hay impedimento para el trabajo en el troquel por cualquiera de sus caras.
- Posibilidad de accionamiento mediante válvula manual o pedal neumático.
- Opcionalmente se puede montar sobre la bancada Ref. MS-0083, equipada con base giratoria, bandeja recoge virutas, grupo de filtraje, regulador de presión, etc.
- Bancada pintada con resina EPOXI/POLIESTER y secado al horno.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

- Presión máxima de trabajo: 8 Kg./Cm<sup>2</sup>
- Fuerza máxima a 8 Kg./Cm<sup>2</sup>: 2.500 Kg.
- Carrera máxima: 40 mm.
- Consumo de aire a 5 Kg./Cm<sup>2</sup> (1.600 Kg. de Fuerza) y 25 mm. de carrera: 10 nl/ciclo.
- Peso sin embalaje: 30 Kg.
- Dimensiones según dibujo:

PT-20 CON BANCADA



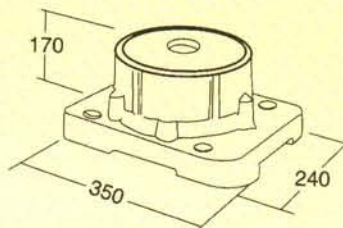
## POUMON PNEUMATIQUE PORTEVIROLEJ

- Poumon pneumatique pour la mise en marche directe des vitoles de la chaspenete metallique sans necessite de presse.
- Accouplement direct and interchangeable aux matrices de quatre colonnes fabriquees par des Industries C.D.R.
- Possibilite d'utilisation d'autres viroles du marche sur l'accouplement plus indique.
- Construction solide et robuste en fonte.
- Le poumon constitue un conjoinet independant de la virole, en peut, de cette facon, la changer par une autre virole quand il soit necessaire.
- Facilité et rapidité au montage et démontage.
- Il n'est pas nécessaire fixer la virola au banc de travail.
- Il s'agit d'une mise en marche accouplé à la partie supérieure de la virola, donc, il n'y pas d'empêchement pour travailler sur n'importe quelle susface de la virola.
- Possibilité de mise en marche moyement le valvule manuelle ou pédale pneumatique.
- Si l'on veut on peut monter sur le banc Ref. MS0083, équipé avec un banc avec une base giratoire, plateau retire-tournures, group de filtrage, régulateur de pression, etc.
- Banc peint avec de la résine EPOXI/POLIESTER et seche au four.

### CARACTÉRISTIQUES TÉCNIQUES

- Pression maximale de travail: 8 Kg./Cm<sup>2</sup>
- Force maximale à 8 Kg./Cm<sup>2</sup>: 2.500 Kg.
- Déplacement maximale: 40 mm.
- Consomation d'air à 5 Kg./Cm<sup>2</sup> (1.600 Kg. de force) et 25 mm. de déplacement: 10 nl/ciclo.
- Poids sans l'emballage: 30 Kg.
- Dimensions sur le dessin:

PT-20



## PNEUMATIC DIE-HOLDER LUNG

- Pneumatic lung to the direct drive of the steelwork die, without the press requirements.
- Conduction coupling and interchangeable to the matrix of four columns maded for C.D.R. Industries.
- Possibility of utilization of another dies in the market by the adecuated coupling.
- Solide and robust construction.
- The lung forms an independent assembly of the die, that makes possible the change for another die when it is necessary.
- Quickly and easily assembly and disassembly.
- It is not necessary the holding of the die to the workbench.
- The coupling drive at the superior part of the die makes possible to work on both surfaces.
- Coupling is possible by a manual valve or a pneumatic pedal.
- There is the option to assembly over the bench REF MS0083, equipped with a center-hung, a chip collector pan, a filtering group, a pressure-adjusting device, etc.
- The bench is resine EPOXI/POLIESTER painted and oven-dried.

### ENGINEERING FEATURES

- Maximun operating pressure: 8 Kg./Cm<sup>2</sup>
- Maximun force at 8 Kg./Cm<sup>2</sup>: 2.500 Kg.
- Throw: 40 mm.
- Air consumption at 5 Kg./Cm<sup>2</sup> (1.600 Kg. force) and 25 mm. of throw: 10 nl/cicle.
- Weight without packing: 30 Kg.
- Dimensions according to the drawing:

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR

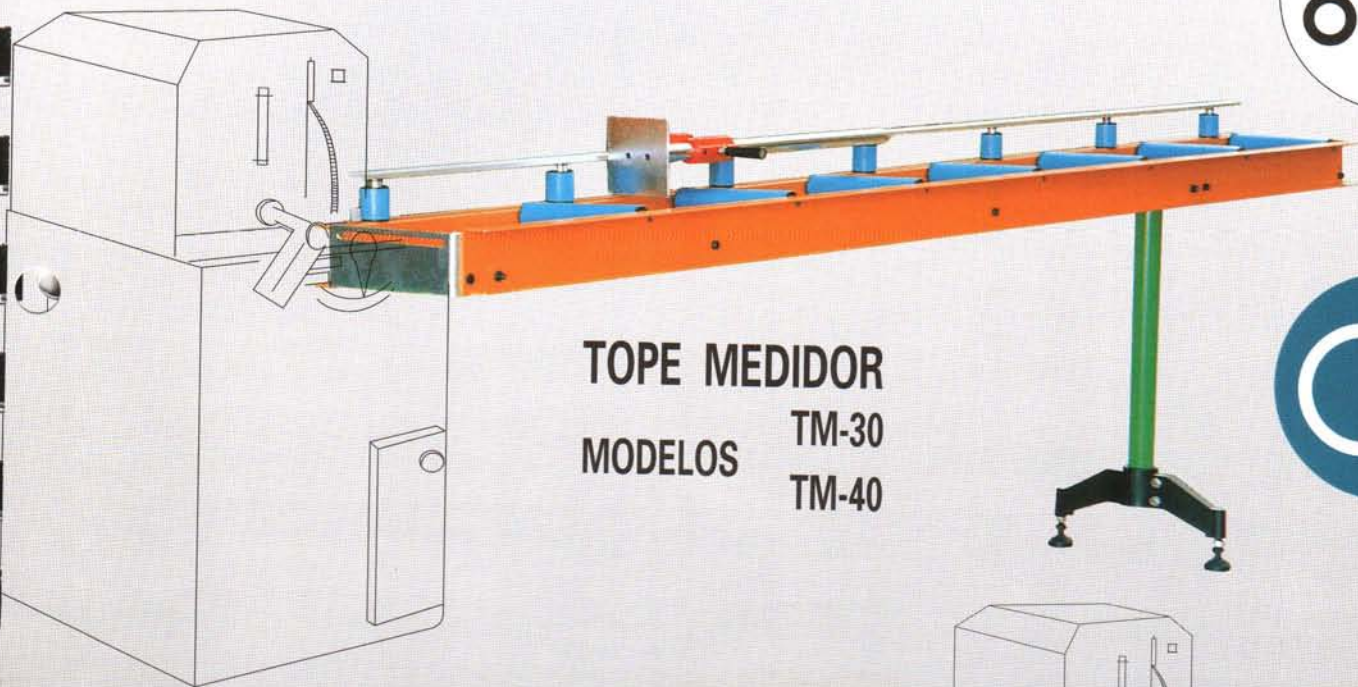
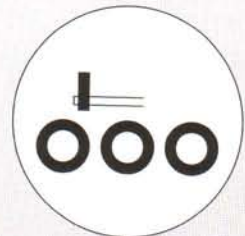


# TOPE MEDIDOR

BUTEE MESUREUSE  
MEASURING STOP

# MESA DE RODILLOS

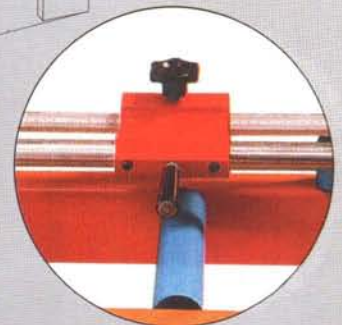
TABLE A ROULEAUX  
ROLLER TABLE



TOPE MEDIDOR  
MODELOS TM-30  
TM-40



MESA DE RODILLOS  
MODELOS MRA-30  
MRA-40



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**



## TOPE MEDIDOR

### CARACTERISTICAS GENERALES

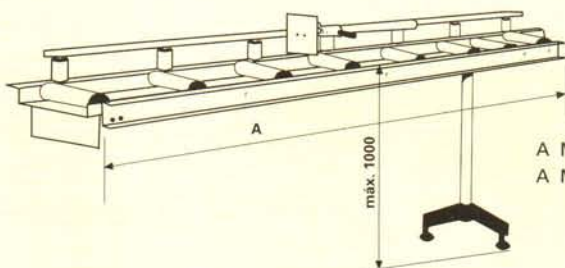
- Mesa de rodillos con tope medidor, acoplable a cualquier tronczadora del mercado.
- Utilizable para el corte de perfiles de aluminio, PVC, y similares de hasta 10 Kg./m. de peso y 200 m/m. de ancho.
- Aumenta el rendimiento de la tronczadora al facilitar el avance de la barra y simplificar el proceso de medición, a la vez que aumenta la fiabilidad de las medidas de corte.
- Accionamiento manual y medición sobre reglilla numerada, protegida contra el borrado.
- Guiado del tope sobre guía de aluminio.
- Equipado con rodillos de PVC de  $\phi$  50 x 250 para evitar roces y otros desperfectos en las superficies de las barras.
- Equipado con rodillos verticales de PVC para el guiado de las barras.
- Facilidad de instalación y reglaje del tope medidor.
- Se fabrica en versiones de 3000 y 4000 m/m. de medida útil.
- Posibilidad de hacer la medición, tanto en cortes rectos como en ángulo, sin necesidad de cambiar el tope.
- Acabado en pintura Epoxi/Poliéster de secado al horno.
- Opcionalmente se puede instalar una segunda pata de apoyo.
- Peso con embalaje:  
TM-30 = 62 Kg.  
TM-40 = 82 Kg.
- Dimensiones del embalaje:  
TM-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.  
TM-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

## MESA DE RODILLOS

### CARACTERISTICAS GENERALES

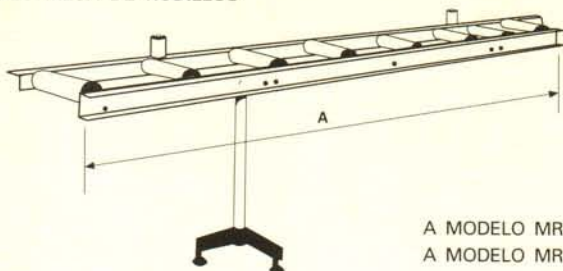
- Mesa de rodillos para la alimentación de barras, acoplable a cualquier tronczadora del mercado.
- Equipado con rodillos de PVC, para evitar roces y otros desperfectos en las superficies de las barras.
- Se fabrica en versiones de 3300 y 4300 m/m.
- Posibilidad de instalación tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.
- Utilizable para el corte de perfiles de aluminio, PVC, y madera de hasta 10 Kg./m. de peso y 200 m/m. de ancho.
- Equipado con rodillos verticales de PVC para el guiado de las barras.
- Acabado en pintura Epoxi/Poliéster de secado al horno.
- Opcionalmente se puede instalar una segunda pata de apoyo.
- Peso con embalaje:  
MRA-30 = 55 Kg.  
MRA-40 = 75 Kg.
- Dimensiones del embalaje:  
MRA-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.  
MRA-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

### DIMENSIONES TOPE MEDIDOR



A MODELO TM-30 = 3300 mm  
A MODELO TM-40 = 4300 mm

### DIMENSIONES MESA DE RODILLOS



A MODELO MRA-30 = 3300 mm  
A MODELO MRA-40 = 4300 mm

## ARRÊT MESUREUR

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Table à rouleaux avec arrêt mesureur, adaptable a toute tronçonneuse du marché.
- Utilisable pour la coupe de profilés en aluminium, PVC et similaires ayant jusqu'à 10 Kg./m. de poids et 200 m/m. de largeur.
- Il augmente le rendement de la tronçonneuse en facilitant l'avancement de la barre et en simplifiant le processus de mesure, à la fois qu'il augmente la fiabilité des mesures de coupe.
- Commande manuelle et mesurage sur réglé numéroté, protégé contre l'effacement.
- Guidage du arrêt mesureur sur guide en aluminium.
- Equipé avec rouleaux en PVC de  $\phi$  50 x 250 pour éviter le frottement et d'autres dommages dans les surfaces des barres.
- Equipé avec rouleaux verticaux en PVC pour le guidage des barres.
- Facilité pour l'installation et le réglage du arrêt mesureur.
- Fabriqué en modèles de 3000 et 4000 m/m. de mesure utile.
- Possibilité de faire le mesurage, tant sur les coupures droites que sur les coupures obliques, sans besoin de changer l'arrêt.
- Finissage en peinture Epoxi/ Polyester de séchage au four.
- Facultativement on peut installer une seconde patte d'appui.
- Poids avec emballage:  
TM-30 = 62 Kg.  
TM-40 = 82 Kg.
- Mesures de l'emballage:  
TM-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.  
TM-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

## TABLE A ROULEAUX

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Table à rouleaux pour l'alimentation en barres, adaptable a toute tronçonneuse du marché.
- Equipé avec rouleaux en PVC, pour éviter le frottement et d'autres dommages dans les surfaces des barres.
- Fabriqué en modèles de 3300 et 4300 m/m.
- Facilité pour l'installation.
- Utilisable pour la coupe de profilés en aluminium, PVC et bois ayant jusqu'à 10 Kg./m. de poids et 200 m/m. de largeur.
- Equipé avec rouleaux verticaux en PVC pour le guidage des barres.
- Finissage en peinture Epoxi/ Polyester de séchage au four.
- Facultativement on peut installer une seconde patte d'appui.
- Poids avec emballage:  
MRA-30 = 55 Kg.  
MRA-40 = 75 Kg.
- Mesures de l'emballage:  
MRA-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.  
MRA-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

## STOP METER

### GENERAL FEATURES

- Roll table with stop meter, adaptable to any part-off machine of the market.
- Usable for cutting of aluminium profiles, PVC and similars of up to 10 Kg./m. of weight and 200 m/m. of width.
- It increases the part-off machine performance by facilitating the bar movement and by simplifying the measuring process, at the same time as it increases the reliability of cutting measurements.
- Manual operation and measuring on serially numbered strip, protected against erasing.
- Stop guided upon an aluminium guide.
- Equipped with PVC rolls of  $\phi$  50 x 250 to avoid grazing and others flaws on the bar surfaces.
- Equipped with PVC vertical rolls for the bar guidance.
- Easiness to install and adjust the stop meter.
- Made in versions of 3000 y 4000 m/m. of useful measures.
- Possibility for measuring in both straight cutting and oblique cutting, without stop changing.
- Finishing in Epoxy/Polyester painting of kiln-drying.
- Optionally it can be installed a second support leg.
- Weight with packing:  
TM-30 = 62 Kg.  
TM-40 = 82 Kg.
- Packing measures:  
TM-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.  
TM-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

## ROLLER TABLE

### GENERAL FEATURES

- Roll table for the bar feeding, applicable to any disc or tape parting machine, for cutting ferric materials.
- Usable for straight works on iron, PVC, and wood, of up to 10 Kg./m. of weight and 200 m/m. of width.
- Made in versions of 3300 y 4300 m/m.
- Equipped with galvanised iron rolls of  $\phi$  50 x 250.
- Equipped with vertical galvanised iron rolls for the bar guidance.
- Finishing in Epoxy/Polyester painting of kiln-drying.
- Optionally it can be installed a second support leg.
- Weight with packing:  
MRA-30 = 55 Kg.  
MRA-40 = 75 Kg.
- Packing measures:  
MRA-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.  
MRA-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR

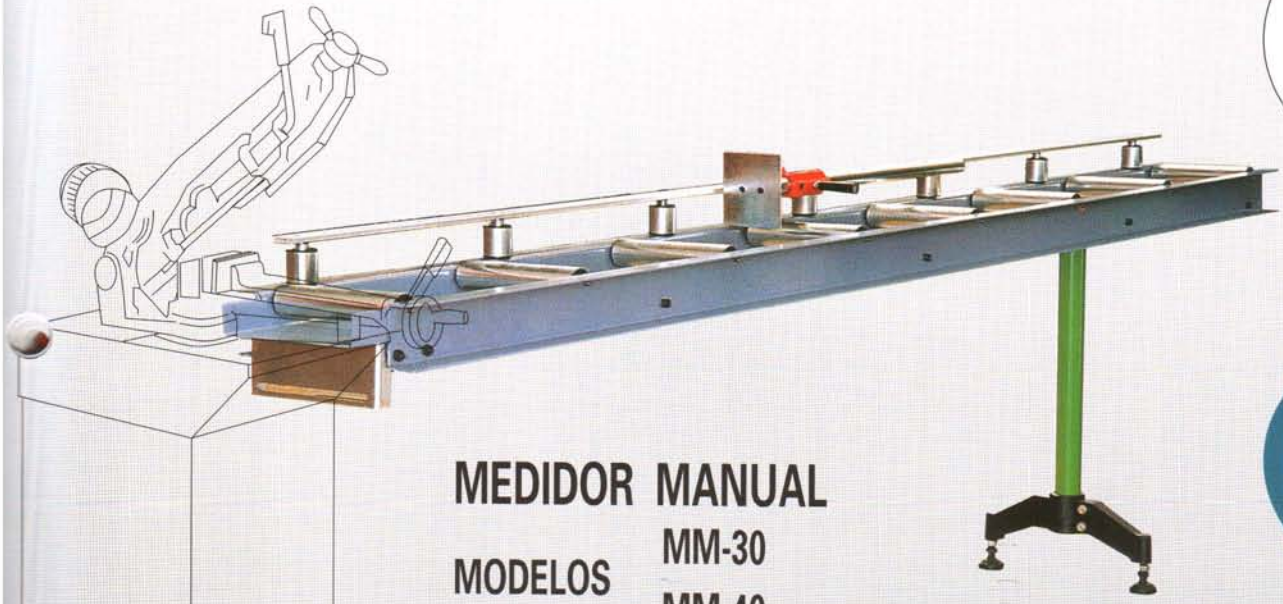


# MEDIDOR MANUAL

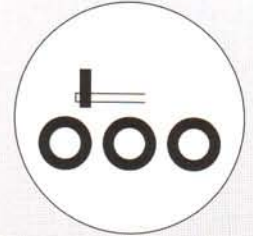
MESUREUSE MANUELLE  
MANUAL MEASURING DEVICE

# MESA DE RODILLOS

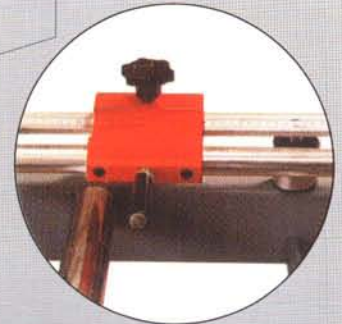
TABLE A ROULEAUX  
ROLLER TABLE



MEDIDOR MANUAL  
MODELOS MM-30  
MM-40



MESA DE RODILLOS  
MODELOS MRH-30  
MRH-40



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

15



## MEDIDOR MANUAL

### CARACTERISTICAS GENERALES

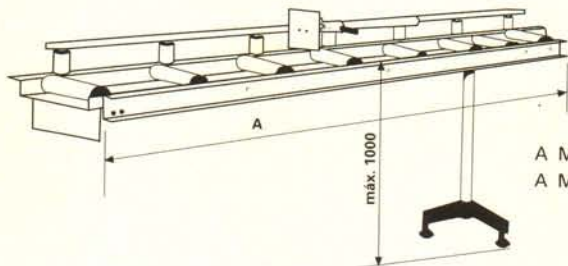
- Mesa de rodillos con tope medidor, acoplable a cualquier tronzadora o sierra de cinta del mercado.
- Utilizable para trabajos ligeros en hierro o similares, de hasta 10 Kg./m. de peso y 200 m/m. de ancho.
- Aumenta el rendimiento del trabajo facilitando el avance de la barra y simplificando el proceso de medición, a la vez que aumenta la fiabilidad de las medidas de corte.
- Accionamiento manual y medición sobre reglilla numerada, protegida contra el borrado.
- Guiado del tope sobre guía de aluminio.
- Equipado con rodillos de hierro cincado de  $\phi$  50 x 250.
- Equipado con rodillos verticales de hierro cincado para el guiado de las barras.
- Facilidad de instalación y regulación del tope medidor.
- Se fabrica en versiones de 3000 y 4000 m/m. de medida útil.
- Posibilidad de hacer la medición, tanto en cortes rectos como en ángulo, sin necesidad de cambiar el tope.
- Acabado en pintura Epoxi/Poliéster de secado al horno.
- Opcionalmente se puede instalar una segunda pata de apoyo.
- Peso con embalaje:
  - MM-30 = 65 Kg.
  - MM-40 = 85 KG.
- Dimensiones del embalaje:
  - MM-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.
  - MM-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

## MESA DE RODILLOS

### CARACTERISTICAS GENERALES

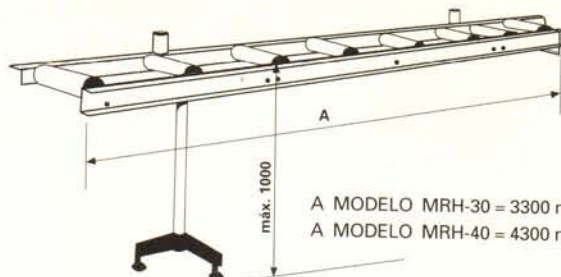
- Mesa de rodillos para la alimentación de barras, acoplable a cualquier tronzadora de disco o de cinta, para el corte de materiales férricos.
- Utilizable para trabajos ligeros en hierro y similares, de hasta 10 Kg./m. de peso y 200 m/m. de ancho.
- Se fabrican dos versiones de 3.300 y 4.300 m/m de largo.
- Equipado con rodillos de hierro cincado de  $\phi$  50 x 250.
- Equipado con rodillos verticales de hierro para el guiado de las barras.
- Acabado en pintura Epoxi/Poliéster de secado al horno.
- Opcionalmente se puede instalar una segunda pata de apoyo.
- Peso con embalaje:
  - MRH-30 = 60 Kg.
  - MRH-40 = 80 Kg.
- Dimensiones del embalaje:
  - MRH-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.
  - MRH-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

### DIMENSIONES MEDIDOR MANUAL



A MODELO MM-30 = 3300 mm  
A MODELO MM-40 = 4300 mm

### DIMENSIONES MESA DE RODILLOS



A MODELO MRH-30 = 3300 mm  
A MODELO MRH-40 = 4300 mm

## MESUREUR MANUEL

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Table à rouleaux avec arrêt mesureur, adaptable à toute scie à ruban du marché.
- Utilisable pour travaux légers en fer ou similaires ayant jusqu'à 10 Kg/m. de poids et 200 m/m. de largeur.
- Il augmente le rendement du travail en facilitant l'avancement de la barre et en simplifiant le processus de mesure, à la fois qu'il augmente la fiabilité des mesures de coupure.
- Commande manuelle et mesurage sur réglé numéroté, protégé contre l'effacement.
- Guidage du arrêt mesureur sur guide en aluminium.
- Equipé avec rouleaux en fer galvanisé de  $\phi$  50 x 250.
- Equipé avec rouleaux verticaux en fer galvanisé pour le guidage des barres.
- Facilité pour l'installation et le réglage du arrêt mesureur.
- Fabriqué en modèles de 3000 et 4000 m/m. de mesure utile.
- Possibilité de faire le mesurage, tant sur les coupures droites que sur les coupures obliques, sans besoin de changer l'arrêt.
- Finissage en peinture Époxy/ Polyester de séchage au four.
- Facultativement on peut installer une seconde patte d'appui.
- Poids avec emballage:
  - MM-30 = 65 Kg.
  - MM-40 = 85 KG.
- Mesures de l'emballage:
  - MM-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.
  - MM-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

## TABLE A ROULEAUX

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Table à rouleaux pour l'alimentation en barres coupable à toutes les machines à tronçonner à disque ou à ruban, pour la coupure des matériaux ferriques.
- Utilisable pour travaux légers en fer et similaires ayant jusqu'à 10 Kg/m. de poids et 200 m/m. de largeur.
- Fabriqué en modèles de 3300 et 4300 m/m. de mesure utile.
- Equipé avec rouleaux en fer galvanisé de  $\phi$  50 x 250.
- Equipé avec rouleaux verticaux en fer pour le guidage des barres.
- Facilité pour l'installation et le réglage du arrêt mesureur.
- Finissage en peinture Époxy/ Polyester de séchage au four.
- Facultativement on peut installer une seconde patte d'appui.
- Poids avec emballage:
  - MRH-30 = 60 Kg.
  - MRH-40 = 80 Kg.
- Mesures de l'emballage:
  - MRH-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.
  - MRH-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

## HAND-OPERATED METER

### GENERAL FEATURES

- Roll table with stop meter, adaptable to any part-off machine or strap saw of the market.
- Usable for straight works on iron or similars, of up to 10 Kg./m. of weight and 200 m/m. of width.
- It increases the work performance by facilitating the bar movement and by simplifying the measuring process, at the same time as it increases the reliability of cutting measurements.
- Manual operation and measuring on serially numbered strip, protected against erasing.
- Stop guided upon an aluminium guide.
- Equipped with galvanised iron rolls of  $\phi$  50 x 250.
- Equipped with vertical galvanised iron rolls for the bar guidance.
- Easiness to install and adjust the stop meter.
- Made in versions of 3000 y 4000 m/m. of useful measures.
- Possibility for measuring in both straight cutting and oblique cutting, without stop changing.
- Finishing in Epoxy/Polyester painting of kiln-drying.
- Optionally it can be installed a second support leg.
- Weight with packing:
  - MM-30 = 65 Kg.
  - MM-40 = 85 KG.
- Packing measures:
  - MM-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.
  - MM-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

## ROLLER TABLE

### GENERAL FEATURES

- Roll table for the bar feeding, applicable to any disc or tape parting machine, for cutting ferric materials.
- Usable for straight works on iron or similars, of up to 10 Kg./m. of weight and 200 m/m. of width.
- Made in versions of 3300 y 4300 m/m. of useful measures.
- Equipped with galvanised iron rolls of  $\phi$  50 x 250.
- Equipped with vertical galvanised iron rolls for the bar guidance.
- Finishing in Epoxy/Polyester painting of kiln-drying.
- Optionally it can be installed a second support leg.
- Weight with packing:
  - MRH-30 = 60 Kg.
  - MRH-40 = 80 Kg.
- Packing measures:
  - MRH-30 = 3'40 x 0'36 x 0'12 m.
  - MRH-40 = 4'40 x 0'36 x 0'12 m.

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# TRONZADORA MANUAL

MODELO TM-350/MA MACHINE À TRONÇONNER MANUELLE  
MANUAL CUTTING-OFF



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

16



# TRONZADORA TM-350/MA

## CARACTERISTICAS GENERALES

- Tronzadora manual ascendente de  $\varnothing$  350 para el corte transversal de perfiles de aluminio y similares.
- Máquina de gran robustez y estabilidad para garantizar una alta calidad en los cortes.
- Facilidad y rapidez de manejo.
- Pintado con resina Epoxi-poliéster y secado al horno.
- Posibilidad de desplazamiento del soporte de mordazas, para aumentar la capacidad de corte, y para la realización de cortes longitudinales en perfiles y chapas.
- Equipada con dos mordazas manuales.
- Posibilidad de corte en cualquier ángulo desde  $0^\circ$  a  $90^\circ$ , mediante plato giratorio con reglilla graduada.
- Cambio rápido a ángulos de  $0^\circ$ ,  $45^\circ$ ,  $90^\circ$  y  $-45^\circ$  mediante tope fijo de precisión regulable.
- Mantenimiento del cero máquina al variar el ángulo de corte, a efecto de equiparla con topes medidores.
- Postizo de aluminio en la salida del disco para la protección del dentado.
- Caperuza integral de protección de la zona de trabajo.
- Equipada con las protecciones y señalizaciones necesarias para garantizar un trabajo seguro y cumplir la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.
- Acceso a todos los elementos de la máquina: disco, transmisión, refrigeración, mandos, etc.; desde el puesto de trabajo del usuario.
- Refrigeración del disco mediante pulverizador de accionamiento manual.
- Tensión de maniobra en todos sus mandos a 24 V.
- Opcionalmente se puede servir con motor monofásico a 220 V.

## CARACTERISTICAS TECNICAS

• Potencia Motor	2 CV
• Conexión eléctrica	220/380 V. Trif.
• Velocidad disco	3.000 r.p.m.
• $\varnothing$ Max. disco	350 mm.
• $\varnothing$ Eje disco	32 mm.
• Altura máx. de corte	125 mm.
• Dimensiones exteriores máquina	710 x 800 x 1.400 mm.
• Dimensiones exteriores embalaje	820 x 980 x 1670 mm.
• Peso neto	195 Kg.
• Peso bruto	240 Kg.
• Capacidad de corte a $90^\circ$	$\varnothing$ 125 mm. $\nabla$ 110 mm. $\nabla$ 220 x 80 mm.
• Capacidad de corte a $45^\circ$	$\varnothing$ 120 mm. $\nabla$ 105 mm. $\nabla$ 160 x 80 mm.

# MACHINE À TRONÇONNER TM-350/MA

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Machine à tronçonner manuelle ascendente de  $\varnothing$  350 pour le coupe transversal des profils d'aluminium et similaires.
- Machine à grande robustesse et stabilité pour garantir une haute qualité des coupures.
- Facilité et rapidité de maniement.
- Finissage en peinture Époxy-Polyester de séchage au four.
- Possibilité de faire le déplacement du support de mordache, pour augmenter la capacité des coupures et pour faire des coupures longitudinales en profils et plaques.
- Équipée avec deux mordaches manuelles.
- Possibilité de couper n'importe quel angle dès  $0^\circ$  à  $90^\circ$  grâce au plateau avec réglage gradué.
- Change rapide aux angles de  $0^\circ$ ,  $45^\circ$ ,  $90^\circ$  et  $-45^\circ$  grâce à l'arrêt fixe de précision réglable.
- Maintenance du zéro machine quand on change l'angle de coupure, pour être équipée avec arrêts mesureurs.
- Postiche d'aluminium à la sortie du disque pour préserver la dentée.
- Chaperon intégral de protections de la zone de travail.
- Équipée avec les protections et les signalisations nécessaires pour garantir un travail sûr et respecter la réglementation CE de sécurité en machines outillage.
- Accès à tous les éléments de la machine: le disque, la transmission, le refroidissement, le levier de commande, etc. dès le poste du travail de l'utilisateur.
- Réfrigération du disque moyant gliceur de mise en marche manuelle.
- Tension de travail en tous les leviers de commande à 24 V.
- On peut remettre avec moteur monophasé à 220 V.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Puissance	2 CV
• Prise	220/380 V. Trif.
• Vitesse disque	3.000 r.p.m.
• $\varnothing$ Max. disque	350 mm.
• $\varnothing$ Essieu disque	32 mm.
• Hauteur max. de coupure	125 mm.
• Mesures extérieures machine	710 x 800 x 1.400 mm.
• Mesures extérieures emballage	820 x 980 x 1670 mm.
• Poids net	195 Kg.
• Poids brut	240 Kg.
• Capacité de coupure à $90^\circ$	$\varnothing$ 125 mm. $\nabla$ 110 mm. $\nabla$ 220 x 80 mm.
• Capacité de coupure à $45^\circ$	$\varnothing$ 120 mm. $\nabla$ 105 mm. $\nabla$ 160 x 80 mm.

# CUTTING-OFF TM-350/MA

## GENERAL CHARACTERISTICS

- Manual rising cutting-off machine of 350  $\varnothing$  for transversal cutting of aluminium outlines and similar.
- Machine of great strength and stability that guarantees high quality cuttings.
- It is easy and fast to handle.
- It is painted with Epoxi-poliester resin dried in a furnace.
- It offers the possibility to move the clamp support, to increase the cutting capacity and to make longitudinal cuttings on outlines and plates.
- It is equipped with two manual clamps.
- It offers the possibility of cutting at any angle between  $0^\circ$  and  $90^\circ$ , by means of a turning plate with graduated ruler.
- Quick change to angles of  $0^\circ$ ,  $45^\circ$ ,  $90^\circ$  and  $45^\circ$  by means of a fixed stop of adjustable precision.
- Keeping the machine zero when changing the cutting angle, making it similar to measuring stops.
- Aluminium piece at the disk exit to protect the teeth.
- Integral protection top in the working area.
- It is equipped with the necessary protections and signals to guarantee a safe work and observe EC normative on tool machine safety.
- Access to all the machine components: disk, transmission, refrigeration, controls, etc., from the user work place.
- Disk refrigeration by means of a manually activated atomizer.
- Maneuvering tension in all its control at 24 V.
- It can optionally be offered with a monophasic engine at 220 V.

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

• Engine Power	2 HP
• Electric connexion	220/380 V. Triphasic.
• Disk speed	3.000 r.p.m.
• $\varnothing$ Disk max.	350 mm.
• $\varnothing$ Disk axle	32 mm.
• Max cutting height	125 mm.
• Machine outer dimensions	710 x 800 x 1.400 mm.
• Packing outer dimensions	820 x 980 x 1670 mm.
• Net weight	195 Kg.
• Gross weight	240 Kg.
• Cutting capacity at $90^\circ$	$\varnothing$ 125 mm. $\nabla$ 110 mm. $\nabla$ 220 x 80 mm.
• Cutting capacity at $45^\circ$	$\varnothing$ 120 mm. $\nabla$ 105 mm. $\nabla$ 160 x 80 mm.

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR

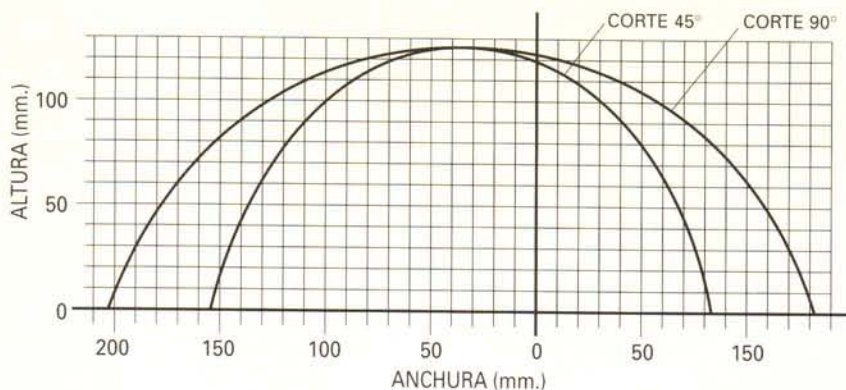


GRAFICO CAPACIDAD DE CORTE



# TRONZADORA SEMIAUTOMATICA

MODELO TN-350/SA

DEMI-AUTOMATIQUE MACHINE À TRONÇONNER  
SEMI-AUTOMATIC CUTTING-OFF



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

17



## TRONZADORA TN-350/SA

### CARACTERISTICAS GENERALES

- Tronzadora semiautomática ascendente de  $\phi$  350 para el corte transversal de perfiles de aluminio y similares.
- Máquina de gran robustez y estabilidad para garantizar una alta calidad en los cortes.
- Facilidad y rapidez de manejo.
- Pintado con resina Epoxi-poliéster y secado al horno.
- Posibilidad de desplazamiento del soporte de mordazas, para aumentar la capacidad de corte, y para la realización de cortes longitudinales en perfiles y chapas.
- Equipada con mordazas neumáticas y pistola sopladora.
- Posibilidad de corte en cualquier ángulo desde 0 a 90°, mediante plato giratorio con reglilla graduada.
- Cambio rápido a ángulos de 0°, 45°, 90° y -45° mediante tope fijo de precisión regulable.
- Mantenimiento del cero máquina al variar el ángulo de corte, a efecto de equiparla con topes medidores.
- Postizo de aluminio en la salida del disco para la protección del dentado.
- Caperuza integral de protección de la zona de trabajo.
- Equipada con las protecciones y señalizaciones necesarias para garantizar un trabajo seguro y cumplir la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.
- Acceso a todos los elementos de la máquina: disco, transmisión, refrigeración, mandos, etc.; desde el puesto de trabajo del usuario.
- Refrigeración del disco mediante pulverizador neumático accionado desde la palanca de mando del disco.
- Equipado con filtro, lubricador y regulador del aire comprimido.
- Tensión de maniobra en todos sus mandos a 24 V.
- Opcionalmente se puede servir con motor monofásico a 220 V.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

• Potencia Motor	2 CV
• Conexión eléctrica	220/380 V. Trif.
• Conexión neumática	6 a 8 Kg./cm <sup>2</sup>
• Velocidad disco	3.000 r.p.m.
• $\phi$ Max. disco	350 mm.
• $\phi$ Eje disco	32 mm.
• Altura máx. de corte	125 mm.
• Dimensiones exteriores máquina	710 x 800 x 1.400 mm.
• Dimensiones exteriores embalaje	820 x 980 x 1670 mm.
• Peso neto	195 Kg.
• Peso bruto	240 Kg.
• Capacidad de corte a 90°	$\phi$ 125 mm. □ 110 mm. □ 220 x 80 mm.
• Capacidad de corte a 45°	$\phi$ 120 mm. □ 105 mm. □ 160 x 80 mm.

## MACHINE À TRONÇONNER TN-350/SA

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Machine à tronçonner demiautomatique ascendante de  $\phi$  350 pour le coupe transversal des profils d'aluminium et similaires.
- Machine à grande robustesse et stabilité pour garantir une haute qualité des coupures.
- Facilité et rapidité de maniement.
- Finissage en peinture Epoxi-Polyester de séchage au four.
- Possibilité de faire le déplacement du support de mordache, pour augmenter la capacité des coupures et pour faire des coupures longitudinales en profils et plaques.
- Equipée avec des mordaches pneumatiques et de la pistolet souffleur.
- Possibilité de couper n'importe quel angle dès 0° à 90° grâce au plateau avec réglé numerote.
- Change rapide aux angles de 0°, 45°, 90° et -45° grâce à l'arrêt fixe de précision réglable.
- Maintenance du zéro machine quand on change l'angle de coupe, pour être équipée avec arrêts mesurés.
- Postiche d'aluminium à la sortie du disque pour préserver la dentée.
- Chaperon intégral de protections de la zone de travail.
- Equipée avec les protections et les signalisations nécessaires pour garantir un travail sûr et respecter la réglementation CE de sécurité en machines outillage.
- Accès à tous les éléments de la machine: le disque, la transmission, le refroidissement, le levier de commande, etc. dès le poste du travail de l'utilisateur.
- Réfrigération du disque moyant gliceur pneumatique gesticuté dès le levier de commande du disque.
- Equipée avec filtre, glisseur et regulateur de l'air compris.
- Tension de travail en tous les leviers de commande à 24 V.
- On peut remettre avec moteur monophasé à 220 V.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Puissance	2 CV
• Prise	220/380 V. Trif.
• Conexión pneumatic	6 à 8 Hg./cm <sup>2</sup>
• Vitesse disque	3.000 r.p.m.
• $\phi$ Max. disque	350 mm.
• $\phi$ Essieur disque	32 mm.
• Hauteur max. de coupeure	125 mm.
• Mesures exterieures machine	710 x 800 x 1.400 mm.
• Mesures exterieures emballage	820 x 980 x 1670 mm.
• Poids net	195 Kg.
• Poids brut	240 Kg.
• Capacité de coupeure à 90°	$\phi$ 125 mm. □ 110 mm. □ 220 x 80 mm.
• Capacité de coupeure à 45°	$\phi$ 120 mm. □ 105 mm. □ 160 x 80 mm.

## CUTTING-OFF TN-350/SA

### GENERAL CHARACTERISTICS

- Semiautomatic rising cutting-off machine of 350  $\phi$  for transversal cutting of aluminium outlines and similar.
- Machine of great strength and stability that guarantees high quality cuttings.
- It is easy and fast to handle.
- It is painted with Epoxi-poliester resin dried in a furnace.
- It offers the possibility to move the clamp support, to increase the cutting capacity and to make longitudinal cuttings on outlines and plates.
- It is equipped with manual clamps and blowing gun.
- It offers the possibility of cutting at any angle between 0° and 90°, by means of a turning plate with graduated ruler.
- Quick change to angles of 0°, 45°, 90° and 45° by means of a fixed stop of adjustable precision.
- Keeping the machine zero when changing the cutting angle, making it similar to measuring stops.
- Aluminium piece at the disk exit to protect the teeth.
- Integral protection top in the working area.
- It is equipped with the necessary protections and signals to guarantee a safe work and observe EC normative on tool machine safety.
- Access to all the machine components: disk, transmission, refrigeration, controls, etc., from the user work place.
- Disk refrigeration by means of a pneumatic atomizer activated from drive lever of the disk.
- It is equipped with a filter, lubricator and compressed air regulating.
- Maneuvering tension in all its control at 24 V.
- It can optionally be offered with a monophasic engine at 220 V.

### TECHNICAL CHARACTERISTICS

• Engine Power	2 HP
• Electric connexion	220/380 V. Triphasic.
• Pneumatic connexion	6 to 8 Kg./mc <sup>2</sup>
• Disk speed	3.000 r.p.m.
• $\phi$ Disk max.	350 mm.
• $\phi$ Disk axle	32 mm.
• Max cutting height	125 mm.
• Machine outer dimensions	710 x 800 x 1.400 mm.
• Packing outer dimensions	820 x 980 x 1670 mm.
• Net weight	195 Kg.
• Gross weight	240 Kg.
• Cutting capacity at 90°	$\phi$ 125 mm. □ 110 mm. □ 220 x 80 mm.
• Cutting capacity at 45°	$\phi$ 120 mm. □ 105 mm. □ 160 x 80 mm.

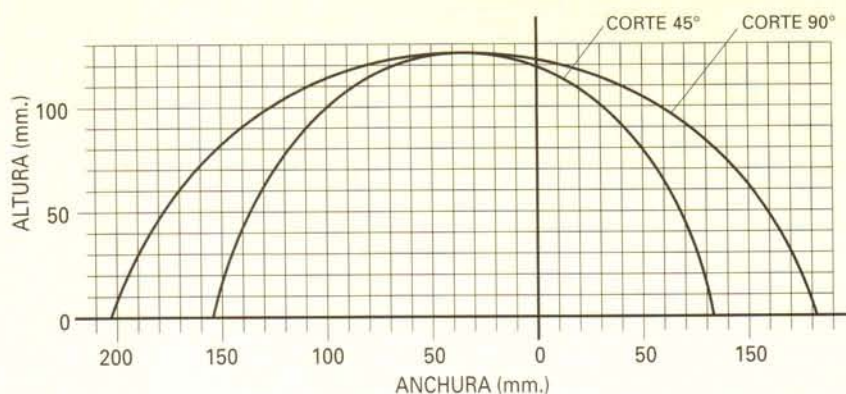


GRAFICO CAPACIDAD DE CORTE

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# TRONZADORA AUTOMÁTICA

MODELO TN-350/AU

MACHINE À TRONÇONNER AUTOMATIQUE  
AUTOMATIC CUTTING-OFF



®



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

18



# TRONZADORA TN-350/AU

## CARACTERISTICAS GENERALES

- Tronzadora automática ascendente de  $\phi$  350 para el corte transversal de perfiles de aluminio y similares.
- Máquina de gran robustez y estabilidad para garantizar una alta calidad en los cortes.
- Facilidad y rapidez de manejo.
- Pintado con resina Epoxi-poliéster y secado al horno.
- Posibilidad de desplazamiento del soporte de mordazas, para aumentar la capacidad de corte, y para la realización de cortes longitudinales en perfiles y chapas.
- Equipada con mordazas neumáticas, unidad de avance oleoneumática y pistola sopladora.
- Regulación precisa del avance de trabajo.
- Posibilidad de corte en cualquier ángulo desde 0 a 90°, mediante plato giratorio con reglilla graduada.
- Cambio rápido a ángulos de 0°, 45°, 90° y -45° mediante tope fijo de precisión regulable.
- Mantenimiento del cero máquina al variar el ángulo de corte, a efecto de equiparla con topes medidores.
- Postizo de aluminio en la salida del disco para la protección del dentado.
- Caperuza integral de protección de la zona de trabajo.
- Equipada con las protecciones y señalizaciones necesarias para garantizar un trabajo seguro y cumplir la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.
- Acceso a todos los elementos de la máquina: disco, transmisión, refrigeración, mandos, etc.; desde el puesto de trabajo del usuario.
- Refrigeración del disco mediante pulverizador neumático de accionamiento automático.
- Equipado con filtro, lubricador y regulador del aire comprimido.
- Tensión de maniobra en todos sus mandos a 24 V.
- Opcionalmente se puede servir con motor monofásico a 220 V.

## CARACTERISTICAS TECNICAS

• Potencia Motor .....	2 CV
• Conexión eléctrica .....	220/380 V. Trif.
• Conexión neumática .....	6 a 8 Kg./cm <sup>2</sup>
• Velocidad disco .....	3.000 r.p.m.
• $\phi$ Max. disco .....	350 mm.
• $\phi$ Eje disco .....	32 mm.
• Altura máx. de corte .....	125 mm.
• Dimensiones exteriores máquina .....	710 x 800 x 1.400 mm.
• Dimensiones exteriores embalaje .....	820 x 980 x 1670 mm.
• Peso neto .....	205 Kg.
• Peso bruto .....	250 Kg.
• Capacidad de corte a 90° .....	$\phi$ 125 mm.
.....	$\nabla$ 110 mm.
.....	$\square$ 220 x 80 mm.
• Capacidad de corte a 45° .....	$\phi$ 120 mm.
.....	$\nabla$ 105 mm.
.....	$\square$ 160 x 80 mm.

# MACHINE À TRONÇONNER TN-350/AU

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Machine à tronçonner automatique ascendente de  $\phi$  350 pour le coupe transversal des profils d'aluminium et similaires.
- Machine à grande robustesse et stabilité pour garantir une haute qualité des coupures.
- Facilité et rapidité de maniement.
- Finissage en peinture Époxy-Polyester de séchage au four.
- Possibilité de faire le déplacement du support de mordache, pour augmenter la capacité des coupures et pour faire des coupures longitudinales en profils et plaques.
- Equipée avec des mordaches pneumatiques, unité d'avancement oleopneumatique et de la pistolet souffleur.
- Régulation précis d'avancement du travail.
- Possibilité de couper n'importe quel angle dès 0° à 90° grâce au plateau avec réglage numerote.
- Change rapide aux angles de 0°, 45°, 90° et -45° grâce à l'arrêt fixe de précision réglable.
- Maintenance du zéro machine quand on change l'angle de coupure, pour être équipée avec arrêts mesureurs.
- Postiche d'aluminium à la sortie du disque pour préserver le dentée.
- Chaperon intégral de protections de la zone de travail.
- Equipée avec les protections et les signalisations nécessaires pour garantir un travail sûr et respecter la réglementation CE de sécurité en machines outillage.
- Acces à tous les éléments de la machine: le disque, la transmission, le refroidissement, le levier de commande, etc. dès le poste du travail de l'utilisateur.
- Réfrigération du disque moyant gliceur pneumaïque de mise en marche automatique.
- Equipée avec filtre, glisseur et regulateur de l'air compris.
- Tension de travail en tous les leviers de commande à 24 V.
- On peut remettre avec moteur monophasé à 220 V.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Puissance .....	2 CV
• Prise .....	220/380 V. Trif.
• Conexion pneumatique .....	6 à 8 Kg./cm <sup>2</sup>
• Vitesse disque .....	3.000 r.p.m.
• $\phi$ Max. disque .....	350 mm.
• $\phi$ Essieu disque .....	32 mm.
• Hauteur max. de coupure .....	125 mm.
• Mesures exterieures machine .....	710 x 800 x 1.400 mm.
• Mesures exterieures emballage .....	820 x 980 x 1670 mm.
• Poids net .....	205 Kg.
• Poids brut .....	250 Kg.
• Capacité de coupure à 90° .....	$\phi$ 125 mm.
.....	$\nabla$ 110 mm.
.....	$\square$ 220 x 80 mm.
• Capacité de coupure à 45° .....	$\phi$ 120 mm.
.....	$\nabla$ 105 mm.
.....	$\square$ 160 x 80 mm.

# CUTTING-OFF TN-350/AU

## GENERAL CHARACTERISTICS

- Automatic rising cutting-off machine of 350  $\phi$  for transversal cutting of aluminium outlines and similar.
- Machine of great strength and stability that guarantees high quality cuttings.
- It is easy and fast to handle.
- It is painted with Epoxi-poliester resin dried in a furnace.
- It offers the possibility to move the clamp support, to increase the cutting capacity and to make longitudinal cuttings on outlines and plates.
- It is equipped with pneumatics clamps, oleopneumatic advance unit and blowing gun.
- Precise regulation of advancing work.
- It offers the possibility of cutting at any angle between 0° and 90°, by means of a turning plate with graduated ruler.
- Quick change to angles of 0°, 45°, 90° and 45° by means of a fixed stop of adjustable precision.
- Keeping the machine zero when changing the cutting angle, making it similar to measuring stops.
- Aluminium piece at the disk exit to protect the teeth.
- Integral protection top in the working area.
- It is equipped with the necessary protections and signals to guarantee a safe work and observe EC normative on tool machine safety.
- Access to all the machine components: disk, transmission, refrigeration, controls, etc., from the user work place.
- Disk refrigeration by means of a pneumatic atomizer automatic activated.
- It is equipped with a filter, lubricator and compressed air regulating.
- Maneuvering tension in all its control at 24 V.
- It can optionally be offered with a monophasic engine at 220 V.

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

• Engine Power .....	2 HP
• Electric connexion .....	220/380 V. Triphasic.
• Pneumatic connexion .....	6 to 8 Kg./cm <sup>2</sup>
• Disk speed .....	3.000 r.p.m.
• $\phi$ Disk max. ....	350 mm.
• $\phi$ Disk axle .....	32 mm.
• Max cutting height .....	125 mm.
• Machine outer dimensions .....	710 x 800 x 1.400 mm.
• Packing outer dimensions .....	820 x 980 x 1670 mm.
• Net weight .....	205 Kg.
• Gross weight .....	250 Kg.
• Cutting capacity at 90° .....	$\phi$ 125 mm.
.....	$\nabla$ 110 mm.
.....	$\square$ 220 x 80 mm.
• Cutting capacity at 45° .....	$\phi$ 120 mm.
.....	$\nabla$ 105 mm.
.....	$\square$ 160 x 80 mm.

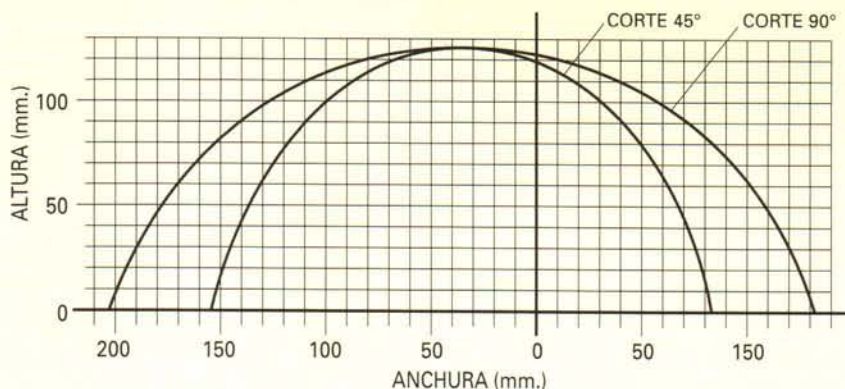


GRAFICO CAPACIDAD DE CORTE

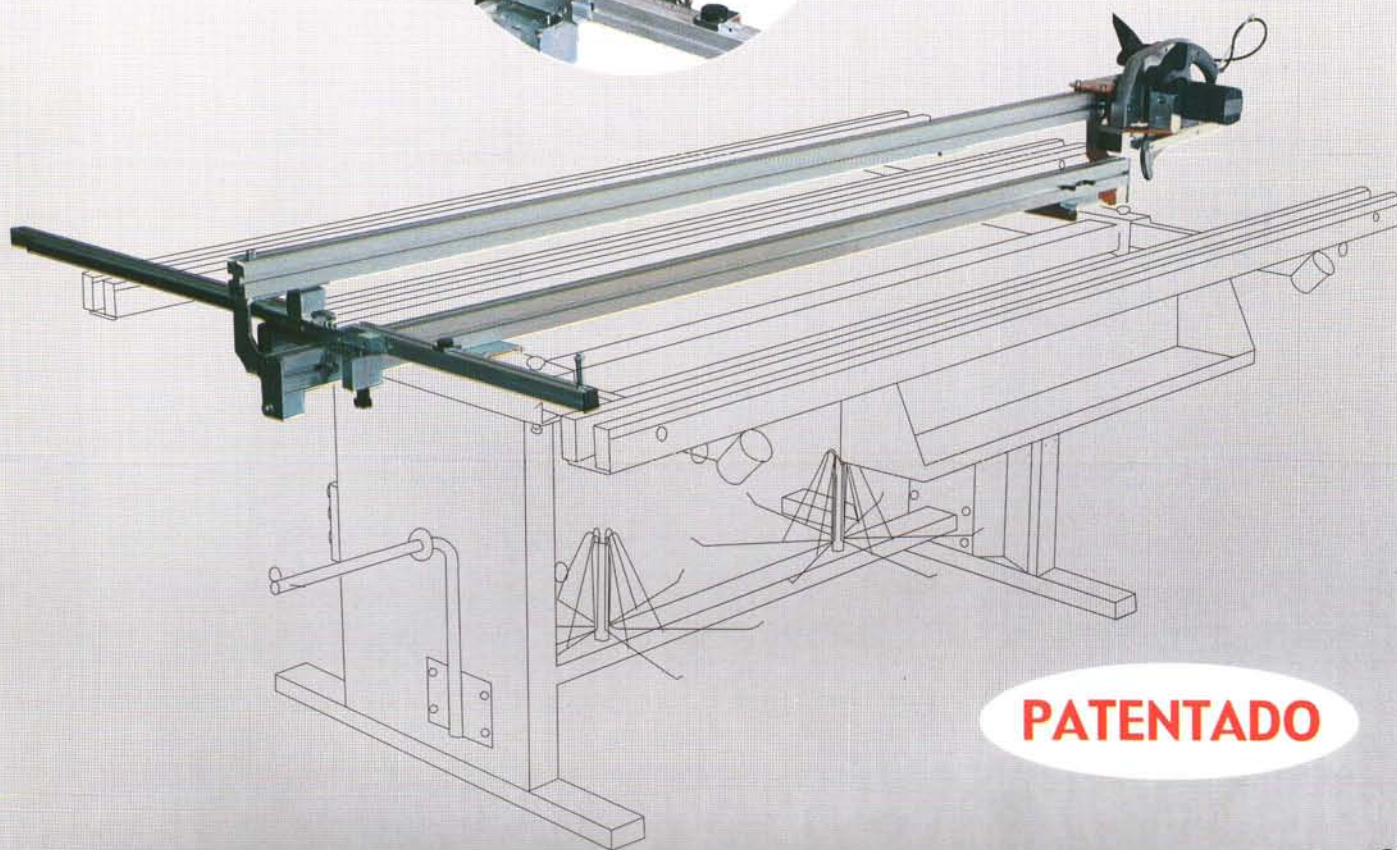
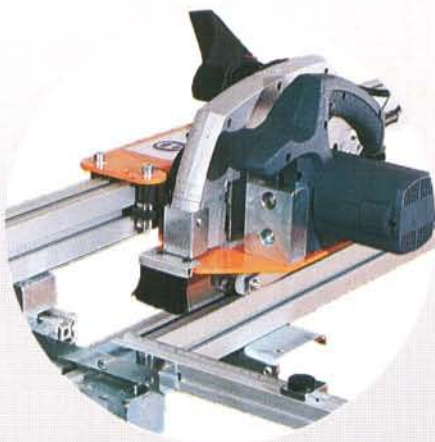
DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# SIERRA PANEL

MODELO SP-21/60

SCIE PANNEAU  
SAW PANEL



PATENTADO



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

19



## SIERRA PANEL

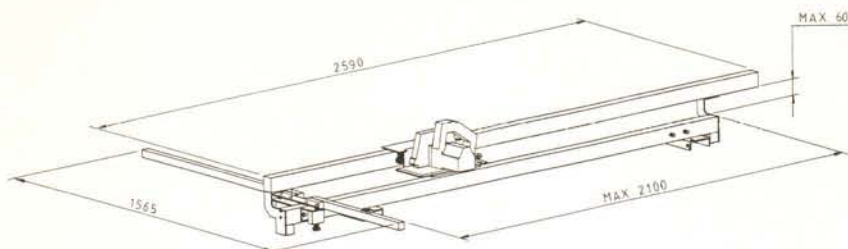
### CARACTERISTICAS GENERALES

- La sierra panel SP-21/60, es un utillaje, equipado con una sierra circular portátil con disco de Ø 210, para operaciones de corte de paneles sandwich de aluminio, chapas de aluminio, placas de PVC y otros plásticos, planchas de materiales ligeros, etc.
- Diseñada especialmente, para su acoplamiento al banco de montaje modelo BF-400 de nuestra fabricación.
- Su función es el guiado de la sierra circular durante el corte, y el posicionamiento a escuadra y medida del material a trabajar con respecto a la dirección del corte.
- Capacidad de corte, desde chapas de 0,5 mm. hasta paneles de 60 mm. de grueso, y 2,10 m. de longitud.
- También sirve para el recorte de las medidas en los paneles con molduras, utilizados en la fabricación de puertas.
- Equipada con un accesorio para la sujeción de las chapas delgadas durante el proceso de corte, para evitar deformaciones en la chapa.
- Equipado con una reglilla graduada para la fijación de la medida de corte, y con bolsa recoge virutas.
- La sierra panel SP-21/60, la puede montar el usuario sobre los bancos de montaje BF-400 ya instalados en los talleres, o suministrarse el conjunto de los dos productos.
- La combinación de la sierra de panel SP-21/60 con el banco de montaje BF-400, optimiza el aprovechamiento del espacio del taller, y es el complemento ideal para aumentar las funciones del banco de montaje.
- Gran facilidad y mínimo tiempo necesario en el cambio, entre sus funciones como banco de montaje y como sierra de corte.
- Cuando no se utiliza, se repliegan todos los componentes de la sierra panel por debajo del plano de trabajo del banco, quedando completamente libre para las funciones propias del banco de montaje.
- Su utilización garantiza la calidad de los cortes realizados, en cuanto a rectitud, perpendicularidad y medida; aumentando la seguridad del operario en el manejo de la sierra circular.
- La sierra panel modelo SP-21/60, cumple la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.
- Modelo patentado.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra Circular:
  - Potencia motor: ..... 1400 W.
  - Tensión de alimentación: ..... 220 V. Monof.
  - Ø disco: ..... 210 mm.
  - N.º de dientes: ..... 36
- Capacidad de corte:
  - Grueso mín.: ..... 0,5 mm.
  - Grueso máx.: ..... 60 mm.
  - Longitud máx.: ..... 2,10 m.
- Peso sin embalaje: ..... 42 Kg.
- Peso con embalaje: ..... 60 Kg.
- Medidas del embalaje: ..... 2,74 x 0,43 x 0,45 m.
- Dimensiones según dibujo.

### DIMENSIONES SIERRA PANEL



## SCIE PANNEAU

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- La scie panneau SP-21/60, est un outillage, équipée avec une scie ronde qu'on peut porter avec un disque de Ø 210, pour couper des panneaux sandwich d'aluminium, des plaques d'aluminium, des plaques de PVC et des autres plastiques, des feuilles de matériaux légers, etc.
- Dessinée spécialement, pour s'accoupler à la table de montage modèle BF-400 de notre fabrication.
- Sa fonction est le guidage de la scie ronde pendant le coupe et le situer à équerre du matériel à travailler avec respect à la direction du coupe.
- Capacité de couper, ainsi des feuilles de 0,5 mm., comme des plaques de 60 mm. et 2,10 m. de longueur.
- Aussi on peut utiliser pour les découpages des mesures dans les panneaux avec des moules utilisés en la fabrication des portes.
- Équipée avec un complément pour fixer des plaques fines pendant le travail de couper, pour ne pas avoir plaques déformées.
- Équipée avec un règle numéroté pour fixer la mesure à couper et avec une bourse pour les tourneurs.
- La scie panneau SP-21/60, la peut fixer le travailleur sur les bancs de montage, BF-400 qui sont déjà dedans les ateliers, ou on peut vendre les deux produits.
- L'union de la scie panneau SP-21/60 avec le banc de montage BF-400 permette mieux utiliser, le lieu de travail et est l'union idéal pour augmenter le travail du banc de montage.
- On peut utiliser en peu temps et avec une grande facilité comme banc de montage ou comme scie pour couper.
- Quand on n'utilise pas on range tous les éléments de la scie panneau dessous du plan de travail du banc, et il reste libre pour être utilisé comme banc à couper.
- Son utilisation garantit la qualité des coupes réalisés, et augmente la sécurité du travailleur quand il utilise la scie circulaire.
- La scie panneau modèle SP-21/60 respecte la réglementation CE de sécurité en machines outillage.
- Modèle patenté.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie ronde:
  - Puissance: ..... 1400 W.
  - Prise: ..... 220 V. Monof.
  - Ø disque: ..... 210 mm.
  - N.º de dents: ..... 36
- Capacité de coupe:
  - Épaisseur mín.: ..... 0,5 mm.
  - Épaisseur max.: ..... 60 mm.
  - Longitude máx.: ..... 2,10 m.
- Poids net: ..... 42 Kg.
- Poids brut: ..... 60 Kg.
- Mesures de l'emballage: ..... 2,74 x 0,43 x 0,45 m.
- Mesures second le dessin.

## SAW PANEL

### GENERAL FEATURES

- Saw panel SP-21/60, is equipped with a round portable saw with a disk of Ø 210, to cut aluminium sandwich panels, aluminium plates, PVC sheets and other plastics, light weight materials sheets, etc.
- Specially designed for the adjustment of the assembly's bench model BF-400.
- It's used to manage the round saw cutting, the square placed and measurement of material respecting to the direction of the cutting.
- Cutting capacity, from 0,5 mm. plates to 60 mm. thickness and 2,10 m. length.
- It's used too for cutting panels with mouldings, used in production of doors.
- Equipped with an accessory to fix thin plates on the cutting, to avoid deformed plates.
- Equipped with a serially numbered strip to fix the cutting measurement and with bag to gather shavings.
- The saw panel SP-21/60, can be put up over the assembly's bench BF-400, are more profitable to make good use of the factory's space.
- It's easy and fast to change between its operations like assembly's bed and cutting saw.
- When it's not used, all saw panel components are withdrawn into the work bed, so the cutting bed can work with freedom.
- His use warrants the quality of the cuttings in straightness, perpendicularness and measurement; increasing the worker safety using the round saw.
- The saw panel model SP-21/60, observes EC normative on tool machine safety.
- Registered model.

### TECHNICAL FEATURES

- Round Saw:
  - Engine power: ..... 1400 W.
  - Supply tension: ..... 220 V. Monof.
  - Ø disk: ..... 210 mm.
  - N.º of teeth: ..... 36
- Cutting capacity:
  - Thickness mín.: ..... 0,5 mm.
  - Thickness max.: ..... 60 mm.
  - Length max.: ..... 2,10 m.
- Weight without packing: ..... 42 Kg.
- Weight packed: ..... 60 Kg.
- Packing measures: ..... 2,74 x 0,43 x 0,45 m.
- Dimensions on the desing.

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# SIERRA PANEL FIJA

MODELO SPF-30/60 SCIE PANNEAU FIXE  
FIXED SAW PANEL



**PATENTADO**



®



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

**20**



## SIERRA PANEL FIJA

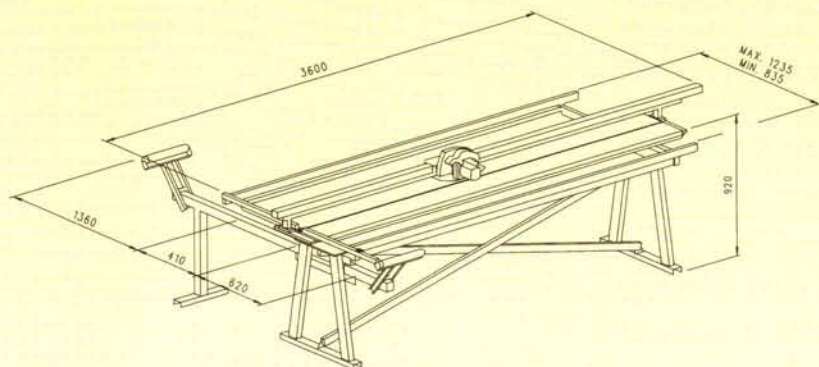
### CARACTERISTICAS GENERALES

- La sierra panel fija SPF-30/60, es un banco de trabajo, equipado con una sierra circular portátil con disco de Ø210, para operaciones de corte de paneles sandwich de aluminio, chapas de aluminio, placas de PVC y otros plásticos, planchas de materiales ligeros, etc.
- Su función es el guiado de la sierra circular durante el corte, y el posicionamiento a escuadra y medida del material a trabajar con respecto a la dirección del corte.
- Capacidad de corte, desde chapas de 0,5 mm. hasta paneles de 60 mm. de grueso, y 3 m. de longitud.
- También sirve para el recorte de las medidas en los paneles con molduras, utilizados en la fabricación de puertas.
- Facilidad y rapidez de utilización, ocupando un mínimo espacio.
- Construcción sólida y gran calidad de acabado, pintado con resina Epíxi/Poliéster y secado al horno.
- Superficie de trabajo protegida con madera y perfiles de goma, para evitar los roces en los materiales a trabajar.
- Equipado con brazos extensibles, para garantizar el correcto apoyo de los paneles, tanto en cortes longitudinales como transversales.
- Equipado con una reglilla graduada para la fijación de la medida de corte, con bolsa recoge virutas, y pistola sopladora.
- Apoyos transversales extensibles, equipados con rodillos de PVC, para facilitar la manipulación de los paneles grandes.
- Equipado con un accesorio para la sujeción de las chapas delgadas durante el proceso de corte, para evitar deformaciones en la chapa.
- Su utilización garantiza la calidad de los cortes realizados, en cuanto a rectitud, perpendicularidad y medida; aumentando la seguridad del operario en el manejo de la sierra circular.
- La sierra panel fija modelo SPF-30/60, cumple la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.
- Modelo patentado.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra Circular:
  - Potencia motor: ..... 1400 W.
  - Tensión de alimentación: ..... 220 V. Monof.
  - Ø disco: ..... 210 mm.
  - N.º de dientes: ..... 36
- Capacidad de corte:
  - Grueso mín.: ..... 0,5 mm.
  - Grueso máx.: ..... 60 mm.
  - Longitud máx.: ..... 3 m.
- Peso sin embalaje: ..... 210 Kg.
- Peso con embalaje: ..... 290 Kg.
- Medidas del embalaje: ..... 3,84 x 0,98 x 0,57 m.
- Dimensiones según dibujo.

### DIMENSIONES SIERRA PANEL FIJA



## SCIE PANNEAU FIXE

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- La scie panneau fixe SPF-30/60, est un banc de travail, équipée avec une scie circulaire qu'on peut porter avec un disque de Ø 210, pour couper des panneaux sandwich d'aluminium, des plaques d'aluminium, des plaques de PVC et des autres plastiques, des feuilles de matériaux légers, etc.
- Sa fonction est le guidage de la scie circulaire pendant le coupe et le situer à équerre et mesure du material à travailler avec respect à la direction du coupe.
- Capacité de couper des feuilles de 0,5 mm., jusqu'à panneaux de 60 mm. d'épaisseur et 3 m. de longueur.
- Aussi on peut utiliser pour les découpages des mesures dans les panneaux avec des mouleurs utilisés en la fabrication des portes.
- Très facile et rapide d'utiliser, en occupant un lieu minimum.
- Construction robuste et fini avec grande qualité, peinté avec Epíxi-Polyester de séchage au four.
- La table de travail est protégé avec bois et profils de caoutchouc pour éviter le frottement entre les matériaux à travailler.
- Elle est équipée avec de bras extensibles, pour garantir que les panneaux s'appuient bien, ainsi en coupes longitudinales comme des transversaux.
- Equipée avec un règle numéroté pour fixer la mesure à couper et avec une bourse pour les tournures de de pistolet souffleur.
- Appuis transversaux extensibles, équipés avec des rouleaux de PVC pour faciliter travailler avec des grands panneaux.
- Equipée avec un complément pour fixer des plaques fines pendant le travail de couper, pour ne pas avoir des plaques déformées.
- Son utilisation garantit la qualité des coupes réalisées, et augmente la sécurité du travailleur quand il utilise la scie circulaire.
- La scie panneau fixe modèle SPF-30/60 respecte la réglementation CE de sécurité en machines outillage.
- Modele patenté.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie circulaire:
  - Puissance: ..... 1400 W.
  - Prise: ..... 220 V. Monof.
  - Ø disque: ..... 210 mm.
  - N.º de dents: ..... 36
- Capacité de coupure:
  - Épaisseur mín.: ..... 0,5 mm.
  - Épaisseur máx.: ..... 60 mm.
  - Longitude máx.: ..... 2,10 m.
- Poids net: ..... 210 Kg.
- Poids brut: ..... 290 Kg.
- Mesures de l'emballage: ..... 3,84 x 0,98 x 0,57 m.
- Mesures second le dessin.

## FIXED SAW PANEL

### GENERAL FEATURES

- Fixed saw panel SPF-30/60, is a work bed, equipped with a round portable saw with a disk of Ø 210, to cut aluminium sandwich panels, aluminium plates, PVC sheets and other plastics, light weight materials sheets, etc.
- It's used to manage the round saw cutting, the square placed and measurement of material respecting to the direction of the cutting.
- Cutting capacity, from 0,5 mm. plates to 60 mm. thickness and 3 m. length.
- It's used too for cutting panels with mouldings, used in production of doors.
- It's easy and fast to handle, occupying a minimum space.
- Solid construction and high quality finishing, it's painted with Epoxy-Polyester resin dried in a furnace.
- Work area protected with wood and outline gum, to avoid frictions with materials.
- Equipped with extending arms, to warrant the correct support of the panels, in longitudinal and transversal cuttings.
- Equipped with a serially numbered strip to fix the cutting measurement, with bag to gather shavings and blowing gun.
- Transversal extending supports, equipped with PVC rolls by facilitating the handling of the big panels.
- Equipped with an accessory to fix thin plates on the cutting, to avoid deformed plates.
- His use warrants the quality of the cuttings in straightness, perpendicularness and measurement; increasing the worker safety using the round saw.
- Fixed saw panel model SPF-30/60, observes EC normative on tool machine safety.
- Registered model.

### TECHNICAL FEATURES

- Round Saw:
  - Engine power: ..... 1400 W.
  - Supply tension: ..... 220 V. Monof.
  - Ø disk: ..... 210 mm.
  - N.º of teeth: ..... 36
- Cutting capacity:
  - Thickness mín.: ..... 0,5 mm.
  - Thickness máx.: ..... 60 mm.
  - Length max.: ..... 3 m.
- Weight without packing: ..... 210 Kg.
- Weight packed: ..... 290 Kg.
- Packing measures: ..... 3,84 x 0,98 x 0,57 m.
- Dimensions on the desing.

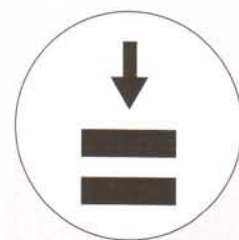
DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# PRENSA HIDRAULICA

MODELO PH-5000/R

PRESSE HYDRAULIQUE  
HYDRAULIC PRESS



*novedad*

BANCADA GIRATORIA



PATENTADO



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

21

®



## PRENSA HIDRAULICA

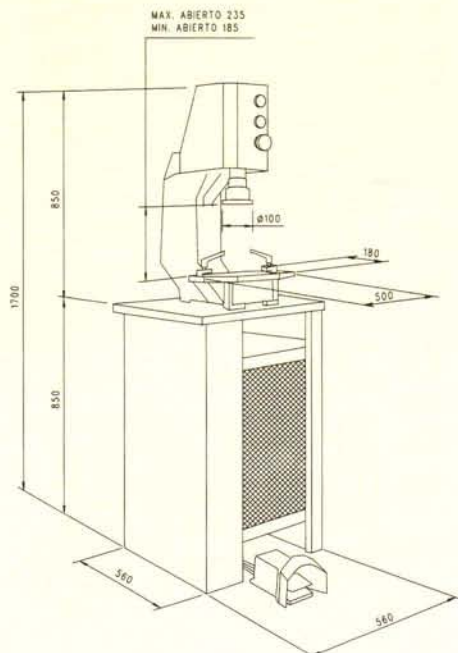
### CARACTERISTICAS GENERALES

- Prensa hidráulica de 5 Tn., especialmente diseñada para el accionamiento de las matrices de carpintería metálica, que requieran una gran fuerza de accionamiento.
- Construcción sólida y robusta en fundición.
- Gran calidad de acabado, con mueble pintado con resina Epoxi/Poliéster y secado al horno.
- Funcionamiento suave y a velocidad constante, sin impactos; para mejorar la calidad de los trabajos realizados y alargar la vida útil de las matrices.
- El cuerpo de la máquina es giratorio con respecto al mueble, pudiéndose situar en la posición más cómoda para el operario; y permitiendo la introducción de los perfiles en la matriz, tanto frontal como lateralmente.
- Mueble equipado con bandeja recoge virutas.
- Accionamiento mediante pedal eléctrico posicionable.
- Marcha y paro de emergencia situados en la cabeza de la prensa, para un mejor acceso.
- Cuadro eléctrico con tensión de maniobra a 24 V.
- Regulación de la altura necesaria para las matrices, mediante husillo y contratuerca, evitando pérdidas de tiempo en su accionamiento.
- Regulación milimétrica de la carrera, de 0 a 40 mm., para evitar la compresión de la matriz durante el trabajo.
- Accionamiento del portamachos de la matriz mediante émbolo de Ø 100.
- Sujeción de las matrices a la bancada de la prensa mediante manetas de apriete rápido, para reducir los tiempos de cambio de matrices.
- La Prensa Hidráulica modelo PH-5000, cumple la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

- Potencia motor: ..... 2,5 CV.
- Conexión eléctrica: ..... 220/380 V. Trif.
- Tensión de maniobra: ..... 24 V.
- Fuerza de trabajo: ..... 5000 Kg.
- Carrera máx.: ..... 40 mm.
- Peso sin embalaje: ..... 195 Kg.
- Peso con embalaje: ..... 235 Kg.
- Medidas del embalaje: ..... 670 x 670 x 1800 mm.
- Dimensiones según dibujo.

### DIMENSIONES PRENSA HIDRAULICA



NOTA: La Empresa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación de cualquiera de los datos indicados en este folleto, sin previo aviso.

## PRESSE HYDRAULIQUE

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Presse hydraulique de 5 Tn., spécialement idée pour l'actionnement des poinçons métalliques, qui requissent une grande force de gesticulement.
- Construction solide et robuste en fondeire.
- Grande qualité de finissage, avec un meuble en peinture Époxy/Polyester de séchage au four.
- Fonctionnement à vitesse constante sans coups, pour améliorer la qualité des travaux réalisés en rallongeant la vie utile des poinçons.
- Le corp de la machine est giratoire au respect du meuble, de cette façon on peut le placer à la position la plus commode pour l'opéraire et permettre l'introduction des profils dans les poinçons frontal et lateralement.
- Meuble équipé avec de plateau pour les tournours.
- Actionnement grâce à un pédale électrique qu'on peut régler l'hauter.
- Actionnement et arrêt urgent situés à la tête de la presse, pour le meilleur acces.
- Tension de travail à 24 V.
- Reglement de l'hauter necessaire pour les poinçons, moyent broche et contre-écrou, pour faciliter la rapidité de maniemet.
- Reglement millimetrique de la course, de 0 à 40 mm., pour éviter presser le poinçon en travaillant.
- Actionnement de la plaque supérieure du poinçon moyant de piston de Ø 100.
- Voil fixé au banc de la presse avec des manettes de pressement rapide, pour réduire les temps de change des poinçons.
- La Presse Hydraulique PH-5000, respecte la réglementation CE de securité en machines outillage.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Puissance moteur: ..... 2,5 CV.
- Prise: ..... 220/380 V. Trif.
- Tension de travail: ..... 24 V.
- Force du travail: ..... 5000 Kg.
- Course max.: ..... 40 mm.
- Poids net: ..... 195 Kg.
- Poids brut: ..... 235 Kg.
- Mesures de l'emballage: ..... 670 x 670 x 1800 mm.
- Mesures selon dessin.

## HYDRAULIC PRESS

### GENERAL FEATURES

- Hydraulic Press of 5 Tn., specially designed to operate the metal carpentry die, that need a great power to operate.
- Solid and strong construction smelting.
- Great finish quality, cabinet painted to resin Epoxy/Polyester and kiln-drying.
- Speed and smooth working constant without impacts; to improve the quality of the made works and increasing dies life.
- The machine body is revolving with regard to the cabinet, so it can be situades in the most comfortable position to the operator and to permit the introduction of the profiles in the dies, forntal and lateral.
- The cabinet is equipped with a tray to gather shavings.
- Operation with an electrical and positionable pedal.
- March and stoppage of emergency placed on the head of the press, to improve the access.
- Electric panel with tension at 24 V.
- Height adjustment to the dies with screw and locknut, avoided leakages of time for its operating.
- Millimetric adjusment row, from 0 to 40 mm., to avoid the compression of the die during the work.
- Operation to the die by piston of Ø 100.
- Die is fixed to the press's bed by handle of fast pressing, to reduce the die change times.
- Model PH-5000 Hydraulic Press, observes EC normative on tool machine safety.

### TECHNICAL FEATURES

- Engine power: ..... 2,5 HP
- Electric connexion: ..... 220/380 V. Triphasic.
- Working tension: ..... 24 V.
- Working power: ..... 5.000 Kg.
- Maximum row: ..... 40 mm.
- Weight without packing: ..... 195 Kg.
- Weight packed: ..... 235 Kg.
- Packing measures: ..... 670 x 670 x 1800 mm.
- Dimensions on the desing.

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# FRESADORA DE TESTAS NEUMÁTICA

MODELO FTN-20/SA

HORIZONTAL END MILLING MACHINE  
FRAISEUSE COUPE EN BOUTE HORIZONTALE



novedad

CAMBIO RAPIDO  
DE FRESAS



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

22

®



## FRESADORA DE TESTAS NEUMÁTICA MODELO FTN-20/SA

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fresadora de Testas Neumática horizontal, para el fresado a 90° de los extremos, en perfiles de aluminio y similares.
- Garantiza el ajuste perfecto en las uniones transversales entre diferentes perfiles.
- Construcción sólida, para asegurar una alta calidad en los fresados.
- Gran calidad de acabado, con pintura Epoxi/Poliéster y secado al horno.
- Facilidad y rapidez en su utilización, siendo muy accesibles desde el puesto de trabajo todos sus mandos y accesorios.
- Accionamiento mediante mandos con sistema de manos ocupadas.
- Equipada con casquillo portafresas intercambiable y **sistema de cambio rápido del juego de fresas.**
- Mordaza horizontal y vertical neumáticas, con válvula de bloqueo y ajustables al tamaño del perfil a fresar.
- Refrigeración de las fresas mediante pulverizador neumático accionado por pulsador.
- Equipada con un sistema de tope revolver de 6 posiciones, para el fresado de los diferentes perfiles.
- Pistola sopladora para la limpieza de las virutas.
- Desplazamiento del carro portafresas mediante rodamientos lineales de bolas sobre guías templadas y rectificadas.
- Tensión de maniobra en todos sus mandos a 24 V.
- Opcionalmente se puede suministrar con motor monofásico.
- Equipada con las protecciones y señalizaciones necesarias para garantizar un trabajo seguro y cumplir la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Potencia motor:	1.5 Cv.
- Conexión Eléctrica:	220/380 V. Trif.
- Conexión Neumática:	4 a 8 Kg./Cm <sup>2</sup> .
- Velocidad Eje Portafresas:	3.000 R.P.M.
- Ø Casquillo Portafresas:	Ø 32 m/m.
- Ø Máximo de fresas:	Ø 125 m/m.
- Dimensiones máxima del perfil:	S/Esquema.
- Medidas ext. de la máquina:	680 x 500 x 1000m/m.
- Medidas ext. del embalaje:	770 x 620 x 1340m/m.
- Peso Neto:	125 Kg.
- Peso Bruto:	160 Kg.

## FRAISE DE TÊTES PNEUMATIQUE MODÈLE FTN-20/SA

### CARACTERÍSTICAS GÉNÉRALES

- Fraise de têtes pneumatique horizontal, pour le fraisé à 90° des bouts en profils d'aluminium et similaires.
- Garantise l'ajustement parfait dans les unions transeursales entre différents profils.
- Construction solide, pour assurer une haute qualité dans les fraiseurs.
- Grande qualité à la finition, avec de la peinture Epoxi/Poliéster et séché au four.
- Très facile et rapide d'utiliser, et on peut utiliser dès le poste de travail tous ses leviers de commande et ses accessoires.
- Mise en marche moyennant des leviers de commande et avec un système des mains occupées.
- Equipée d'un pertif crâne portafraises qu'on peut changer et d'un **système de change rapide d'assortiment complet de fraises.**
- Mordache horizontal et vertical pneumatiques, avec de la valve de blocus et qui se règle au grandeur.
- Réfrigération des fraises moyant pulvérisateur pneumatique gestiarlé par un touch.
- Equipée d'un système à butée revolver de six positions, pour fraises les différents profils.
- Pistolet souffeuse pour la propreté des copeaux.
- Déplacement du char portefraises moyennant des roulements linéaires à billes sur des guides tempéranstes et rectifiées.
- Tension de travail en tous les leviers de commande à 24 V.
- Un peut remettre avec moteur monophasé.
- Equipée avec les protections et les signalisations nécessaires pour garantir un travail sûr et respecter la réglementation CE de sécurité en machines outillage.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Puissance:	1.5 Cv.
• Prise:	220/380 V. Trif.
• Conexión pneumatic:	4 a 8 Kg./Cm <sup>2</sup> .
• Vitesse Axe Portafraises:	3.000 R.P.M.
• Ø Crâne Portafraises:	Ø32m/m.
• Ø Max. de fraises:	Ø 125 m/m.
• Mesures max. des bouts:	S/Le Dessin.
• Mesures ext. machine:	680 x 500 x 1000m/m.
• Mesures ext. emballage:	770 x 620 x 1340m/m.
• Poids net:	125 Kg.
• Poids brut:	160 Kg.

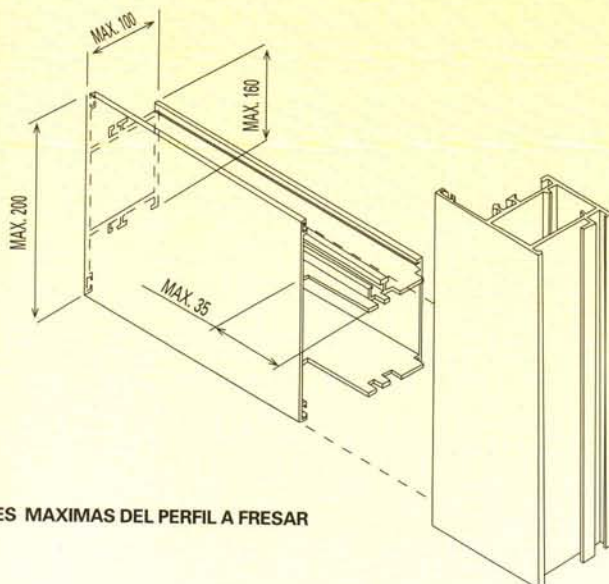
## MILLING MACHINE GIVES HEADS PNEUMATICS MODEL FTN-20/SA

### GENERAL CHARACTERISTICS

- Milling machine gives Heads horizontal Pneumatics, for the milling at 90° gives the ends, in profiles gives aluminum and similar.
- Guarantees the perfect adjustment in the traverse unions among different profiles.
- Solid Construction, to assure a high quality in the millings.
- Great quality gives completed, with Epoxi/Poliéster painting dried in a furnace.
- Easiness and speed in their use, being very accessible from the duty station all their controls and accessories.
- Working by means of controls with sistem shakes hands.
- Equipped with case interchangeable drillholder and **sistem gives quick change gives the game milling cutter.**
- Pneumatic horizontal and vertical Gag, with valve gives blockade and adjustable to the size gives the profile to mill.
- Refrigeration gives the milling cutter by means of pneumatic crusher worked for chopper.
- Equipped with a sistem gives ceiling to revolve 6 positions, for the milling the different profiles.
- Blowing gun for the cleaning gives the chips.
- Displacement gives the car drillholder by means of lineal bearings balls on temperate and rectified guides.
- Maneuvering tgenion im all its control at 24 V.
- It can optionally be offered with a monophasic engine.
- Equipped with the protection and necessary signalings to guarantee a sure work and observer EC normative give security in machine tools.

### TECHNICAL FEATURES

• Potentializes Motor:	1.5 Cv.
• Electric Connection:	220/380 V. TRIF.
• Pneumatic Connection:	4 to 8 Kg. /Cm <sup>2</sup> .
• Speed Axis Drillholder:	3.000 R.P.M.
• Ø Castle Drillholder:	Ø 32 M/M.
• Maximum Ø gives milling cutter:	Ø 125 M/M.
• Dimensions maxim gives the profile:	O/Desing.
• Measured ext. gives the it schemes:	680 x 500 x 1000m/m.
• Measured ext. gives the packing:	770 x 620 x 1340m/m.
• Net weight:	125 Kg.
• Weights Bruto:	160 Kg.



DIMENSIONES MÁXIMAS DEL PERFIL A FRESAR

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR

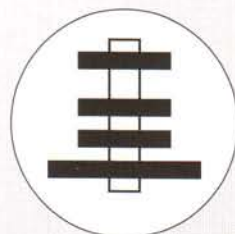
NOTA: La Empresa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación de cualquiera de los datos indicados en este folleto, sin previo aviso.



# FRESADORA DE TESTAS SEMIAUTOMATICA

MODELO FTN-300/SA

HORIZONTAL END MILLING MACHINE  
FRAISEUSE COUPE EN BOUTE HORIZONTALE



novedad



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

23

®



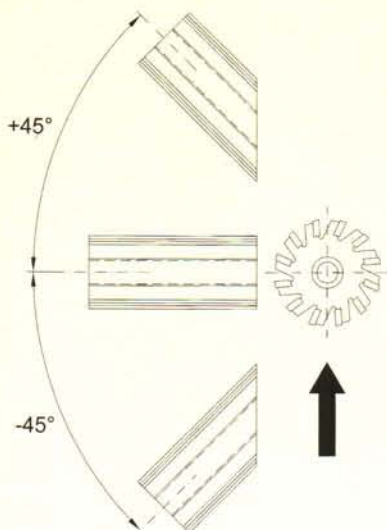
## FRESADORA DE TESTAS SEMIAUTOMATICA MODELO FTN-300/SA

### CARACTERISTICAS GENERALES

- Fresadora de testas semiautomática horizontal, para el fresado, recto y en ángulo, en los extremos de los perfiles de aluminio y similares.
- Garantiza el ajuste perfecto en las uniones transversales entre diferentes perfiles.
- Construcción sólida, para asegurar una alta calidad en los fresados.
- Gran calidad de acabado, con pintura Epoxi/Poliéster y secado al horno.
- Facilidad y rapidez en su utilización, siendo muy accesibles desde el puesto de trabajo todos sus mandos y accesorios.
- Accionamiento mediante mandos con sistema de manos ocupadas.
- Capacidad de fresado en ángulo entre +45° y -45°
- Cambio rápido entre los ángulos más habituales de +45°, 90° y -45°; mediante un sistema de topes fijos.
- Equipada con casquillo portafresas intercambiable y **sistema de cambio rápido del juego de fresas.**
- Mordaza horizontal y vertical neumáticas, con válvula de bloqueo; orientables y ajustables al tamaño del perfil a fresar.
- Refrigeración de las fresas mediante pulverizador neumático accionado por pulsador.
- Equipada con un sistema de tope revolver de 6 posiciones, para el fresado de los diferentes perfiles. Uno de estos topes está especialmente diseñado para el posicionamiento de los perfiles para su fresado a grados.
- Pistola sopladora para la limpieza de las virutas.
- Unidad de mantenimiento del aire comprimido.
- Desplazamiento del carro portafresas mediante rodamientos lineales de bolas sobre guías templadas y rectificadas.
- Protección magneto-térmica y tensión de maniobra en todos sus mandos a 24v.
- Opcionalmente se puede suministrar con motor monofásico.
- Caperuza integral de protección de la zona de trabajo, dotada de visor y de cortinilla flexible contra las proyecciones de virutas.
- Equipada con las protecciones y señalizaciones necesarias para garantizar un trabajo seguro y cumplir la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

- Potencia motor: ..... 1.5 CV
- Conexión eléctrica: ..... 220/380 V. TRIF.
- Conexión neumática: ..... 4 A 8 KG./CM<sup>2</sup>
- Velocidad eje portafresas: ..... 3.000 R.P.M.
- Ø Casquillo portafresas: ..... Ø 32 mm
- Ø Máximo de las fresas: ..... Ø 125 mm
- Dimensión máxima del perfil: ..... S/Esquema.
- Medidas exteriores de la máquina: ..... 820 x 560 x 1200 mm
- Medidas exteriores del embalaje: ..... 1070 x 710 x 1450 mm
- Peso neto: ..... 152 KG
- Peso bruto: ..... 192 KG



## FRAISE DE TÊTES DEMI-AUTOMATIQUE MODÈLE FTN-300/SA

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Fraise de têtes demi-automatique horizontale, pour le fraisé droit et en angle, des bouts en profils d'aluminium et similaires.
- Garantise l'ajustement parfait dans les unions transeursales entre différents profils.
- Construction solide, pour s'assurer une haute qualité dans les fraiseurs.
- Grande qualité à la finition, avec de la peinture Epoxi/Poliéster et séché au four.
- Très facile et rapide d'utiliser, et on peut utiliser dès le poste de travail tous ses leviers de commande et ses accessoires.
- Mise en marche moyennant des leviers de commande et avec un système de mains occupées.
- Capacité de fraisé en angle entre +45° et -45°.
- Change rapide entre les angles des plus habituels de +45°, 90° et -45°, moyennant un système de butées fixes.
- Equipée d'un perfit crâne portafraises qu'on peut changer et d'un **système de change rapide d'assortiment complet de fraises.**
- Mordache horizontale et verticale pneumatiques, avec de la valve de blocus et qui se règle au grandeur.
- Réfrigération des fraises moyennant pulvérisateur pneumatique gèstiarlé par un touch.
- Equipée d'un système à butée revolver de six positions, pour fraises les différents profils. Un des butées est spécialement dessiné pour la position des profils par leur fraisé à degrés.
- Pistolet souffleur pour la propreté des copeaux.
- Unité d'entretien de l'air compris.
- Déplacement du char portefraises moyennant des roulements linéaires à billes sur des guides tempérantes et rectifiées.
- Protection magnétique-thermique et tension de travail en tous les leviers de commande à 24v.
- Un peut remettre avec moteur monophasé.
- Capuchon integrale de protection du lieu de travail doté de viseur et de rideau flexible contre la projection des copeaux.
- Equipée avec les protections et les signalisations nécessaires pour garantir un travail sûr et respecter la réglementation CE de sécurité en machines outillage.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Puissance: ..... 1.5 CV
- Prise: ..... 220/380 V. TRIF.
- Conexión pneumatic: ..... 4 A 8 KG./CM<sup>2</sup>
- Vitesse axe portafraises: ..... 3.000 R.P.M.
- Ø Crâne portafraises: ..... Ø 32 mm
- Ø Max. de fraises: ..... Ø 125 mm
- Measures max. des bouts: ..... S/Le Dessin.
- Measures ext. machine: ..... 820 x 560 x 1200 mm
- Measures ext. emballage: ..... 1070 x 710 x 1450 mm
- POIDS NET: ..... 152 KG
- Poids brut: ..... 192 KG

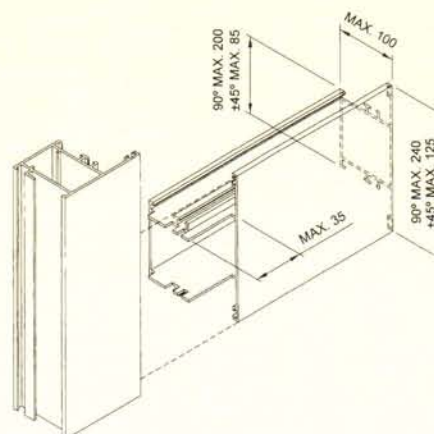
## SEMI-AUTOMATIC MILLING MACHINE MODEL FTN-300/SA

### GENERAL FEATURES

- Horizontal semiautomatic milling machine for the milling, upright and angle, in the ends of profiles gives aluminium and similar.
- Guarantees the perfect adjustment in the traverse unions among different profiles.
- Solid construction, to assure a high quality in the millings.
- Great quality gives completed, with Epoxi/Poliéster painting dried in a furnace.
- Easiness and speed in their use, being very accesible from the duty station all their controls and accessories.
- Working by means of controls with sistem shaked hands.
- Enable the welding of all angles between +45° and -45°
- Rapid change between more usual angles, +45°, 90° y -45°; through a system of fixed limits.
- Equipped with case interchangeable drillholder and **sistem gives quick change gives the game milling cutter.**
- Pneumatic horizontal and vertical gag, with valve gives blockade and adjustable to the size gives the profile to mill.
- Refrigeration gives the milling cutter by means of pneumatic crusher worked for chopper.
- Equipped with a sistem gives ceiling to revolve 6 positions, for the milling the different profiles. One of this limits is specially designed for the position of the profiles to milling an angle.
- Blowing gun for the cleaning gives the chips.
- Maintenance unit of compressed air.
- Displacement gives the car drillholder by means of lineal bearings balls on temperate and rectified guides.
- Magneto-thermal protection and maneuvering tension in all its control at 24v.
- It can optionally be offered with a monophasic engine.
- Complete protection pointed hood of work zone, equipped with a windows and a flexible curtain against the shaving projection.
- Equipped with the protection and necessary signalings to guarantee a sure work and observer EC normative give security in machine tools.

### TECHNICAL FEATURES

- Engine power: ..... 1.5 CV
- Electric connection: ..... 220/380 V. TRIF.
- Pneumatic connection: ..... 4 A 8 KG./CM<sup>2</sup>
- Speed axis drillholder: ..... 3.000 R.P.M.
- Ø Castle drillholder: ..... Ø 32 mm
- Maximum ø giving milling holder: ..... Ø 125 mm
- Dimensions maxím gives the profile: ..... O/Desing.
- Measured ext. gives the it schemes: ..... 820 x 560 x 1200 mm
- Measured ext. gives the packing: ..... 1070 x 710 x 1450 mm
- Net weight: ..... 152 KG
- Gross weight: ..... 192 KG



DIMENSIONES MAXIMAS DEL PERFIL A FRESAR

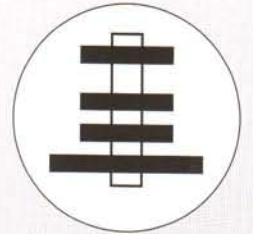


# FRESADORA DE TESTAS AUTOMÁTICA

MODELO FTN-300/AU

AUTOMATIC HORIZONTAL  
END MILLING MACHINE

AUTOMATIC FRAISEUSE COUPE  
EN BOUTE HORIZONTALE



novedad



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

24

®



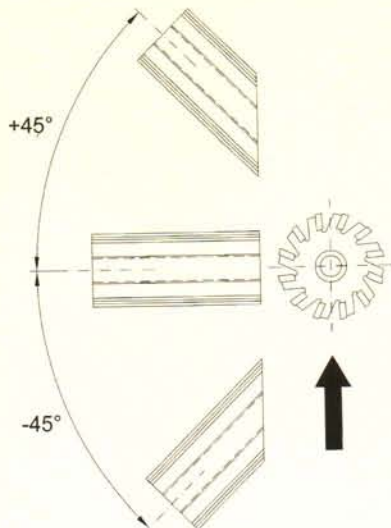
## FRESADORA DE TESTAS AUTOMÁTICA MODELO FTN-300/AU

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fresadora de testas automática horizontal, para el fresado, recto y en ángulo, en los extremos de los perfiles de aluminio y similares.
- Garantiza el ajuste perfecto en las uniones transversales entre diferentes perfiles.
- Construcción sólida, para asegurar una alta calidad en los fresados.
- Gran calidad de acabado, con pintura Epoxi/Poliéster y secado al horno.
- Facilidad y rapidez en su utilización, siendo muy accesibles desde el puesto de trabajo todos sus mandos y accesorios.
- Accionamiento mediante mandos con sistema de manos ocupadas.
- Avance automático del cabezal portafresas; con velocidad rápida de aproximación y regulación precisa del avance de trabajo.
- Capacidad de fresado en ángulo entre +45° y -45°.
- Cambio rápido entre los ángulos más habituales de +45°, 90° y -45°; mediante un sistema de topes fijos.
- Equipada con casquillo portafresas intercambiable y **sistema de cambio rápido del juego de fresas.**
- Mordaza horizontal y vertical neumáticas, con válvula de bloqueo; orientables y ajustables al tamaño del perfil a fresar.
- Refrigeración de las fresas mediante pulverizador neumático accionado por pulsador.
- Equipada con un sistema de tope revolver de 6 posiciones, para el fresado de los diferentes perfiles. Uno de estos topes está especialmente diseñado para el posicionamiento de los perfiles para su fresado a grados.
- Pistola sopladora para la limpieza de las virutas.
- Unidad de mantenimiento del aire comprimido.
- Desplazamiento del carro portafresas mediante rodamientos lineales de bolas sobre guías templadas y rectificadas.
- Protección magneto-térmica y tensión de maniobra en todos sus mandos a 24v.
- Opcionalmente se puede suministrar con motor monofásico.
- Caperuza integral de protección de la zona de trabajo, dotada de visor y de cortinilla flexible contra las proyecciones de virutas.
- Equipada con las protecciones y señalizaciones necesarias para garantizar un trabajo seguro y cumplir con la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Potencia motor: ..... 1.5 CV
- Conexión eléctrica: ..... 220/380 V. TRIF.
- Conexión neumática: ..... 4 A 8 KG./CM<sup>2</sup>
- Velocidad eje portafresas: ..... 3.000 R.P.M.
- Ø Casquillo portafresas: ..... Ø 32 mm
- Ø Máximo de las fresas: ..... Ø 125 mm
- Dimensión máxima del perfil: ..... S/Esquema.
- Medidas exteriores de la máquina: ..... 970 x 630 x 1200 mm
- Medidas exteriores del embalaje: ..... 1070 x 710 x 1450 mm
- Peso neto: ..... 185 KG
- Peso bruto: ..... 225 KG



## FRAISE DE TÊTES AUTOMATIQUE MODÈLE FTN-300/AU

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Fraise de têtes automatique horizontale, pour le fraisé droit et en angle, des bouts en profils d'aluminium et similaires.
- Garantise l'ajustement parfait dans les unions transeursales entre différents profils.
- Construction solide, pour s'assurer une haute qualité dans les fraiseurs.
- Grande qualité à la finition, avec de la peinture Epoxi/Poliéster et séché au four.
- Très facile et rapide d'utiliser, et on peut utiliser dès le poste de travail tous ses leviers de commande et ses accessoires.
- Mise en marche moyennant des leviers de commande et avec un système de mains occupées.
- Avancement automatique de l'oreiller porte-fraises; avec de la vitesse rapide d'approche et supputation précis d'avancement du travail.
- Capacité du fraisé en angle entre +45° y -45°
- On peut changer rapidement entre les angles les plus habituels de +45°, 90° et -45°; moyennant un système de butées fixes.
- Equipée d'un perfit crâne portafraises qu'on peut changer et d'un **système de change rapide d'assortiment complet de fraises.**
- Mordache horizontal et vertical pneumatiques, avec de la valvule de blocus et qui se règle au grandeur.
- Réfrigération des fraises moyennant pulvérisateur pneumatique gèstiarlé par un touch.
- Equipée d'un système à butée revolver de six positions, pour fraises les différents profils. Un des butées est spécialement dessiné pour la position des profils par leur fraisé à degrés.
- Pistolet souffleur pour la propreté des copeaux.
- Unité d'entretien de l'air compris.
- Déplacement du char portefraises moyennant des roulements linéaires à billes sur des guides tempérantes et rectifiées.
- Protection magnétique-thermique et tension de travail en tous les leviers de commande à 24v.
- On peut remettre avec moteur monophasé.
- Capuchon intégrale de protection du lieu de travail doté de viseur et de rideau flexible contre la projection des copeaux.
- Equipée avec les protections et les signalisations nécessaires pour garantir un travail sûr et respecter la réglementation CE de sécurité en machines outillage.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Puissance: ..... 1.5 CV
- Prise: ..... 220/380 V. TRIF.
- Conexión pneumatic: ..... 4 A 8 KG./CM<sup>2</sup>
- Vitesse axe portafraises: ..... 3.000 R.P.M.
- Ø Crâne portafraises: ..... Ø 32 mm
- Ø Max. de fraises: ..... Ø 125 mm
- Measures max. des bouts: ..... S/Le Dessin.
- Measures ext. machine: ..... 970 x 630 x 1200 mm
- Measures ext. emballage: ..... 1070 x 710 x 1450 mm
- Poids net: ..... 185 KG
- Poids brut: ..... 225 KG

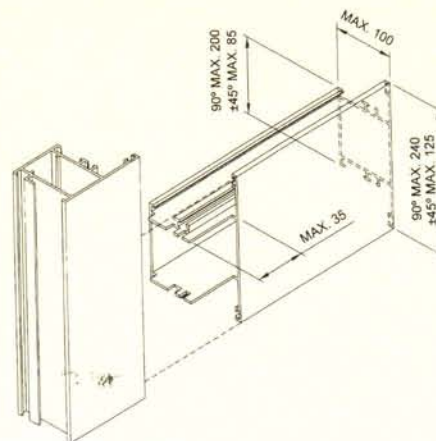
## AUTOMATIC MILLING MACHINE MODEL FTN-300/AU

### GENERAL FEATURES

- Automatic milling machine gives heads horizontal, for the milling, upright and angle gives the ends, in profiles gives aluminum and similar.
- Guarantees the perfect adjustment in the traverse unions among different profiles.
- Solid construction, to assure a high quality in the millings.
- Great quality gives completed, with Epoxi/Poliéster painting dried in a furnace.
- Easiness and speed in their use, being very accessible from the duty station all their controls and accessories.
- Working by means of controls with sistem shaked hands.
- Automatic advance of drill holder, with fast velocity of approximation and precise adjustment of work advance.
- Enable the welding of all angles between +45° and -45°
- Rapid change between more usual angles, +45°, 90° y -45°; through a system of fixed limits.
- Equipped with case interchangeable drillholder and **sistem gives quick change gives the game milling cutter.**
- Pneumatic horizontal and vertical gag, with valve gives blockade and adjustable to the size gives the profile to mill.
- Refrigeration gives the milling cutter by means of pneumatic crusher worked for chopper.
- Equipped with a sistem gives ceiling to revolve 6 positions, for the milling the different profiles. One of this limits is specially designed for the position of the profiles to milling an angle.
- Blowing gun for the cleaning gives the chips.
- Maintenance unit of compressed air.
- Displacement gives the car drillholder by means of lineal bearings balls on temperate and rectified guides.
- Magneto-thermal protection and maneuvering tension in all its control at 24v.
- It can optionally be offered with a monophasic engine.
- Complete protection pointed hood of work zone, equipped with a windows and a flexible curtain against the shaving projection.
- Equipped with the protection and necessary signalings to guarantee a sure work and observer EC normative give security in machine tools.

### TECHNICAL FEATURES

- Engine power: ..... 1.5 CV
- Electric connection: ..... 220/380 V. TRIF.
- Pneumatic connection: ..... 4 A 8 KG./CM<sup>2</sup>
- Speed axis drillholder: ..... 3.000 R.P.M.
- Ø Castle drillholder: ..... Ø 32 mm
- Maximum Ø giving milling holder: ..... Ø 125 mm
- Dimensions maxim gives the profile: ..... O/Desing.
- Measured ext gives the it schemes: ..... 970 x 630 x 1200 mm
- Measured ext gives the packing: ..... 1070 x 710 x 1450 mm
- Net weight: ..... 185 KG
- Gross weight: ..... 225 KG



DIMENSIONES MÁXIMAS DEL PERFIL A FRESAR

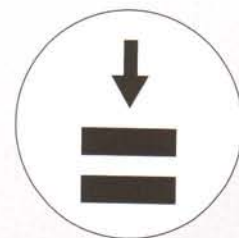
NOTA: La Empresa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación de cualquiera de los datos indicados en este folleto, sin previo aviso.



# PRENSA MANUAL

MODELO PM-50

PRESSE MANUELLE  
MANUAL PRESS



novedad



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

25

®



## PRENSA MANUAL MODELO PM-50

### CARACTERISTICAS GENERALES

- Prensa manual especialmente ideada para el accionamiento de troqueles de carpintería metálica.
- Máquina de gran robustez, dimensionada para resistir una larga actividad a pleno rendimiento.
- Palanca graduable en cuatro posiciones.
- Debido a sus dimensiones admite el montaje de cualquier troquel del mercado.
- La prensa esta equipada con el acoplamiento de portamachos de las matrices, mediante el soporte de  $\varnothing$  100.
- El portamachos de los troqueles puede equiparse con las bridas Ref. M00131 para el montaje deslizante del troquel en la prensa, sin necesidad de otro tipo de sujeción del portamachos del troquel a la prensa.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

- Altura total = 510 mm
- Altura útil con acoplamiento = Máximo 215 mm  
Mínimo 95 mm  
sin acoplamiento = Máximo 240 mm  
Mínimo 95mm
- Medida de la mesa = 400 x 180 mm
- Recorrido con acoplamiento = 120 mm  
sin acoplamiento = 145 mm
- $\varnothing$  de la mecha = 20 mm
- Medidas de la maza  
con acoplamiento =  $\varnothing$  100 mm  
sin acoplamiento =  $\varnothing$  50 mm
- Peso neto = 47 KG.
- Peso bruto = 48 KG.
- Medidas del embalaje = 420 x 420 mm

## PRESE MANUELLE MODÈLE PM-50

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Presse manuelle spécialement idée pour le gesticulement des poinçons de charpenterie métallique.
- Machine à grande robustesse, pensée pour résister une activité continue à plein rendement.
- Levier que peut être gradué en quatre positions.
- Dû à ses dimensions admint le montage de n'importe quel poinçon du marché.
- La presse est équipée avec l'accouplement des plaques supérieures des poinçons, moyant un plan de travail de  $\varnothing$  100.
- La plaque supérieure des poinçons peuvent être équipés avec les brides Ref. M00131 pour le montage glissant du poinçon dans la presse, sans besoin d'un autre type de sujétion d'une plaque supérieure du poinçon à la presse.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Hauteur total = 510 mm
- Hauteur utile avec accouplement = Max. 215 mm  
Min. 95 mm  
sans accouplement = Max. 240 mm  
Min. 95mm
- Dimensions de la table = 400 x 180 mm
- Parcours avec accouplement = 120 mm  
sans accouplement = 145 mm
- $\varnothing$  de la mèche = 20 mm
- Dimensions de la maillete  
avec accouplement =  $\varnothing$  100 mm  
sans accouplement =  $\varnothing$  50 mm
- Poids net = 47 KG.
- Poids brut = 48 KG
- Dimensions de l'emballage = 420 x 420 mm

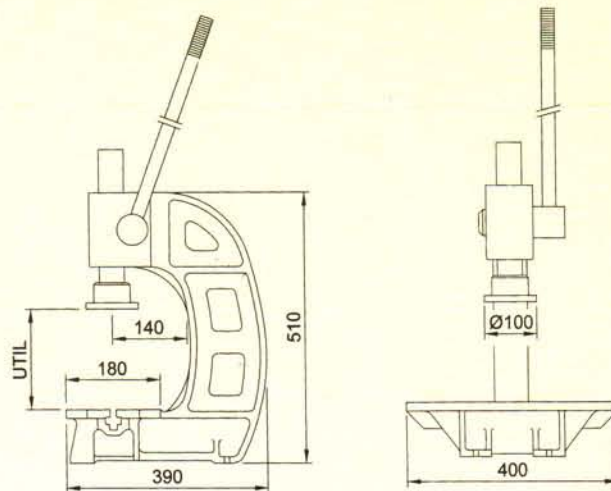
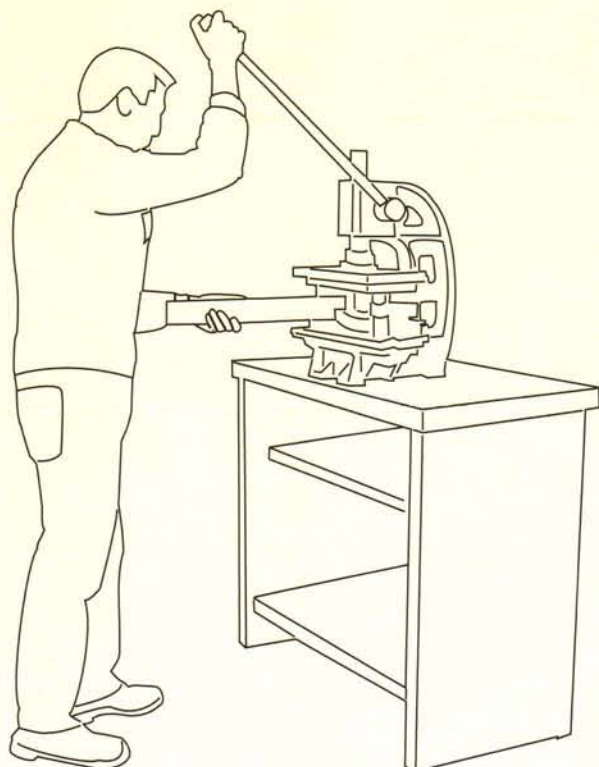
## MANUAL PRESS MODEL PM-50

### GENERAL FEATURES

- Manual press specially designed for using dies metallic carpentri.
- A great robust machine designed for long-life in high yield.
- Four positions gradual lever.
- By dimensions you can use any die in the market.
- The manual press is equipped with assembly to male holder of the dies, through the holder of  $\varnothing$  100 mm.
- Dies'nut can be equippes with M00131 clamps for the slipping installation of the die in the press without other subjection of the nut to the press.

### TECHNICAL FEATURES

- Total height = 510 mm
- Useful height with assembly = Max. 215 mm  
Min. 95 mm  
without assembly = Max. 240 mm  
Min. 95mm
- Table measure = 400 x 180 mm
- Run with assembly = 120 mm  
w/out assembly = 145 mm
- $\varnothing$  Wick = 20 mm
- Mace measure with assembly =  $\varnothing$  100 mm  
without assembly =  $\varnothing$  50 mm
- Net weight = 47 KG.
- Gross weight = 48 KG.
- Package measure = 420 x 420 mm



DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# TRONZADORA AUTOMATICA

MODELO TN-500/AU

TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE  
AUTOMATIC CUT-OFF MACHINE



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

27

®



## TRONZADORA AUTOMÁTICA TN-500/AU CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Tronzadora automática ascendente de Ø 500 para el corte transversal de perfiles de aluminio y similares.
- Máquina de gran robustez y estabilidad, garantizando una alta calidad en los cortes.
- Gran calidad de acabado, con pintura epoxi/poliéster y secado al horno.
- Automatización del ciclo de trabajo, para una mayor facilidad de utilización y reducción de los tiempos de proceso.
- Sencillez de utilización, siendo muy accesibles todos sus mandos y accesorios desde el puesto de trabajo.
- Posibilidad de desplazamiento del soporte de las mordazas, para aumentar la capacidad de corte.
- Avance automático del disco de corte, mediante unidad óleo-neumática; con regulación precisa del avance de trabajo.
- Accionamiento mediante mandos con sistema de manos ocupadas.
- Caperuza integral de acero, para la protección de la zona de trabajo, de apertura manual.
- Equipada con doble sistema de mordazas neumáticas, verticales y horizontales, de presión regulable, para la perfecta sujeción de los perfiles a cortar.
- Posibilidad de cortar en cualquier ángulo, desde -70° hasta +70°, mediante plato giratorio, equipado con reglilla graduada y sistema de rodadura de bolas.
- Cambio rápido a ángulos de -45°, 90° y 45°, mediante topes fijos de precisión regulable.
- Plato giratorio equipado con postizo de aluminio en la salida del disco, para la protección del dentado.
- Mantenimiento del cero máquina al variar el ángulo de corte, a efecto de equiparla con topes medidores.
- Refrigeración del disco de corte mediante pulverizador neumático regulable, accionado automáticamente durante el ciclo de trabajo.
- Equipada con los sistemas, protecciones y señalizaciones necesarias para garantizar un trabajo seguro y cumplir íntegramente la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.
- Protección magneto-térmica y tensión de maniobra en todos sus mandos a 24 V.
- Equipada con disco de Ø 500, unidad de mantenimiento del aire comprimido y pistola sopladora.
- Opcionalmente se puede suministrar con motor trifásico de 4 CV.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Motor:	3 CV. (opcional 4 CV.)
Conexión Eléctrica:	220/380 V. Trif.
Conexión Neumática:	6 a 8 Kg./cm <sup>2</sup> .
Velocidad Disco:	3.000 r.p.m.
Ø Disco:	500 mm.
Ø Eje Disco:	32 mm.
Altura máx. de corte:	180 mm.
Medidas ext. máquina:	920 x 1050 x 1460 mm.
Medidas ext. embalaje:	1080 x 1230 x 1700 mm.
Peso Neto:	350 Kg.
Peso Bruto:	410 Kg.
Capacidad de corte a 90°:	Ø 175 mm. □ 165 mm. □ 320 x 125 mm.
Capacidad de corte a 45°:	Ø 160 mm. □ 135 mm. □ 150 x 120 mm.

## TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE TN-500/AU CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Tronçonneuse mécanique ascendente de Ø 500 pour le coupe transversale de profils en aluminium et similaires.
- Machine très solide et très stable, garantissant une excellente qualité dans les coupes.
- Grande qualité de finition, avec de la peinture époxy/polyester et séchage au four.
- Automatisation du cycle de travail, pour une meilleure facilité d'utilisation et de réduction des temps de processus.
- Simplicité d'utilisation, toutes ses commandes et accessoires étant très accessibles depuis le poste de travail.
- Possibilité de déplacement du support des mâchoires, afin d'augmenter la capacité de coupe.
- Avancée automatique du disque de coupe, au moyen d'une unité oléopneumatique; avec réglage précis du travail.
- Actionnement au moyen de commandes avec système de mains occupées.
- Capot intégral en acier en vue de la protection de la zone de travail, à ouverture manuelle.
- Équipée d'un double système de mâchoires pneumatiques, verticales et horizontales, à pression réglable, en vue de la parfaite tenue des profils à couper.
- Possibilité de couper n'importe quel angle, de -70° à +70°, au moyen d'un plateau rotatif, équipé d'une règle graduée et d'un système de roulement à billes.
- Changement rapide vers des angles de -45°, 90° et 45°, par le biais de butées fixes à précision réglable.
- Plateau rotatif équipé d'un volet en aluminium à la sortie du disco, pour la protection de la denture.
- Maintien du zéro machine lors de la variation de l'angle de coupe, afin de l'équiper de butées de mesure.
- Refroidissement du disque de coupe au moyen d'un pulvérisateur pneumatique réglable, actionné automatiquement au cours du cycle de travail.
- Équipée avec les systèmes, les protections et les signalisations nécessaires afin de garantir un travail sûr et de respecter dans son intégralité la réglementation CE liée à la sécurité en matière de machines outils.
- Protection magnétothermique et tension de manœuvre dans toutes ses commandes à 24 V.
- Équipée avec un disque de Ø 500, unité de maintenance de l'air comprimé et pistolet soufflant.
- Il peut être optionnellement fourni avec un moteur triphasé de 4 CV.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance moteur:	3 CV. (Optionnel 4 CV.)
Connexion électrique:	220/380 V. Triph.
Connexion pneumatique:	6 à 8 Kg./Cm <sup>2</sup> .
Vitesse disque:	3000 r.p.m.
Ø Disco:	500 mm.
Ø Axe disque:	32 mm.
Hauteur maximum de coupe:	180 mm.
Mesures extérieures de la machine:	920 x 1050 x 1460 mm.
Mesures extérieures de l'emballage:	1080 x 1230 x 1700 mm.
Poids Net:	350 Kg.
Poids Brut:	410 Kg.
Capacité de coupe à 90°:	Ø 175 mm. □ 165 mm. □ 320 x 125 mm.
Capacité de coupe à 45°:	Ø 160 mm. □ 135 mm. □ 150 x 120 mm.

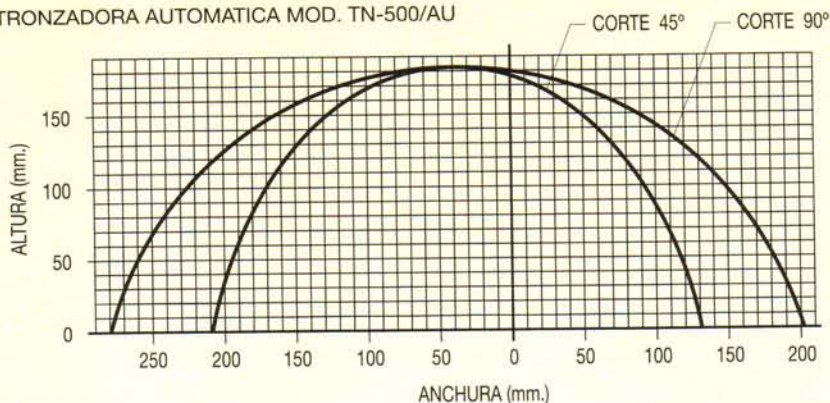
## AUTOMATIC CUT-OFF MACHINE TN-500/AU GENERAL CHARACTERISTICS

- Ascending automatic cut-off machine Ø 500 for the transversal cutting of aluminium or similar profiles.
- Highly robust and stable machine, guaranteeing high cut quality.
- High quality finish with oven-dried epoxy/polyester paint.
- Automation of the work cycle for greater ease of use and reduced working periods.
- User-friendly, with all the controls and accessories easily accessible from the work post.
- Movable clamp support to increase the cut capacity.
- Automatic advance of the cutting disc by means of an oil-pneumatic unit, with accurate advance control.
- Operation by means of hands-free controls.
- Manually opened integrated steel guard to safeguard the work area.
- Equipped with horizontal and vertical variable-pressure pneumatic double clamp system to securely grip the profiles to be cut.
- Ability to cut at any angle from -70° to +70°, by means of a rotating plate equipped with a graduated ruler and ball bearing system.
- Quick selection of angles -45°, 90° and 45°, using variable-pressure fixed stops.
- Rotating plate equipped with aluminium guard to protect the teeth of the cutting disc.
- Zero position of the machine maintained when adjusting the cutting angle to allow for the use of measurement stops.
- Disk cooled by means of adjustable pneumatic spray activated automatically during the work cycle.
- Equipped with all the systems, protective devices and signs necessary to guarantee safe working conditions, and fully conforms to EC safety standards for machine tools.
- Thermal magnetic protection and 24V operating voltage for all controls.
- Equipped with a Ø 500 disc, compressor air accumulator and air gun.
- 4 HP three-phase motor optional.

### TECHNICAL DETAILS

Motor power:	3 HP (4 HP optional)
Electrical connection:	220/380 V three-phase
Pneumatic connection:	6 to 8 Kg/cm <sup>2</sup> .
Disc speed:	3000 r.p.m.
Disc Ø:	500 mm.
Disc shaft Ø:	32 mm.
Maximum cut height:	180 mm.
Exterior machine dimensions:	920 x 1050 x 1460 mm.
Exterior housing dimensions:	1080 x 1230 x 1700 mm.
Net weight:	350 Kg.
Gross weight:	410 kg.
Cut capacity at 90°:	Ø 175 mm. □ 165 mm. □ 320 x 125 mm.
Cut capacity at 45°:	Ø 160 mm. □ 135 mm. □ 150 x 120 mm.

TRONZADORA AUTOMÁTICA MOD. TN-500/AU



DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# TRONZADORA AUTOMÁTICA TOTAL

MODELO TN-500/AT

TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE  
AUTOMATIC CUT-OFF MACHINE



DETALLE APERTURA  
CAPERUZA



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

28

®



## TRONZADORA AUTOMÁTICA TN-500/AT CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Tronzadora automática ascendente de Ø 500 para el corte transversal de perfiles de aluminio y similares.
- Máquina de gran robustez y estabilidad, garantizando una alta calidad en los cortes.
- Gran calidad de acabado, con pintura epoxi/poliéster y secado al horno.
- Máxima automatización del ciclo de trabajo, para una mayor facilidad de utilización y reducción de los tiempos de proceso.
- Sencillez de utilización, siendo muy accesibles todos sus mandos y accesorios desde el puesto de trabajo.
- Posibilidad de desplazamiento del soporte de las mordazas, para aumentar la capacidad de corte.
- Avance automático del disco de corte, mediante unidad óleo-neumática, con regulación precisa del avance de trabajo.
- Accionamiento mediante mandos con sistema de manos ocupadas.
- Caperuza integral de acero, para la protección de la zona de trabajo, de apertura y cierre automático durante el ciclo de trabajo de la tronzadora.
- Equipada con doble sistema de mordazas neumáticas, verticales y horizontales, de presión regulable, para la perfecta sujeción de los perfiles a cortar.
- Posibilidad de cortar en cualquier ángulo, desde -70° hasta +70°, mediante plato giratorio, equipado con reglilla graduada y sistema de rodadura de bolas.
- Cambio rápido a ángulos de -45°, 90° y 45°, mediante topes fijos de precisión regulable.
- Plato giratorio equipado con postizo de aluminio en la salida del disco, para la protección del dentado.
- Mantenimiento del cero máquina al variar el ángulo de corte, a efecto de equiparla con topes medidores.
- Refrigeración del disco de corte mediante pulverizador neumático regulable, accionado automáticamente durante el ciclo de trabajo.
- Equipada con los sistemas, protecciones y señalizaciones necesarias para garantizar un trabajo seguro y cumplir íntegramente la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.
- Protección magneto-térmica y tensión de maniobra en todos sus mandos a 24 V.
- Equipada con disco de Ø 500, unidad de mantenimiento del aire comprimido y pistola sopladora.
- Opcionalmente se puede suministrar con motor trifásico de 4 CV.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Motor:	3 CV. (opcional 4 CV.)
Conexión Eléctrica:	220/380 V. Trif.
Conexión Neumática:	6 a 8 Kg./cm <sup>2</sup> .
Velocidad Disco:	3.000 r.p.m.
Ø Disco:	500 mm.
Ø Eje Disco:	32 mm.
Altura máx. de corte:	180 mm.
Medidas ext. máquina:	920 x 1050 x 1460 mm.
Medidas ext. embalaje:	1080 x 1230 x 1700 mm.
Peso Neto:	360 Kg.
Peso Bruto:	420 Kg.
Capacidad de corte a 90°:	Ø 175 mm. □ 165 mm.
Capacidad de corte a 45°:	Ø 160 mm. □ 135 mm. □ 150 x 120 mm.

## TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE TN-500/AT CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Tronçonneuse mécanique ascendente de Ø 500 pour la coupe transversale de profils en aluminium et similaires.
- Machine très solide et très stable, garantissant une excellente qualité dans les coupes.
- Grande qualité de finition, avec de la peinture époxy/polyester et séchage au four.
- Automatisation maximum du cycle de travail, pour une meilleure facilité d'utilisation et de réduction des temps de processus.
- Simplicité d'utilisation, toutes ses commandes et accessoires étant très accessibles depuis le poste de travail.
- Possibilité de déplacement du support des mâchoires, afin d'augmenter la capacité de coupe.
- Avancée automatique du disque de coupe, au moyen d'une unité oléopneumatique; avec réglage précis du travail.
- Actionnement au moyen de commandes avec système de mains occupées.
- Capot intégral en acier en vue de la protection de la zone de travail, à ouverture et fermeture automatique au cours du cycle de travail de la tronçonneuse.
- Équipée d'un double système de mâchoires pneumatiques, verticales et horizontales, à pression réglable, en vue de la parfaite tenue des profils à couper.
- Possibilité de couper n'importe quel angle, de -70° à +70°, au moyen d'un plateau rotatif, équipé d'une règle graduée et d'un système de roulement à billes.
- Changement rapide vers des angles de -45°, 90° et 45°, par le biais de butées fixes à précision réglable.
- Plateau rotatif équipé d'un volet en aluminium à la sortie du disque, pour la protection de la denture.
- Maintien du zéro machine lors de la variation de l'angle de coupe, afin de l'équiper de butées de mesure.
- Refroidissement du disque de coupe au moyen d'un pulvérisateur pneumatique réglable, actionné automatiquement au cours du cycle de travail.
- Équipée avec les systèmes, les protections et les signalisations nécessaires afin de garantir un travail sûr et de respecter dans son intégralité la réglementation CE liée à la sécurité en matière de machines-outils.
- Protection magnétothermique et tension de manœuvre dans toutes ses commandes à 24 V.
- Équipée avec un disque de Ø 500, unité de maintenance de l'air comprimé et pistolet soufflant.
- Il peut être optionnellement fourni avec un moteur triphasé de 4 CV.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance moteur:	3 CV. (Optionnel 4 CV.)
Connexion électrique:	220/380 V. Triph.
Connexion pneumatique:	6 à 8 Kg./Cm <sup>2</sup> .
Vitesse disque:	3000 r.p.m.
Ø Disque:	500 mm.
Ø Axe disque:	32 mm.
Hauteur maximum de coupe:	180 mm.
Mesures extérieures de la machine:	920 x 1050 x 1460 mm.
Mesures extérieures de l'emballage:	1080 x 1230 x 1700 mm.
Poids Net:	360 Kg.
Poids Brut:	420 Kg.
Capacité de coupe à 90°:	Ø 175 mm. □ 165 mm. □ 320 x 125 mm.
Capacité de coupe à 45°:	Ø 160 mm. □ 135 mm. □ 150 x 120 mm.

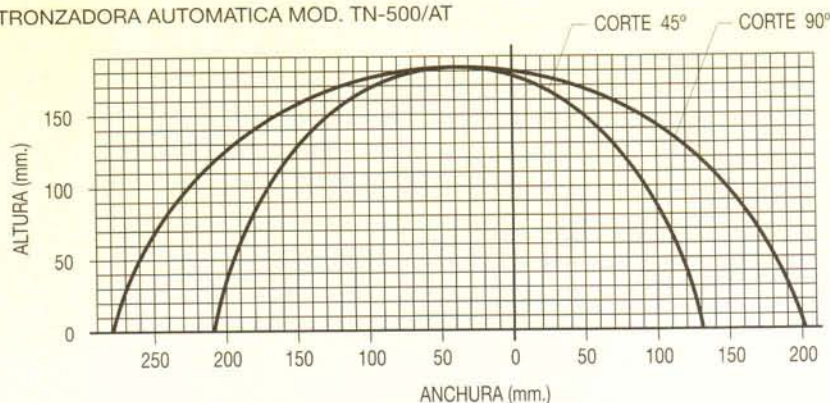
## AUTOMATIC CUT-OFF MACHINE TN-500/AT GENERAL CHARACTERISTICS

- Ascending automatic cut-off machine Ø 500 for the transversal cutting of aluminium or similar profiles.
- Highly robust and stable machine, guaranteeing high cut quality.
- High quality finish with oven-dried epoxy/polyester paint.
- Maximum automation of the work cycle for greater ease of use and reduced working periods.
- User-friendly, with all the controls and accessories easily accessible from the work post.
- Movable clamp support to increase the cut capacity.
- Automatic advance of the cutting disc by means of an oil-pneumatic unit, with accurate advance control.
- Operation by means of hands-free controls.
- Integrated steel guard to safeguard the work area, which opens and closes automatically during the work cycle of the cut-off machine.
- Equipped with horizontal and vertical variable-pressure pneumatic double clamp system to securely grip the profiles to be cut.
- Ability to cut at any angle from -70° to +70°, by means of a rotating plate equipped with a graduated ruler and ball bearing system.
- Quick selection of angles -45°, 90° and 45°, using variable-pressure fixed stops.
- Rotating plate equipped with aluminium guard to protect the teeth of the cutting disc.
- Zero position of the machine maintained when adjusting the cutting angle to allow for the use of measurement stops.
- Disk cooled by means of adjustable pneumatic spray activated automatically during the work cycle.
- Equipped with all the systems, protective devices and signs necessary to guarantee safe working conditions, and fully conforms to EC safety standards for machine tools.
- Thermal magnetic protection and 24V operating voltage for all controls.
- Equipped with a Ø 500 disc, compressor air accumulator and air gun.
- 4 HP three-phase motor optional.

### TECHNICAL DETAILS

Motor power:	3 HP (4 HP optional)
Electrical connection:	220/380 V three-phase
Pneumatic connection:	6 to 8 Kg/cm <sup>2</sup> .
Disc speed:	3000 r.p.m.
Disc Ø:	500 mm.
Disc shaft Ø:	32 mm.
Maximum cut height:	180 mm.
Exterior machine dimensions:	920 x 1050 x 1460 mm.
Exterior housing dimensions:	1080 x 1230 x 1700 mm.
Net weight:	360 Kg.
Gross weight:	420 kg.
Cut capacity at 90°:	Ø 175 mm. □ 165 mm. □ 320 x 125 mm.
Cut capacity at 45°:	Ø 160 mm. □ 135 mm. □ 150 x 120 mm.

TRONZADORA AUTOMÁTICA MOD. TN-500/AT



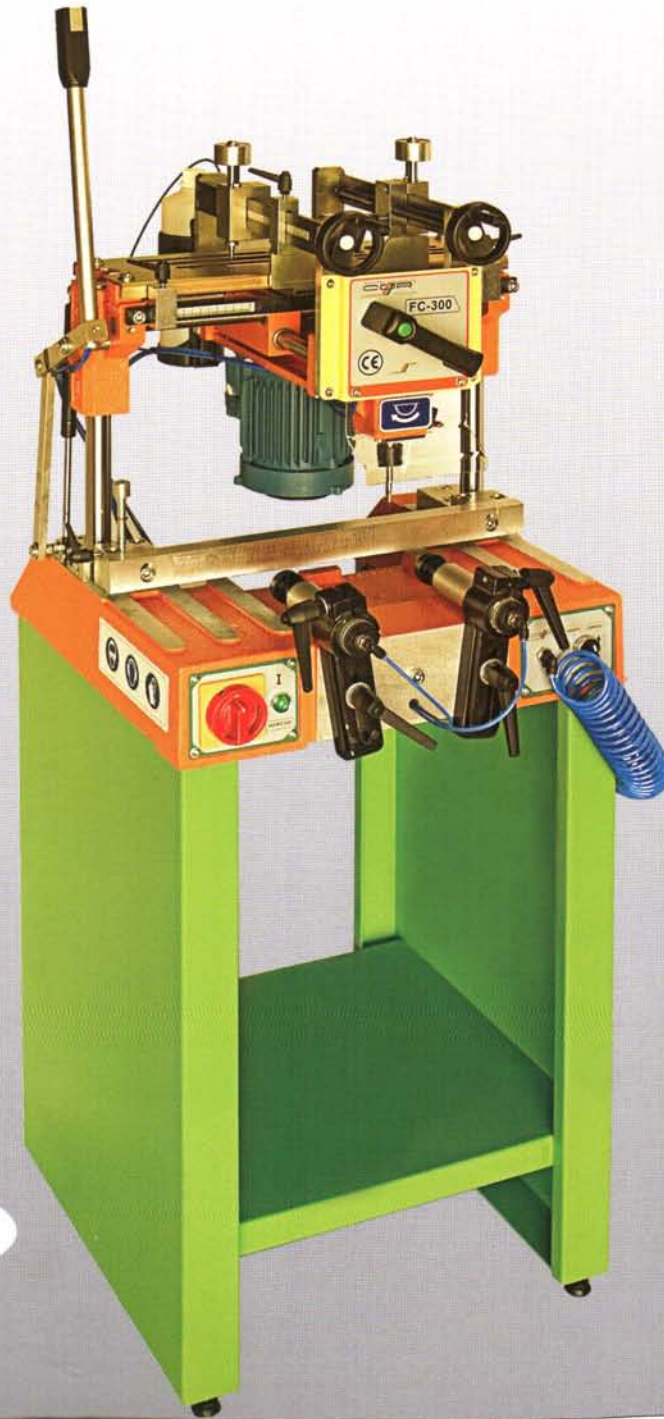
DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# FRESADORA COPIADORA

MODELO FC-300

MACHINE À FRAISER AVEC REPRODUCTEUR  
COPY MILLING MACHINE



*novedad*



PATENTADO



MANUFACTURAS  
**ALDOMA, S.L.**

29

®



## FRESADORA COPIADORA FC-300

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fresadora copiadora para la realización de ranuras, bocallaves, cajas, etc.; en los perfiles de aluminio y similares.
- Máquina de gran robustez y estabilidad, para garantizar una alta calidad en los fresados.
- Sencillez de utilización, siendo muy accesibles todos sus mandos y accesorios desde el puesto de trabajo.
- Equipada con dos copiadores y plantilla con dos zonas de trabajo, para el fresado de cajas y bocallaves en caras diferentes del mismo perfil, sin necesidad de modificar la regulación de los copiadores.
- Opcionalmente se pueden suministrar plantillas sin figuras, o con las figuras que necesite el cliente.
- Copiadores equipados con sistema de regulación milimétrica independiente, para poder fijar con precisión la posición de los fresados en los perfiles.
- Copiadores con tres posiciones, para fresas de  $\varnothing 5$ ,  $\varnothing 6$  y  $\varnothing 8$ .
- Eje portafresas equipado con pinza y fresa de  $\varnothing 8$ .
- Accionamiento mediante mandos con sistema de manos ocupadas.
- Equipada con dos mordazas neumáticas horizontales, para la perfecta sujeción de los perfiles a fresar.
- Sistema de reglillas y topes en los dos ejes, para el fresado de cajas, sin necesidad de plantilla.
- Refrigeración de la fresa de corte mediante pulverizador neumático regulable, accionado automáticamente durante el ciclo de trabajo.
- Equipada con los sistemas, protecciones y señalizaciones necesarias para garantizar un trabajo seguro y cumplir íntegramente la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.
- Equipada con pistola sopladora.
- Mueble pintado con pintura epoxi/poliéster y secado al horno.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Motor:	0,75 Cv.
Conexión Eléctrica:	220 v. Monof.
Conexión Neumática:	6 a 8 Kg./cm <sup>2</sup> .
Velocidad eje portafresas:	10.000 r.p.m.
Pinza:	$\varnothing 8$ mm.
Máx. Capacidad de fresado:	$\varnothing 8 \times 100$ mm.
Capacidad de fresado:	200 x 110 mm.
Desplazamiento vertical:	110 mm.
N.º de copiadores:	2
Dimensiones de plantilla:	2 zonas de 200 x 100 mm.
Anchura máx. del perfil:	150 mm.
Medidas ext. máquina:	640 x 570 x 1625 mm.
Medidas ext. embalaje:	730 x 730 x 1820 mm.
Peso Neto:	100 Kg.
Peso Bruto:	130 Kg.

## MACHINE À FRAISER AVEC REPRODUCTEUR FC-300

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Machine à fraiser avec reproducteur en vue de la réalisation de rainures, d'entrées de clef, de boîtes, etc. sur les profils en aluminium et similaires.
- Machine très solide et très stable, garantissant une excellente qualité dans les fraisages.
- Simplicité d'utilisation, toutes ses commandes et accessoires étant très accessibles depuis le poste de travail.
- Equipée de deux reproducteurs et de gabarit avec deux espaces de travail, pour le fraisage de boîtes et d'entrées de clef sur différentes faces du même profil, sans qu'il ne soit nécessaire de modifier le réglage des reproducteurs.
- En option, les gabarits peuvent être fournis sans figures ou avec les figures requises par le client.
- Reproducteurs équipés d'un système de réglage millimétrique indépendant, afin de pouvoir fixer avec précision la position des fraisages sur les profils.
- Reproducteurs à trois positions, pour les fraises de  $\varnothing 5$ ,  $\varnothing 6$  et  $\varnothing 8$ .
- Axe porte-fraises équipé de pince et de fraise de  $\varnothing 8$ .
- Actionnement au moyen de commandes avec système de mains occupées.
- Equipée de deux mâchoires pneumatiques horizontales, en vue de la parfaite tenue des profils à fraiser.
- Systèmes de réglettes et de butées sur les deux axes, pour le fraisage de boîtes, sans qu'un gabarit ne soit nécessaire.
- Refroidissement de la fraise de coupe au moyen d'un pulvérisateur pneumatique réglable, actionné automatiquement au cours du cycle de travail.
- Equipée avec les systèmes, les protections et les signalisations nécessaires afin de garantir un travail sûr et de respecter dans son intégralité la réglementation CE liée à la sécurité en matière de machines outils.
- Dotée d'un pistolet soufflant.
- Meuble peint avec de la peinture epoxy/polyester et séchage au four.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance moteur:	0,75 Cv.
Connexion électrique:	220V. Monoph.
Connexion pneumatique:	6 à 8 Kg./cm <sup>2</sup> .
Vitesse axe porte-fraises:	10 000 r.p.m.
Pince :	$\varnothing 8$ mm.
Max. capacité de la mini fraise:	$\varnothing 8 \times 100$ mm.
Capacité de fraisage:	200 x 110 mm.
Déplacement vertical:	110 mm.
Nº de reproducteurs:	2
Dimensions de gabarit:	2 Espaces de 200 x 100 mm.
Largeur max. du profil:	150 mm.
Mesures extérieures de la machine:	640 x 570 x 1625 mm.
Mesures extérieures de l'emballage:	730 x 730 x 1820 mm.
Poids Net:	100 Kg.
Poids Brut:	130 Kg.

## COPY MILLING MACHINE FC-300

### GENERAL CHARACTERISTICS

- Copy milling machine for machining grooves, keyholes, boxes, etc. in aluminium or similar profiles.
- Highly robust and stable machine, guaranteeing high mill quality.
- User-friendly, with all the controls and accessories easily accessible from the work post.
- Equipped with two copiers and a template with two work areas for the milling of boxes and keyhole plates on different sides of the same profile, without the need to adjust the copiers.
- Optionally, plain templates or templates with figures according to the client's needs are available.
- Copiers equipped with a separate pinpoint accurate control system to precisely position the millers on the profiles.
- Copiers with three positions for bits of  $\varnothing 5$ ,  $\varnothing 6$  and  $\varnothing 8$ .
- Bit shaft equipped with  $\varnothing 8$  chuck and bit.
- Operation by means of hands-free controls.
- Equipped with two horizontal pneumatic clamps to securely grip the profiles to be milled.
- Ruler and stop system on both shafts for milling boxes without the need for a template.
- Bit cooled by means of adjustable pneumatic spray activated automatically during the work cycle.
- Equipped with all the systems, protective devices and signs necessary to guarantee safe working conditions, and fully conforms to EC safety standards for machine tools.
- Equipped with an air gun.
- Casing painted with oven-dried epoxy/polyester paint.

### TECHNICAL DETAILS

Motor power:	0.75 HP.
Electrical connection:	220 V single-phase
Pneumatic connection:	6 to 8 Kg./cm <sup>2</sup> .
Bit shaft speed:	10,000 r.p.m.
Chuck:	$\varnothing 8$ mm.
Max. grinding bit capacity:	$\varnothing 8 \times 100$ mm.
Milling capacity:	200 x 110 mm.
Longitudinal travel:	110 mm.
No. of copiers:	2
Template size:	2 areas of 200 x 100 mm.
Max. profile width:	150 mm.
Exterior machine dimensions:	640 x 570 x 1625 mm.
Exterior housing dimensions:	730 x 730 x 1820 mm.
Net weight:	100 kg.
Gross weight:	130 kg.

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# MESA DE RODILLOS

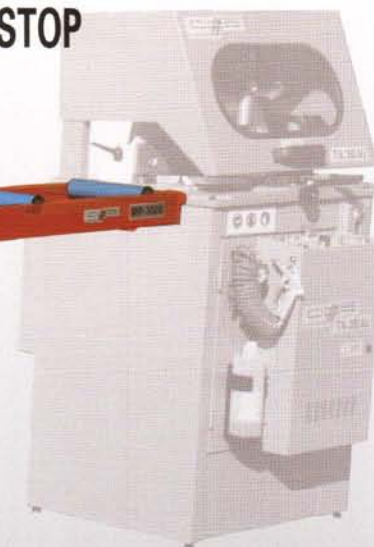
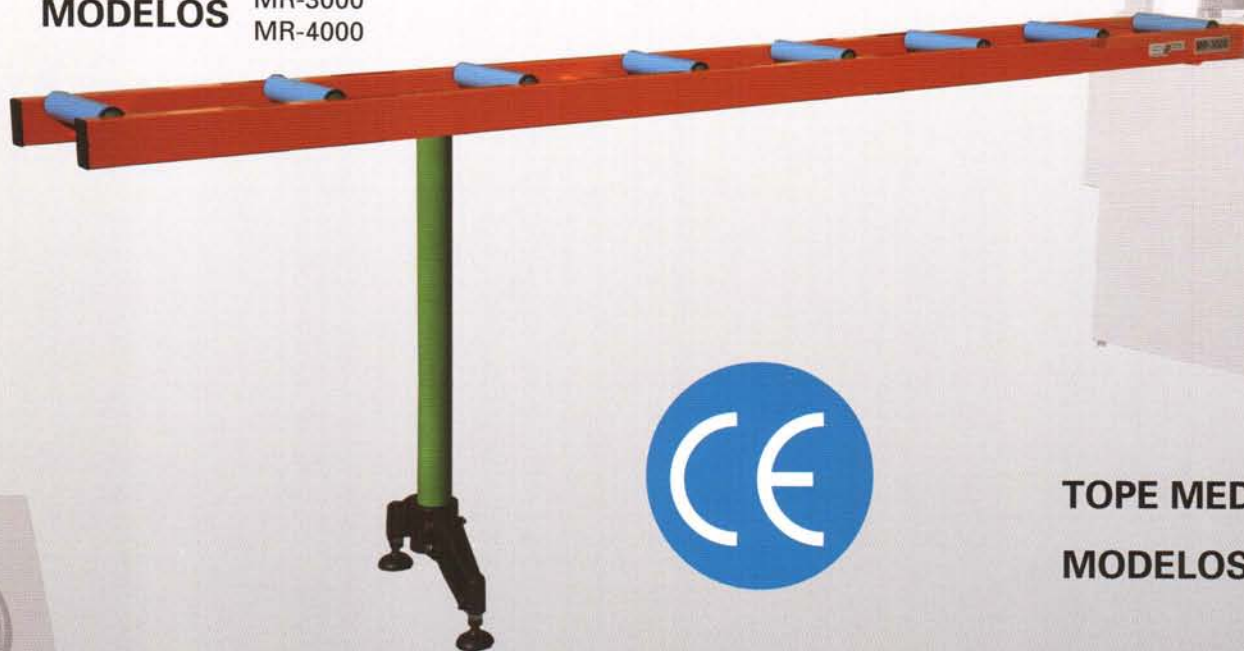
TABLE A ROULEAUX  
ROLLER TABLE

# TOPE MEDIDOR

BUTEE MESUREUSE  
MEASURING STOP

MESA DE RODILLOS

MODELOS MR-3000  
MR-4000



TOPE MEDIDOR

MODELOS TMS-2500  
TMS-3000  
TMS-4000



OPCION  
BLOQUEO  
NEUMATICO

*novedad*



ALUMINIO

MANUFACTURAS

**ALDOMA, S.L.**

30



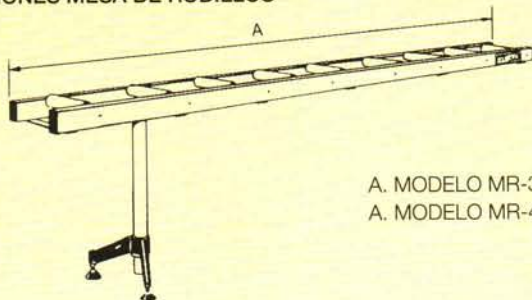
## MESA DE RODILLOS

- Mesa de rodillos para la alimentación de barras, aplicable a cualquier tronzadora del mercado.
- Equipada con rodillos de PVC para evitar roces y otros desperfectos en las superficies de las barras.
- Se fabrica en dos versiones de 3.000 y 4.000 mm.
- Posibilidad de instalación tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.
- Utilizable para el corte de perfiles de aluminio, PVC y madera de hasta 30 Kg/m. de peso y 200 mm. de ancho.
- Opcionalmente se puede servir con un rodillo vertical ref. MS0025 para el guiado de los perfiles y su perfecto alineamiento con la tronzadora.

## TOPE MEDIDOR

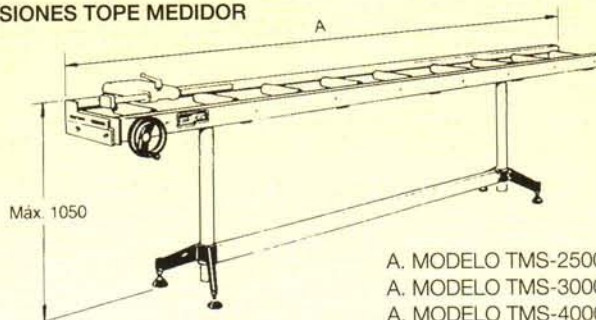
- Mesa de rodillos con tope medidor, acoplable a cualquier tronzadora del mercado.
- Aumenta el rendimiento de la tronzadora, al facilitar el avance de la barra y simplificar el proceso de medición, a la vez que aumenta la fiabilidad de las medidas de corte.
- Accionamiento manual y visualizador digital mecánico (decimal), realizándose todo el proceso de medición desde el puesto de trabajo de la tronzadora.
- Equipada con rodillos de PVC para evitar roces y otros desperfectos en las superficies de las barras.
- Facilidad de instalación de la mesa y de puesta a cero del tope medidor.
- Se fabrica en tres versiones de 2.500, 3.000 y 4.000 mm. de medición útil.
- Posibilidad de hacer la medición, tanto en cortes rectos como en ángulo, sin necesidad de cambiar el tope.
- Fiabilidad y repetibilidad de la medida de 0,1 mm., con posibilidad de regulación de la precisión de medición.
- Utilizable para el corte de perfiles de aluminio, PVC y madera de hasta 30 Kg/m. de peso y 200 mm. de ancho.
- Bajo pedido, pueden fabricarse a mano izquierda.
- Bajo pedido, se pueden servir con **bloqueo neumático** del carro medidor.

## DIMENSIONES MESA DE RODILLOS



A. MODELO MR-3000 = 3050 mm.  
A. MODELO MR-4000 = 4050 mm.

## DIMENSIONES TOPE MEDIDOR



A. MODELO TMS-2500 = 3000 mm.  
A. MODELO TMS-3000 = 3600 mm.  
A. MODELO TMS-4000 = 4600 mm.

NOTA: La Empresa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación de cualquiera de los datos indicados en este folleto, sin previo aviso.

## TABLE A ROULEAUX

- Table à rouleaux pour l'alimentation en barres, couplable à toutes les machines à tronçonner sur le marché.
- Equipée de rouleaux de PVC pour éviter les frottements et autres dommages sur les surfaces des barres.
- Est fabriquée en deux versions, de 3.000 et 4.000 mm.
- Peut être installée aussi bien à gauche qu'à droite de la machine.
- Peut être utilisée pour couper des profilés d'aluminium, PVC et bois jusqu'à un maximum de 30 Kg/m. de poids et 200 mm. de large.
- Comme option, peut être livrée avec un rouleau vertical réf. MS0025 pour le guidage des profilés et leur parallélisme parfait avec la machine à tronçonner.

## BUTÉE MESUREUSE

- Table à rouleaux avec butée mesureuse, couplable sur toutes les machines à tronçonner sur le marché.
- Augmente le rendement de la machine à tronçonner, en facilitant l'avancement de la barre et en simplifiant l'opération de mesurage, et en augmentant en même temps la fiabilité des mesures de coupe.
- Est opérée manuellement, possède un visualiseur digital mécanique (décimale), toute l'opération de mesurage étant effectuée depuis le poste de travail de la machine à tronçonner.
- Est équipée de rouleaux en PVC pour éviter les frottements et autres dommages sur la surface des barres.
- Installation facile de la table et remise à zéro de la butée mesureuse.
- Est fabriquée en trois versions de 2.500, 3.000 et 4.000 mm. de mesurage utile.
- Il est possible d'effectuer le mesurage aussi bien pour des coupes droites qu'obliques sans changer la butée.
- Fiabilité et répétibilité de la mesure de 0,1 mm., avec possibilité de réglage de la précision du mesurage.
- Peut être utilisée pour couper des profilés d'aluminium, PVC et bois jusqu'à un maximum de 30 Kg/m. de poids et 200 mm. de large.
- Sur commande, elle peut être fabriquée pour être installée à gauche.
- Le chariot de mesure peut être livré avec **bloc pneumatique** sur demande.

## ROLLER TABLE

- Roller table for bar feeding, applicable to any parting machine on the market.
- Equipped with PVC rollers to prevent friction and other damage to the surfaces of the bars.
- Two versions are manufactured: 3.000 and 4.000 mm.
- Possibility for installation both on the left and right of the machine.
- It can be used for cutting aluminium, PVC and wood profiles of up to 30 Kg/m. in weight and 200 mm. wide.
- Optionally it can be supplied with a vertical roller ref. MS0025 for guiding the profiles and perfectly aligning them with the parting machine.

## MEASURING STOP

- Roller table with measuring stop, which can be coupled to any parting machine on the market.
- It increases the yield of the parting machine, as the bar advance is made easier and the measuring process simplified, and it also increases the reliability of the cutting measurement.
- Manual operation and mechanical digital viewer (decimal), the whole measuring process being carried out from the working post of the parting machine.
- Equipped with PVC rollers to prevent friction and other damage to the surface of the bars.
- The table is easy to install and the measuring stop placed at zero.
- It is manufactured in three versions: 2.500, 3.000 and 4.000 mm. working measurement.
- Possibility of making any measurement, both in straight and angled cuts, without needing to change the stop.
- Reliability and repeatability of the measurement of 0,1 mm. with the possibility of adjusting the measurement precision.
- It can be used for cutting aluminium, PVC and wood profiles of up to 30 Kg/m. in weight and 200 mm. wide.
- On order, they can be manufactured on the left side.
- By order, it can be supplied with **pneumatic blocking** of the measuring cart.

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# TOPE MEDIDOR ELECTRONICO

BUTEE MESUREUSE ÉLECTRONIQUE DIGITAL - ELECTRONIC DIGITAL MEASURING STOP

TOPE MEDIDOR

MODELOS

TME-2500/N  
TME-3000/N  
TME-4000/N



*novedad*

**BLOQUEO  
NEUMATICO**



**MANUFACTURAS  
ALDOMA, S.L.**

**31**

®



## TOPE MEDIDOR ELECTRONICO

- Mesa de rodillos con tope medidor, acoplable a cualquier tronzadora del mercado.
- Aumenta el rendimiento de la tronzadora, al facilitar el avance de la barra y simplificar el proceso de medición, a la vez que aumenta la fiabilidad de las medidas de corte.
- Accionamiento manual y visualizador digital electrónico realizándose todo el proceso de medición desde el puesto de trabajo de la tronzadora.
- Bloqueo neumático del carro medidor.
- Visualizador digital electrónico, con interruptor de encendido y pulsador de puesta a cero.
- Equipo con memoria para mantener la medida, con el visualizador apagado, hasta un mínimo de 48 horas.
- Visualización de las medidas en intervalos de 0,1 mm.
- Dígitos de 20 mm. de altura, rojos y de gran luminosidad.
- Equipada con rodillos de PVC para evitar roces y otros desperfectos en las superficies de las barras.
- Facilidad de instalación de la mesa y de puesta a cero del tope digital electrónico.
- Se fabrica en tres versiones de 2.500, 3.000 y 4.000 mm. de medición útil.
- Posibilidad de hacer la medición, tanto en cortes rectos como en ángulo, sin necesidad de cambiar el tope.
- Fiabilidad y repetibilidad de la medida de 0,1 mm., con posibilidad de regulación de la precisión de medición.
- Utilizable para el corte de perfiles de aluminio, PVC y madera de hasta 30 Kg/m. de peso y 200 mm. de ancho.

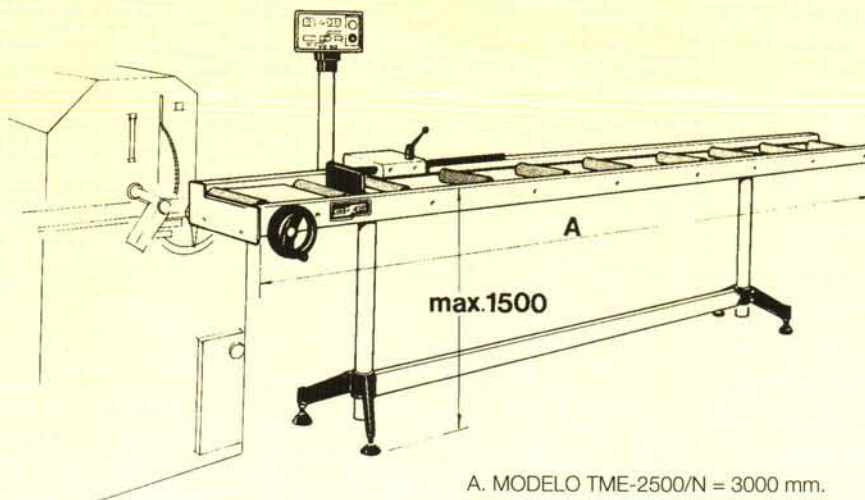
## BUTEE MESUREUSE ÉLECTRONIQUE DIGITAL

- Table à rouleaux avec butée mesureuse, couplable sur toutes les machines à tronçonner sur la marché.
- Augmente le rendement de la machine à tronçonner, en facilitant l'avancement de la barre et en simplifiant l'opération de mesurage, et en augmentant en même temps la fiabilité des mesures de coupe.
- Est opérée manuellement, possède un visualiseur électronique digital, toute l'opération de mesurage étant effectuée depuis le poste de travail de la machine à tronçonner.
- Bloc pneumatique du chariot de mesure.
- Visualiseur digital électronique avec un interrupteur d'allumage et un pulsateur de remise à zéro.
- Équipé avec de la mémoire pour maintenir la mesure, avec le visualiseur éteint jusqu'à un minimum de 48 heures.
- Visualisation des mesures en intervalles de 0,1 mm.
- Digits à 20 mm. d'hauteur, rouges et avec une grande luminosité.
- Est équipée de rouleaux en PVC pour éviter les frottements et autres dommages sur la surface des barres.
- Installation facile de la table et remise à zéro de la butée digital électronique.
- Est fabriquée en trois versions de 2.500, 3.000 et 4.000 mm. de mesurage utile.
- Il est possible d'effectuer le mesurage aussi bien pour des coupes droites qu'obliques sans changer la butée.
- Fiabilité et répétabilité de la mesure de 0,1 mm. avec possibilité de réglage de la précision du mesurage.
- Peut être utilisée pour couper des profilés d'aluminium, PVC et bois jusqu'à un maximum de 30 Kg/m de poids et 200 mm. de large.

## ELECTRONIC DIGITAL MEASURING STOP

- Roller table with measuring stop, which can be coupled to any parting machine on the market.
- It increases the yield of the parting machine, as the bar advance is made easier and the measuring process simplified, and it also increases the reliability of the cutting measurement.
- Manual operation and electronic digital viewer, the whole measuring process being carried out from the working post of the parting machine.
- Pneumatic blocking of the measuring cart.
- Electronic digital viewer with switch of lighting and pulsating of placed at zero.
- Equipped with memory to keep the measure with the viewer switching-off for a minimum of 48 hours.
- Visualisation of measures at intervals of 0,1 mm.
- Red digits 20 mm. in height and with a big brightness.
- Equipped with PVC rollers to prevent friction and other damage to the surface of the bars.
- The table is easy to install and the measuring electronic digital stop placed at zero.
- It is manufactured in three versions: 2.500, 3.000 and 4.000 mm. working measurement.
- Possibility of making any measurement, both in straight and angled cuts, without needing to change the stop.
- Reliability and repeatability of the measurement of 0,1 mm., with the possibility of adjusting the measurement precision.
- It can be used for cutting aluminium, PVC and wood profiles of up to 30Kg/m. in weight and 200 mm. wide.

## DIMENSIONES TOPE MEDIDOR ELECTRONICO



- A. MODELO TME-2500/N = 3000 mm.
- A. MODELO TME-3000/N = 3600 mm.
- A. MODELO TME-4000/N = 4600 mm.

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR



# PRENSA HIDRAULICA DOBLE

MODELO PHD-5000/R

PRESSE HYDRAULIQUE DOUBLE  
DOUBLE HYDRAULIC PRESS



*novedad*

ALUMINIO

MANUFACTURAS

**ALDOMA, S.L.**

32

®



## PRENSA HIDRAULICA DOBLE PHD-5000/R

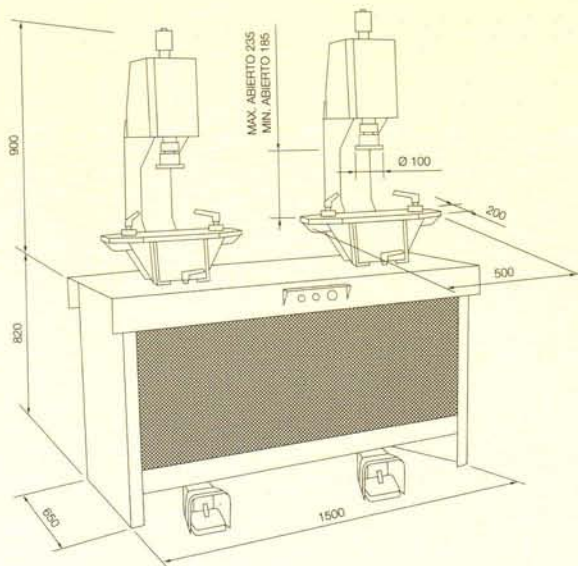
### CARACTERISTICAS GENERALES

- Prensa hidráulica doble de 5 Tn., especialmente diseñada para el accionamiento de las matrices de carpintería metálica.
- Se compone de dos prensas hidráulicas de 5 Tn. cada una, montadas en una bancada y alimentadas por un único grupo hidráulico, pero con accionamientos independientes.
- Permite el trabajo simultáneo en las dos prensas.
- Construcción sólida y robusta en fundición.
- Gran calidad de acabado, con mueble pintado con resina Epoxi/Poliéster y secado al horno.
- Funcionamiento suave y a velocidad constante, sin impactos; para mejorar la calidad de los trabajos realizados y alargar la vida útil de las matrices.
- Los cuerpos de las prensas son giratorios con respecto al mueble, pudiéndose situar en la posición más cómoda para el operario; y permitiendo la introducción de los perfiles en la matriz, tanto frontal como lateralmente.
- Accionamiento mediante pedales eléctricos posicionables.
- Marcha y paro de emergencia situados en la cabeza de la prensa, para un mejor acceso.
- Cuadro eléctrico con tensión de maniobra a 24 V.
- Regulación de la altura necesaria para las matrices, mediante husillo y contratuercas, evitando pérdidas de tiempo en su accionamiento.
- Regulación milimétrica de la carrera, de 0 a 40 mm., para evitar la compresión de la matriz durante el trabajo.
- Accionamiento del portamachos de la matriz mediante émbolo de Ø 100.
- Sujeción de las matrices a la bancada de la prensa mediante manetas de apriete rápido, para reducir los tiempos de cambio de matrices.
- La Prensa Hidráulica Doble modelo PH-5000/R, cumple la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

• N.º de Prensas:	2.
• Potencia motor:	3 CV.
• Conexión eléctrica:	220/380 V. Trif.
• Tensión de maniobra:	24 V.
• Fuerza de trabajo:	5000 Kg.
• Carrera máx.:	40 mm.
• Dimensiones mesa de la prensa:	500 x 200 mm.
• Peso sin embalaje:	362 Kg.
• Peso con embalaje:	440 Kg.
• Medidas del embalaje:	1600 x 750 x 1850 mm.
• Dimensiones según dibujo.	

### DIMENSIONES PRENSA HIDRAULICA



## PRESSE HYDRAULIQUE DOBLE PHD-5000/R

### CARACTERISTIQUES GENERALES

- Presse hydraulique double de 5 Tn., spécialement idée pour l'actionnement des poinçons métalliques.
- Il s'agit de deux presses hydrauliques de 5 Tn. chacune, montées sur un socle et alimentées par un seul groupe hydraulique, mais avec actionnement indépendant.
- Permet de travailler simultanément sur les deux presses.
- Construction solide et robuste en fonte.
- Grande qualité de finissage, avec un meuble en peinture Époxy/Polyester de séchage au four.
- Fonctionnement à vitesse constante sans coups, pour améliorer la qualité des travaux réalisés en rallongeant la vie utile des poinçons.
- Les corps des presses effectuent une rotation autour du meuble, pouvant se placer dans la position la plus pratique pour l'opérateur et permettant l'introduction des profils dans la matrice, tant frontalement que latéralement.
- Actionnement grâce à un pédale électrique qu'on peut régler l'hauter.
- Actionnement et arrêt urgent situés à la tête de la presse, pour le meilleur accès.
- Tension de travail à 24 V.
- Réglage de l'hauter nécessaire pour les poinçons, moyent broche et contre-écrou, pour faciliter la rapidité de maniement.
- Réglage millimétrique de la course, de 0 à 40 mm., pour éviter presser le poinçon en travaillant.
- Actionnement de la plaque supérieure du poinçon moyent de piston de Ø 100.
- Voil fixé au banc de la presse avec des manettes de pressement rapide, pour réduire les temps de change des poinçons.
- La Presse Hydraulique Double modèle PH-5000/R, respecte la réglementation CE de sécurité en machines outillage.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

• N.º de Presses:	2.
• Puissance moteur:	3 CV.
• Prise:	220/380 V. Trif.
• Tension de travail:	24 V.
• Force du travail:	5000 Kg.
• Course max.:	40 mm.
• Dimensions de la table:	500 x 200 mm.
• Poids net:	362 Kg.
• Poids brut:	440 Kg.
• Mesures de l'emballage:	1600 x 750 x 1850 mm.
• Mesures selon dessin.	

## DOUBLE HYDRAULIC PRESS PHD-5000/R

### GENERAL FEATURES

- Double Hydraulic Press of 5 Tn., specially designed to operate the metal carpentry die.
- It consists of two 5 Tn. hydraulic presses mounted on a bedplate and fed by a single hydraulic unit, although individually controled.
- This allows work to be carried out simultaneously on the two presses.
- Solid and strong construction smelting.
- Great finish quality, cabinet painted to resin Epoxy/Polyester and kiln-drying.
- Speed and smooth working constant without impacts; to improve the quality of the made works and increasing dies life.
- As far as the work surface is concerned, the bodies of the presses are revolving and can be placed in the most convenient position for the operator which allows the introduction of the profiles into the die, both forntally and laterally.
- Operation with an electrical and positionable pedal.
- March and stoppage of emergency placed on the head of the press, to improve the access.
- Electric panel with tension at 24 V.
- Height adjustment to the dies with screw and locknut, avoided leakages of time for its operating.
- Millimetric adjsument row, from 0 to 40 mm., to avoid the compression of the die during the work.
- Operation to the die by piston of Ø 100.
- Die is fixed to the press's bed by handle of fast pressing, to reduce the die change times.
- Model PH-5000/R Double Hydraulic Press, observes EC normative on tool machine safety.

### TECHNICAL FEATURES

• No. of Presses:	2.
• Engine power:	3 HP
• Electric connexion:	220/380 V. Triphasic.
• Working tension:	24 V.
• Working power:	5.000 Kg.
• Maximum row:	40 mm.
• Table measure:	500 x 200 mm.
• Weight without packing:	362 Kg.
• Weight packed:	440 Kg.
• Packing measures:	1600 x 750 x 1850 mm.
• Dimensions on the desing.	

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DISTRIBUTOR